

<<网版印刷工（中册）>>

图书基本信息

书名：<<网版印刷工（中册）>>

13位ISBN编号：9787800007613

10位ISBN编号：7800007618

出版时间：2008-7

出版时间：印刷工业出版社

作者：新闻出版总署人事教育司，中国网印及制像协会 编

页数：155

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<网版印刷工（中册）>>

内容概要

《国家职业资格培训教程·网版印刷工（初级工、中级工、高级工）（中册）》主要是介绍网版印刷工的初级工、中级工、高级工技术人员应该掌握的网版印刷方面的专业知识。

《国家职业资格培训教程·网版印刷工（初级工、中级工、高级工）（中册）》主要介绍了网版印刷的印前制作、印刷作业、印刷质量检验与控制方面相关等级技术人员应该掌握的知识。

2005年，劳动和社会保障部会同新闻出版总署共同组织制定了《网版印刷工国家职业标准》。

《标准》发布以后，为提高网版印刷从业人员的职业技能水平，并给职业技能鉴定工作提供统一的规范和依据，新闻出版总署委托中国网印及制像协会组织相关专家编写了《网版印刷工国家职业资格培训教程》。

《教程》充分贯彻《标准》要求，注重层次区分，全面涵盖国家标准中的各个知识点；以能力导向为原则，更加突出技能要求；文字通俗，以阐述结论性的内容为主，体现了整体性、等级性、规范性、实用性、可操作性等特点。

《教程》上、中、下三册分别对应《标准》中：基础知识，初级工、中级工、高级工，技师、高级技师等相关内容。

《教程》按照学习目标、操作步骤、相关知识、注意事项的统一格式组织内容，深浅适度、条理清晰。只要学习者认真学习本《教程》，即使从零起步，也能较快掌握网版印刷的有关技能，提高分析和解决问题的能力。

《教程》不仅适合作为网版印刷职业技能培训和鉴定的教材，而且是网版印刷从业人员进行自学的合适读物。

书籍目录

第一部分 网版印刷工(初级工) 1 印前准备 1.1 准备印版 1.1.1 识别网印版的印刷面和刮墨面 1.1.2 测量印版的图文尺寸 1.1.3 清洁网印版上的灰尘 1.2 准备承印物 1.2.1 按照生产要求领取承印物 1.2.2 清洁处理承印物的表面 1.3 准备油墨 1.4 保养印刷机 本章复习题 2 印刷作业 2.1 安装印版 2.2 安装刮墨板 2.3 印刷 2.4 干燥墨膜 2.5 印后加工 本章复习题 3 印刷质量的检验与控制 3.1 检验定位准确度和成品尺寸 3.1.1 检验成品尺寸 3.1.2 目测印刷品与样张尺寸的一致性 3.2 检验墨色的偏差 3.3 检验图文的清晰度 3.4 检验油墨的附着牢度 本章复习题

第二部分 网版印刷工(中级工) 1 印前准备 1.1 实施生产通知书 1.2 准备印版 1.2.1 根据印版上的标志识别各色印版 1.2.2 检验多色印版的图文完整性和尺寸一致性 1.3 准备承印物 1.4 准备油墨 1.5 准备刮墨板 1.5.1 确定刮墨板的长度和刃口形状 1.5.2 打磨刮墨板的刃口 1.6 保养印刷机 本章复习题 2 印刷作业 2.1 安装印版 2.2 安装刮墨板 2.2.1 调整刮印的角度 2.2.2 调整刮墨板的刮印压力 2.3 印刷 2.3.1 确定承印物在印刷平台上的定位标 2.3.2 根据车间温湿度变化调整油墨的黏度 2.4 干燥墨层 2.5 印后加工 本章复习题 3 印刷质量的检验与控制 3.1 检验图像的套印准确度和套印精度 3.2 检验图像的色彩偏差 3.2.1 目测印刷图像的颜色偏差 3.2.2 用密度计测定图文的实地密度 3.3 检验图像的清晰度 3.3.1 测定印刷图像的阶调值或层次 3.3.2 判别印刷图像的外观缺陷 3.4 检验油墨的附着牢度 本章复习题

