

<<拼版与晒版工艺>>

图书基本信息

书名：<<拼版与晒版工艺>>

13位ISBN编号：9787800007170

10位ISBN编号：7800007170

出版时间：2008-3

出版时间：印刷工业出版社有限公司

作者：诸应照，叶海精 编著

页数：142

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<拼版与晒版工艺>>

内容概要

本书主要介绍了目前常用的拼版和晒版方面的知识。

本书共分为四个单元：拼版的相关概念和手工拼版；方正文合和Preps的应用；方正文合和Preps在数字化流程中的应用；晒版的相关知识。

本书内容丰富，图文并茂，有很强的生产实践指导意义。

本书可作为大专院校学生教材和职工培训教材，也可以作为从事拼版及晒版工作人员的参考书。

<<拼版与晒版工艺>>

书籍目录

单元一 手工拼版 一、拼版的基础知识 二、单色手工拼版 三、拼版注意事项
单元二 折手软件
第一节 方正文合 一、方正文合模板制作 二、方正文合折手作业 第二节 Preps软件操作 一、模板制作 二、Preps折手作业
单元三 折手软件流程中的应用 一、方正文合在畅流中的应用 二、Preps在印能捷 (Pfinergy) 中的应用
单元四 晒版 第一节 平版印版 一、PS版的生产工艺 二、PS版的结构 三、PS版的分类 四、PS版的主要性能指标 第二节 晒版环境与晒版设备 一、晒版环境 二、晒版设备 第三节 晒版工艺过程 一、阳图型Ps版晒版工艺 二、阴图型Ps版晒版工艺 第四节 晒版质量控制 一、灰梯尺控制法 二、细线区控制法 第五节 质量检查与故障分析 一、质量检查 二、故障分析参考文献

<<拼版与晒版工艺>>

章节摘录

单元一 手工拼版在制版工艺流程中，从激光照排机输出的阳图片规格尺寸往往不能完全符合印刷机幅面的要求，因此，需要操作者将照排机输出的阳图胶片拼合成符合印刷机幅面要求的版面。目前，市场上拼大版软件很多，但是仍然有不少印刷企业还采用手工拼版的方法来实现拼版的过程。手工拼版一般是根据印刷和装订的要求，利用手工操作的方式，将小幅面的阳图底片拼贴为满足上机要求的阳图大版。

一、拼版的基础知识基本概念版面：是指印刷成品幅面中图文和空白部分的总和。

版心：是指印版或印刷成品幅面中规定的印刷面积。

天头：是指版心上边沿至成品边沿的空白区域。

地脚：是指版心下边沿至成品边沿的空白区域。

订口：印品折叠后需装订的一侧，从版边到书脊的白边。

切口：和订口相对的，印品折叠后需裁切掉多余空白的一侧，从版心外边沿至成品边沿的空白区域。

页码：是一本书各个版面的顺序记号。

页：书刊的每一小张为一页，每页有两个页码的版面。

印张：书刊用纸的计量单位，指一张对开纸的正反面印刷。

帖：将印刷好的大幅面页张按照页码顺序、版面规定及要求经过折叠后，制成所需幅面，即为一帖。

<<拼版与晒版工艺>>

编辑推荐

《拼版与晒版工艺》可作为大专院校学生教材和职工培训教材，也可以作为从事拼版及晒版工作人员的参考书。

<<拼版与晒版工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>