

<<新丰田生产方式>>

图书基本信息

书名：<<新丰田生产方式>>

13位ISBN编号：9787566600851

10位ISBN编号：7566600850

出版时间：2012-3

出版时间：门田安弘、王瑞珠 河北大学出版社 (2012-03出版)

作者：门田安弘

页数：517

译者：王瑞珠

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新丰田生产方式>>

内容概要

日本筑波大学名誉教授门田安弘博士是世界著名的丰田生产方式的权威学者。丰田生产方式的创始人大野耐一先生称《新丰田生产方式（第4版）》作者门田安弘教授是理论联系实际将丰田生产方式理论化、体系化的第一人。

《新丰田生产方式（第4版）》除英文版和日文版之外，还被翻译成中文、俄文、西班牙文、意大利文、葡萄牙文、泰国文等多国文字。

丰田生产方式是继泰勒生产方式（科学管理法）和福特生产方式（大量装配线方式）之后世界生产方式的第三座里程碑。

<<新丰田生产方式>>

作者简介

作者：（日本）门田安弘（Yasuhiro Monden）译者：王瑞珠 门田安弘（Yasuhiro Monden）日本筑波大学名誉教授、学术博士（筑波大学），日本名古屋商科大学研究生院客座，门田经营会计研究所理事长（<http://mondenginstitute.jp/>）。

专业领域：生产管理、管理会计、经营财务论、企业经济。

毕业于日本关西学院大学，神户大学研究生院经营学研究学科。

历任日本爱知大学法经学部讲师（1966—1977年），大阪府立大学经营学部副教授（1971—1983年），筑波大学社会工学系教授（1983～2004年）。

历任美国纽约州立大学布法罗分校客座教授（1980—1981），美国加利福尼亚州立大学洛杉矶分校客座教授（1991—1992年），瑞典斯德哥尔摩经济学院客座教授（1996年），瑞典林奈大学客座教授（2011年）。

曾作为日本国际协力事业团（JICA）的派遣专家在新加坡进行丰田生产方式的技术指导（1987年），在泰国进行战略成本的技术指导（1988年）。

注册会计师考试第二届考试委员（2000～2003年），生产与运作管理学会（POMS）理事，美国会计学会管理会计分会理事（1986～1989年）。

主要著作 Toyota Production System, 1st edition, Industrial Engineering and Management Press, 1983,（被授予第27届“日经?经济化论奖”）。

Toyota Production System, 3rd edition, Industrial Engineering and Management Press, 1998.《日本管理会计》，能率出版社。

《降低成本系统：目标成本与成本改善》，能率出版社，1996年。

王瑞珠 河北省乐亭县人、高级工程师。

1982年毕业于河北工业大学。

1991年至1992年由中国国家教育委员会公派赴日本国立名古屋工业大学做访问学者，研究日本生产管理。

现任唐山大自然管理咨询公司副总经理。

主要著作及论文《新丰田生产方式》，第一版，河北大学出版社，2001年《新丰田生产方式》，第二版，河北大学出版社，2006年《新丰田生产方式》，第三版，河北大学出版社，2008年“永不停步的改善”，载《中国机械工业文摘》，2003年“大野耐一和他的丰田生产方式”，载《中国机械工业文摘》，2003年“TPS寻根”、载《企业管理》，2007年“TPS的新发展”、载《企业管理》，2007年“TPS的导入”、载《企业管理》，2007年

