

<<金属包装容器-金属罐制造技术>>

图书基本信息

书名：<<金属包装容器-金属罐制造技术>>

13位ISBN编号：9787800008641

10位ISBN编号：7800008649

出版时间：2009-10

出版单位：印刷工业出版社有限公司

作者：杨文亮，辛巧娟 编著

页数：371

字数：334000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属包装容器-金属罐制造技术>>

前言

凝聚着文亮同志心血的《金属包装容器——金属罐制造技术》即将出版，当我阅读着这沉甸甸的书稿时，不禁感慨万千！

它不仅是文亮同志辛勤劳动和智慧的结晶，更是为金属包装行业做了一件非常有意义的事。

自从第一只金属罐在我国出现到现在，已有上百年的历史了，但使之发生根本性变化，并取得高速发展，却是改革开放后近30年间的事情。

现在金属罐家族已由过去屈指可数的几个品种发展到现在的由两片罐、三片罐、气雾罐、化工罐、杂罐等构成的成千上万的花色品种，满足了我国各行各业对金属包装的需求，也使它由一个不被人注意的行业发展成产品规格品种齐全、技术装备先进、产业布局合理的金属包装工业体系。

在我国促进循环经济发展的今天，金属罐以其绿色包装的特性，正在朝气蓬勃地发展。

与行业整体发展不相适应的是关于金属包装技术、工艺方面的出版物太少，我也常为此而焦虑，文亮同志此书的出版正是逢时之机。

这部书就金属罐原辅材料、生产工艺、质量检测乃至生产设备的配备都作了详尽的介绍。

理论上深入浅出，工艺论述准确到位，繁简适当，突出介绍了金属罐相关的新产品、新工艺、新技术、新设备和新材料。

该书参考性、实用性极强，对于制罐企业的工程技术人员、车间管理人员、技术工人来说都是一本不可多得的技术参考书和员工培训教材。

<<金属包装容器-金属罐制造技术>>

内容概要

本书对金属三片罐、两片罐、喷雾罐等一系列金属包装容器的原辅材料性能、结构设计、印刷技术、制造工艺及质量检测方法进行了全面详尽的介绍，深入浅出，内容全面，重点突出，理论结合实践，适合金属包装企业的工程技术人员和管理人员阅读，也可作为企业员工的培训资料和大专院校包装专业师生的参考书。