第三部分 网版印刷工(高级工) 1 印刷准备 1.1 实施生产通知书 1.2 准备承印物 1.3 准备印版 1.4 准备油墨 1.4.1 调配常用颜色的油墨 1.4.2 根据印品的功能来选择油墨 1.4.3 估算每一色油墨的用量 1.5 调整印刷装置 本章复习题 2 印刷作业 2.1 安装印版 2.1.1 定位、安装套印版 2.1.2 设定复杂印件的网距 2.2 安装刮墨板 2.2.1 确定刮墨板的硬度、刮印角度和压力 2.2.2 打磨特殊需要的刮墨板 2.2.3 根据网印版的张力变化来调整网距 2.2.4 排除印刷中的堵网故障 2.3 干燥墨膜 2.4 印后加工 本章复习题 3 印刷质量的检验与控制 3.1 检验图像的套印准确度和套印精度 3.2 检验图像的色彩偏差 3.3 检验图像的清晰度 3.4 检验油墨的附着牢度 本章复习题

章节摘录

第一部分 网版印刷工（初级工） 1 印前准备 1.1.2 测量印版的图文尺寸 学习目标
了解测量网印版图文尺寸的重要性，掌握常用的测量方法和采用的公制与英制长度单位之间的换算方法，并能准确地进行测量。

操作步骤 将网印版平面（印刷面）朝下放在一个平滑的工作台上。

准备测量工具。

根据印版的大小，可以使用直尺、三角板或测长仪等工具。

测量。

a.有裁切规线时。

测版上部两条裁切线的距离（如图1—4 所示）。

测版下部两条裁切线的距离（如图1—4 所示）。

测版左侧两条裁切线的距离（如图1—4 所示）。

测版右侧两条裁切线的距离（如图1—4 所示）。

b.无裁切线，只有十字规线时。

测量相对应两个十字规线的距离。

核对。

将测量数据提交师傅，核对生产通知书与成品的尺寸是否符合。

相关知识 （1）印版规矩线 印刷中，规矩线是每色图文准确套印或成品尺寸裁切的依据，如图1—5所示。

十字规矩线由互相垂直的横、竖细实线构成，传动侧和操作侧各一，互为对称，拖 梢处有一个，十字线的竖线是轴向图文位置调节依据，横线是径向图文位置调节依据。

角线分布在印版的四角，图文印入纸张，四角的角线必须印齐全。

裁切线是印品有效而最小的净切尺寸。

切线的位置在所有规矩线的最里面（如图1—5角线上的虚线），所以当裁切光边时，其他的规矩线都会被跟着切去。

遇多幅拼图或复杂印件时，三种规线均需设置；单幅或简单印件，只需设置十字规线；模切印件，往往借用十字线。

（2）测量印版图文尺寸的重要性 印版的图文的尺寸决定所使用承印物的尺寸的大小，为了满足印刷图文的要求，又节约承印物，降低生产成本，一般裁切承印物的尺寸参考图1—6。

<<网版印刷工（中册）>>

编辑推荐

2005年，劳动和社会保障部会同新闻出版总署共同组织制定了《网版印刷工国家职业标准》。

《标准》发布以后，为提高网版印刷从业人员的职业技能水平，并给职业技能鉴定工作提供统一的规范和依据，新闻出版总署委托中国网印及制像协会组织相关专家编写了《网版印刷工国家职业资格培训教程》。

《教程》充分贯彻《标准》要求，注重层次区分，全面涵盖国家标准中的各个知识点；以能力导向为原则，更加突出技能要求；文字通俗，以阐述结论性的内容为主，体现了整体性、等级性、规范性、实用性、可操作性等特点。

《教程》上、中、下三册分别对应《标准》中：基础知识，初级工、中级工、高级工，技师、高级技师等相关内容。

《教程》按照学习目标、操作步骤、相关知识、注意事项的统一格式组织内容，深浅适度、条理清晰。

只要学习者认真学习本《教程》，即使从零起步，也能较快掌握网版印刷的有关技能，提高分析和解决问题的能力。

《教程》不仅适合作为网版印刷职业技能培训和鉴定的教材，而且是网版印刷从业人员进行自学的合适读物。

本书为该套教程之中册。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>