<<新丰田生产方式>>

书籍目录

- 译者前言 王瑞珠
- 出版赠言 大野耐
- 序言 门田安弘
- 谢辞 门田安弘
- 丰田生产方式的诞生、发展与引进 李莹 王瑞珠
- 第一部 总体系——丰田生产方式的构思
 - 第1章 丰田生产方式的体系
 - §1 本章的目的
 - §2 生产方式的基本目的
 - §3 准时生产
 - §4 看板方式
 - §5 对生产进行微调的方式
 - §6 均衡生产是丰田生产方式的基础
 - §7 缩短作业切换时间
 - §8 有效设计设备布局
 - §9 实现作业标准化
 - §10 自恻化 ——防止产生不合格品的装置
 - §11 改善活动——丰田生产方式的基础要件
 - §12 丰田生产方式的要点
 - 第2章 丰田生产方式的引进程序
 - §1 准时生产的理想模式与引进程序是两个不同的问题
 - §2 准时生产的引进方法
 - §3 引进准时生产的案例研究
- 第二部 于系统——丰田生产方式的柔性构造
 - 第3章 看板方式的技术与应用
 - §1 通常的生产方式与丰田生产方式的不同点
 - §2 不需要仓库的看板方式
 - §3 自如运用各种看板的技术
 - §4 生产指示看板的两种使用方法
 - §5 看板方式的规则
 - §6 处理紧急事态的其他形式的看板
 - 第4章 企业集团中外协订货看板和顺序计划表的应用
 - §1 企业集团中看板方式的应用
 - §2 提供两种信息——每月信息和每日信息
 - §3 利用看板的后补充方式
 - §4 根据顺序计划进行的顺序拉动方式
 - §5 存放场的大小和零部件的种类、尺寸
 - §6 顺序计划表在供货厂家的使用方法
 - §7 日本政党对丰田生产方式的批判
 - §8 公正交易委员会的指导
 - §9 丰田汽车公司是如何应对的
 - §10 订货厂家内部外协订货看板的处理方法工 ,
 - §11 购入零部件的库存量
 - §12 供货方式以及供货循环的实例
 - §13 看板方式与适应非常事态的体制

<<新丰田生产方式>>

第5章 均衡生产——迅速应对需求的变化

§ 1 均衡生产的概念

§ 2 总量均衡

§ 3 按品种的数量均衡和三个均衡化概念

§ 4 均衡生产的两个阶段

§ 5 均衡生产的要点工

§ 6 支撑均衡生产的挠性机械

§ 7 看板方式与MRP的比较

第三部 计算支撑体系

第四部 人性化的生产方式

附录一 准时交货系统能缓解交通堵塞和劳动力短缺

附录二 装配作业负荷的定量评价方法

附录三 汽车厂的计算机控制系统

附录四 应对东日大地震的供应链网络

参考文献

索引

<<新丰田生产方式>>

章节摘录

版权页：插图：丰田生产方式的诞生、发展与引进 一、丰田生产方式的诞生 回顾汽车产业一百多年的发展历史，可以这样来概括；汽车“萌芽”在欧州，“开花”在美国，“结果”在日本。今天，日本的诸多汽车巨头与各式各样的日系车一道驰骋在全球市场，成就令世人瞩目，丰田汽车公司及其创造的丰田生产方式（Toyota Production System，简称TPS）也成了全球企业共同关注的焦点和竞相效仿的对象。

如果在我们引进、吸收丰田生产方式之前，对它的背景及丰田人的管理理念有所了解，或许将会对我们经营理念的转变、解决在引进过程中出现的“短板”问题以及解决将这一生产方式“本土化”的问题有所启示。

历史之源 丰田汽车公司的前身是成立于1933年的丰田自动织机制作所汽车部。

当时，日本的汽车制造业尚处在“萌芽”阶段。

以丰田汽车公司创始人丰田喜一郎（1894～1952）为首的汽车制造商和技术人员们虽然致力于扩大国产汽车的产量，但却远远没有如愿以偿。

载重汽车没有达到预期产量，轿车的产量就差得更远了。

虽然丰田汽车工业公司1940年的汽车产量曾达到过15,000辆，但第二次世界大战后却下降到了区区3,275辆。

<<新丰田生产方式>>

媒体关注与评论

我们强调在工厂中排除所有类型的无效劳动这一理念。我们的手段是一个个地找出生产活动中各种各样“浪费”的原因，边试验边修正，千方百计找出解决的办法。

——日本丰田生产方式创始人、原丰田汽车公司副社长 大野耐一

<<新丰田生产方式>>

编辑推荐

《新丰田生产方式(第4版)》中的丰田生产方式是继泰勒生产方式（科学管理法）和福特生产方式（大量装配线方式）之后世界生产方式的第三座里程碑。

<<新丰田生产方式>>

名人推荐

我们强调在工厂中排除所有类型的无效劳动这一理念。
我们的手段是一个个地找出生产活动中各种各样“浪费”的原因，边试验边修正，千方百计找出解决的办法。

——大野耐一 日本丰田生产方式创始人、原丰田汽车公司副社长

<<新丰田生产方式>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>