

<<排版工艺>>

图书基本信息

书名：<<排版工艺>>

13位ISBN编号：9787800004865

10位ISBN编号：7800004864

出版时间：2005-6

出版时间：印刷工业

作者：楠天健

页数：194

字数：290000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<排版工艺>>

### 内容概要

全书分16章，其中第1~6章主要介绍软件的操作使用，包括编辑、排版、发排等内容；第7~15章讲述排版语言及使用方法，如设置字大小及字体、版心、标题、目录、书眉、表格、数字式等排版方法。第16章介绍使用方正PSP PRO系统打印输出的方法。

书中含有大量的实例帮助读者学习理解。

本书汇集了作者多年的经验体会，内容系统全面，深入浅出，实例丰富，资料翔实，实用性较强，被方正电子有限公司指定为方正排版师认证培训和考试教材。

本书可以作为计算机排版工职业技能培训教材，也可以作为职业学校或计算机学校相关教材，还可以作为方正书版用户的实用参考书，也适合其他从事文字处理、编辑排版工作的人员阅读参考。

## 书籍目录

第1章 方正书版软件 1.1 方正书版软件简介 1.1.1 软件的主要特点 1.1.2 系统工作流程 1.2 文件系统  
1.2.1 文件种类 1.2.2 图片文件 1.2.3 字库 1.3 启动与退出 1.3.1 启动书版软件 1.3.2 退出第2章 输入编辑小样文件 2.1 书版软件的界面 2.1.1 编辑操作窗口 2.1.2 菜单功能 2.1.3 工具栏 2.2 小样文件的创建与保存 2.2.1 新建小样文件 2.2.2 模板新建小样文件 2.2.3 打开小样文件 2.2.4 打开PRO及其他文件 2.2.5 文件保存 2.3 文字输入与编辑 2.3.1 文字输入 2.3.2 选中文字 2.3.3 复制与移动文字 2.3.4 文字的查找和替换 2.3.5 撤销与重作 2.3.6 查找文件 2.4 符号输入与动态键盘 2.4.1 常用符号与输入 2.4.2 符号输入与动态键盘第3章 排版参数文件 3.1 参数文件及基本操作 3.1.1 参数文件及内容 3.1.2 创建PRO文件 3.1.3 打开PRO参数文件 3.1.4 删除PRO参数文件 3.2 PRO文件参数设置 3.2.1 操作要点 3.2.2 设置排版文件 3.2.3 版心设置 3.2.4 页码设置 3.2.5 标题设置 3.2.6 PRO文件控制排版第4章 大样发排与预览 4.1 发排大样文件 4.1.1 大样发排 4.1.2 大样文件格式 4.2 一扫查错 4.2.1 一扫查错的作用 2.1.1 一扫查错 4.3 正文发排 4.3.1 正文发排 4.3.2 终止发排 4.4 消息窗口与改错 4.4.1 消息窗口 4.4.2 改错的快速定位 4.5 大样文件预览 4.5.1 大样文件 4.5.2 显示大样文件 4.5.3 直接预览 4.6 预览操作 4.6.1 预览窗口 4.6.2 版面缩放显示 4.6.3 预览图片 4.7 目录发排 4.7.1 目录发排 4.7.2 预览目录 4.7.3 输出目录PS文件 .....第5章 输出PS文件第6章 更多功能第7章 排版语言第8章 文字排版第9章 正文排版第10章 版心与页码第11章 标题与目录第12章 期刊排版第13章 插图排版第14章 表格排版第15章 数学公式排版第16章 成品打印

### 媒体关注与评论

书评新闻出版系统技工学校印刷类专业统编教材是在对第一版教材修订的基础上进行编写出版的。作者系各技工学校的骨干教师和方正电子有限公司的工程师。在编写过程中，本套教材内容上增加了大量诸如CTP、数码印刷等近年来得到飞速发展的新技术、新工艺等材料，形式上更加适应培养实用型、技能型人才的教学需求。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>