<<金属包装容器-金属罐制造技术>>

作者简介

杨文亮，我国金属包装行业知名专家。

1963年出生于陕西省户县秦渡镇，1985年毕业于兰州理工大学机械系液压专业。

现任兰州凤巢包装技术有限公司总经理。

兼任中国包装联合会金属容器委员会委员、《金属包装》及《钢桶》杂志的编辑和顾问、钢桶专业委员会副秘书长。

被中国包装联合会金属容器委员会、钢桶专业委员会及甘肃省包装协会聘为技术专家。

自1985年至今，从事包装行业技术研究和实践已二十余年，其间从事金属包装的技术、生产和企业管理等工作，发表包装论文400余篇。

著作有《制桶工艺学》、《绿色包装技术汇编》、《钢桶制造技术》、《制桶工培训教程》、《包装企业质量检验员培训教程》等。

多项科研成果曾获得省、市级新产品新技术奖，并收入中国包装理论文献库。

1999年创建了相关的行业网站，为包装企业建立网上之家，提供了广泛的交流空间，有力地推动了行业的发展。

<<金属包装容器-金属罐制造技术>>

书籍目录

代序第一章 绪论 第一节 金属罐的发展及性能特点 一、金属罐的起源 二、金属罐的发展 三、金属罐的性能和特点 第二节 金属罐的基础概念 第三节 金属罐的分类与规格 一、金属罐的分类 二、金属罐的常用规格第二章 金属罐原辅材料 第一节 金属罐常用金属材料的性能 一、金属罐常用材料的种类和发展 二、金属罐常用材料的性能 第二节 常用金属罐原材料 一、镀锡薄钢板(马口铁) 二、镀铬薄钢板 三、制罐铝材 第三节 常用金属罐辅助材料 一、金属罐涂料 二、金属罐密封胶 三、焊接铜线第三章 金属罐的结构与设计 第一节 三片罐的结构与设计 一、罐身 二、罐盖和罐底 三、金属罐易开结构 四、二重卷边结构 第二节 两片罐的结构与设计 一、两片罐的规格尺寸设计 二、两片罐结构设计 第三节 气雾罐的结构与设计 一、气雾罐的工作原理及特性 二、气雾罐的设计规格及特殊要求 三、气雾罐的基本结构设计 四、气雾罐的设计要点 第四节 罐形结构设计的一般原则 一、确定金属罐的罐形、结构 二、金属罐原材料的选择 三、金属罐外表面设计第四章 金属罐的印涂技术 第一节 金属罐印刷的特点及方式 一、金属罐印刷技术的发展 二、金属罐印刷的特点 三、金属罐常用的印刷方式 第二节 三片罐印刷工艺 一、金属罐板材印刷机 二、金属板胶印工艺 三、金属板印刷技术的发展 第三节 两片罐印刷工艺 一、两片罐印刷生产线 二、两片罐凸版胶印工艺 第四节 金属罐的内涂和补涂 一、金属罐的内涂和补涂方法 二、金属罐的内涂及全喷涂 三、马口铁三片罐焊缝补涂 第五节 金属板覆膜技术 一、覆膜板的特点 二、金属板覆膜工艺 三、覆膜板的应用第五章 三片罐制造技术 第一节 开卷剪切工艺 一、开卷校平工艺 二、剪切设备及工艺 三、剪切工序常见质量问题及排除方法 第二节 三片罐焊接工艺 一、电阻焊接的基本原理 二、电阻焊缝焊机及其操作 三、点焊和凸焊 四、焊接质量控制及缺陷分析 第三节 罐身缩颈翻边工艺 一、分切 二、缩颈和扩颈 三、翻边和滚筋 四、罐身缩颈翻边滚筋工序常见问题及解决方法 第四节 金属罐卷封工艺 一、金属罐二重卷封的形成 二、卷封设备及操作技术 三、卷封滚轮的形状及尺寸 四、卷封工序常见质量问题分析 第五节 异形金属罐制造工艺 一、异形罐身胀形工艺 二、异形罐身翻边工艺 三、异形罐盖成型工艺 四、异形罐盖注胶工艺 五、异形罐卷封工艺第六章 两片罐制造技术 第一节 两片罐的特点和规格 一、两片罐的发展情况 二、两片罐的种类与特点 三、两片罐的材料要求 四、两片罐的规格尺寸 第二节 两片罐的制造工艺 一、浅拉伸罐(浅冲罐) 二、深拉伸罐(深冲罐) 三、变薄拉伸罐 第三节 两片罐的质量控制 一、拉伸罐质量问题分析 二、变薄拉伸罐的材料问题 三、变薄拉伸罐常见质量问题分析 第四节 两片罐的应用与发展 一、铝罐与钢罐 二、新瓶罐 三、金属整体罐(单片罐)第七章 金属罐盖制造技术 第一节 铝易开盖的制造技术 一、铝易开盖的结构特点和技术要求 二、铝易开盖的制造工艺 三、铝易开盖的质量控制 第二节 金属罐盖制造工艺 一、罐盖的产品规格 二、罐盖的原材料 三、剪切下料 四、落料及圆边成型 五、罐盖注胶 六、罐盖的干燥 第三节 气雾罐阀门的制造工艺 一、气雾罐阀门的规格及技术要求 二、气雾罐阀门的结构及工作原理 三、促进器的结构及工作原理 四、气雾罐阀门的制造及封口技术 五、气雾罐的质量检验 第四节 马口铁易开盖的制造工艺 一、马口铁易开盖的规格及尺寸 二、马口铁易开盖的生产工艺及技术要求 三、马口铁易开盖的生产装备 第五节 铝箔易撕盖制造工艺 一、易撕盖的结构特点和应用 二、易撕盖的生产工艺 三、易撕盖的生产装备第八章 金属罐的质量检验 第一节 金属罐质量检验装备 一、过程检验 二、出厂检验 三、型式检验 第二节 金属罐原辅材料的检验 一、冷轧电镀锡薄钢板 二、涂覆镀锡(铬)薄钢板 三、印刷镀锡(铬)薄钢板 四、易拉罐罐体用铝合金带材 五、气雾罐用铝材 六、铜焊丝 第三节 金属罐成品质量检验 一、马口铁金属罐的检验 二、铝易开盖两片罐的检验 第四节 金属罐生产过程质量检验 一、原材料领用的检验 二、裁剪工序质量检验 三、罐身缝焊工序质量检验 四、罐体成型工序质量检验 五、制盖工序质量检验 六、罐内涂膜质量检验 第五节 质量检验与管理 一、检验流程 二、金属罐质量缺陷严重性分级 三、检验指导书 四、不合格品的控制 五、检验记录附录 附录一：叠接率计算表 附录二：金属罐相关标准目录参考文献

章节摘录

插图：金属罐提供了一种可靠的包装，它可以承受各种程度的粗暴装卸，而这在产品包装、流通和销售中是常见的。

而且它的资源再利用率是所有包装中最高的。

二、金属罐的发展金属罐的发展经历了三次革命性的变革。

最初是用锡料封住所有的缝，并从盖上带孔的容器演变到装脱水或浓缩牛奶的罐。

这些罐的顶上留有一出气孔，用来罐装液体，罐装后需用锡焊点焊住此孔。

第二阶段是联合应用锡焊侧缝和机械卷边法将罐盖安装到罐身上去。

这种被称为二重卷边的连接工艺是美国塞尼特里制罐公司1904年的专利。

这一发明大大提高了制罐和罐装工序的速度。

今天的二重卷边封口机每分钟封罐已超过1500个，并且罐装设备的能力已与此相匹配。

第三阶段是两片罐的出现，就是冲压一个罐身和罐底成一体的杯状结构，再加上一个用二重卷边封口办法加上去的罐盖。

这个方法开始时用于像沙丁鱼罐头那样的浅容器。

这种两片罐现已发展到能生产较深的圆柱形罐，并被大量地用来盛装食品和饮料。

早期的浅罐是在简单压力机上加工的，较深的两片罐则要经过多道冲压工序才能成型。

我国金属罐工业创始于1906年，仅有上海等几个城市设有少量罐头厂生产，由于生产技术落后，那时候制罐几乎全部采用手工操作，生产品种不多，数量也十分微小。

解放后，我国制罐工业才开始有了较大的发展，制罐技术水平也得到相应提高。

<<金属包装容器-金属罐制造技术>>

编辑推荐

《金属包装容器.金属罐制造技术》由印刷工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>