

<<印刷过程自动化>>

图书基本信息

书名：<<印刷过程自动化>>

13位ISBN编号：9787800006852

10位ISBN编号：7800006859

出版时间：2007-11

出版单位：印刷工业

作者：孙玉秋

页数：342

字数：520000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<印刷过程自动化>>

内容概要

本书分七章，对印刷过程中的自动控制技术进行了较为全面的介绍。

首先，对印刷过程自动化技术进行了阐述，并简要介绍了印刷过程控制的理论基础及基本控制模型。然后系统而重点地介绍了印刷过程的各个控制环节及控制原理、印刷机的电气控制技术、计算机控制技术，卷筒纸印刷机中的张力控制技术、自动接纸技术、纸带位置控制技术、无轴传动技术等内

容。此外，本书还对印刷过程中的其他控制环节及其技术以及数字印刷机的相关控制技术进行了补充介绍。

本书体系结构合理、层次清晰、内容全面、图文并茂，具有较强的知识性和实用性，可以作为高等院校印刷专业本科或专科学生和相关专业的教材，也可以作为印刷科技人员的参考读物。

<<印刷过程自动化>>

书籍目录

第一章 印刷过程自动化技术概况和理论基础 第一节 印刷过程自动化技术现状 一、印刷 二、印刷生产过程自动化的发展 三、印刷机的控制技术现状 四、印刷生产过程控制发展趋势 第二节 印刷过程控制的理论基础 一、印刷生产 二、广义印刷生产的特点 三、印刷生产自动化状况 四、自动控制的基本概念 第三节 印刷过程控制模型 一、数学模型分类 二、建立数学模型的方法 三、稳态数学模型 四、动态数学模型 五、印刷过程静态模型 六、印刷过程动态模型 七、最优控制 八、印刷过程最优化控制第二章 印刷生产过程控制原理 第一节 印刷生产过程 一、印刷生产过程 二、影响印刷生产过程的因素 三、印刷生产过程的特点 四、印刷过程控制的目的 五、印刷生产过程控制系统 六、出版印刷过程的自动化分类 七、印刷过程自动化的途径 八、印刷生产过程控制的方案 九、印刷自动控制的任务 第二节 印刷生产中参数的测量方法 一、墨量的测量 二、套准的测量 三、润湿液量(水量)的测量 四、pH值的测量 五、印刷压力的测量 六、温度的测量 七、墨斗中油墨液位的测量 第三节 胶印生产过程自动控制 一、胶印生产工艺原理 二、印刷品表面质量对供墨状态的要求 三、胶印生产的影响因素和自动控制任务 四、油墨自动供给控制系统 五、墨量控制 六、供水量控制 七、印刷过程的温度控制 八、印刷压力控制 九、套准控制 十、胶印水墨平衡控制——润湿最优化控制回路 第四节 凸印生产过程自动控制 一、凸版印刷原理 二、凸版印刷控制的内容 三、凸版印刷控制回路 第五节 凹印生产自动控制 一、凹印生产工艺原理 二、凹印设备 三、凹印生产的控制因素 四、凹印生产控制系统 第六节 柔性版印刷自动控制 一、柔性版印刷机的基本结构 二、卷材输送装置 三、柔性版印刷的主要控制内容第三章 印刷机电气控制 第一节 概述 一、印刷机拖动系统的发展 二、印刷机电气系统主要任务 第二节 单张纸印刷机电气控制系统 一、单张纸印刷机电气控制系统的特点 二、单张纸印刷机电气控制系统的主要内容 第三节 几种典型单张纸印刷机电气控制系统 一、海德堡胶印机.....第四章 印刷生产中的计算机控制第五章 卷筒纸印刷生产控制第六章 印刷生产的其他控制第七章 数字印刷技术参考文献

<<印刷过程自动化>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>