第一图书网, tushu007.com

<<塑料注射成型>>

图书基本信息

书名：<<塑料注射成型>>

13位ISBN编号：9787800008719

10位ISBN编号：7800008711

出版时间：2009-8

出版时间：印刷工业出版社有限公司

作者：王加龙 主编

页数：327

字数：286000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

本书是印刷工业出版社组织编写的职业技能培训教材，本书共分绪论和第一章至第八章。绪论部分简述了注射成型（亦称“注塑”）在塑料加工行业的地位，并简要分析了注射成型工艺要素；第一章内容包括注塑用塑料原料的结构、特性及其用途，并简要阐述了注塑用常用热塑性塑料；第二章阐述了注射成型工艺过程和注射成型工艺参数的设置；第三章简述了塑料注射成型机的基本结构、主要参数，并对主要机构进行了分析；第四章简述了塑料注射模具的基本组成，并对成型零件和各个系统（或机构）进行了分析；第五章阐述了常用热塑性塑料注射成型工艺参数设置实例，还简述了注射成型与模具的配合问题，并对注射成型新工艺也作了简介；第六章简述了注射成型的基本操作，对注射成型初级工、中级工和高级工的培训内容作了简介，还对注射成型中的常见缺陷略加分析；第七章对注射成型设备故障的原因进行了分析，并提出了解决问题的措施；第八章简述了塑料注射车间管理方面的问题：包括设备的验收、安装和调试，注射机的维护与保养，制定配方与操作规程，技术改造方案及其实施，新产品试制方案及其实施，产品质量和工艺方案的评估，注射成型成本核算和注射成型成本控制。

内容概要

全书对注射成型过程所用的原料进行了极简要的阐述，并简要阐述了塑料注射成型工艺过程及其参数设置、注射机的基本结构和注射成型模具的基本结构，介绍了注射成型工艺实例和注射机操作的基本内容，分析了注射成型设备的故障，概述了注射成型车间管理问题。

本书内容翔实，图文并茂，非高分子材料专业的人员也能看懂，可作为塑料注射专业教材及技术工人培训教材。

本书的内容密切联系现代生产实际，工艺方法切实可行，工艺参数与生产实际吻合，是从事塑料注射成型人员的一本很好的参考书。

第一图书网, tushu007.com

<<塑料注射成型>>

书籍目录

绪论
一、塑料注射成型在塑料工业中的地位　二、塑料注射成型工艺要素分析　三、常见注射成型塑料制品　四、本书的内容构成与学习方法
上篇　理论知识　第一章　注塑用塑料原料
第一节　塑料的组成、性质和用途
一、树脂、塑料和塑料制品　二、塑料材料的合成　三、塑料材料的基本特性　四、塑料材料的用途
第二节　聚乙烯
一、聚乙烯的分类　二、聚乙烯的结构与性能　三、聚乙烯的应用
第三节　聚丙烯
一、聚丙烯的结构与性能　二、聚丙烯树脂　三、聚丙烯的应用
第四节　聚氯乙烯
一、聚氯乙烯的结构与特点　二、聚氯乙烯树脂的型号　三、聚氯乙烯树脂的性能　四、聚氯乙烯的应用
第五节　聚苯乙烯及其改性树脂
一、聚苯乙烯的结构　二、聚苯乙烯的性能　三、聚苯乙烯的改性品种——ABS
第六节　聚酰胺
一、聚酰胺的分类　二、聚酰胺的性能　三、聚酰胺的应用
第七节　聚碳酸酯
一、聚碳酸酯的分类　二、双酚A型聚碳酸酯的结构　三、聚碳酸酯的性能　四、聚碳酸酯的应用
第八节　聚甲基丙烯酸甲酯
一、聚甲基丙烯酸甲酯的结构　二、聚甲基丙烯酸甲酯的性能　三、聚甲基丙烯酸甲酯的应用
第九节　聚甲醛
一、聚甲醛的结构　二、聚甲醛的性能　三、聚甲醛的应用
第十节　注塑用其他塑料品种
一、热塑性聚酯　二、热固性树脂
……参考文献

章节摘录

上篇　理论知识　　第一章　注塑用塑料原料　　目前，注塑用塑料材料很多，但绝大多数为热塑性塑料。
在此，作者重点介绍应用广泛的通用热塑性塑料和一般的工程塑料。
第一节　塑料的组成、性质和用途　　一、树脂、塑料和塑料制品　　根据GB／T 2035—1996塑料的定义是：以高聚物为主要成分，并在加工为成品的某阶段可流动成型的材料。
同时注明弹性材料也可流动成型，但不认为是塑料。
广义地讲，塑料是一种在一定温度和压力下能塑造成有一定形状，而当解除外力后，在常温下能保持既定形状的高分子有机材料。
树脂是由各种化学物质合成的可熔性的粉粒状固体或浆状液体的高聚物。
塑料是由树脂及其他成分构成的物料。
塑料制品是塑料加工厂通过适当的配方和加工方法把塑料材料转化成的塑料成品。
实际上，我们日常使用的塑料是塑料制品。
塑料制品的总产量比树脂高，组成塑料制品的基本原料是树脂、填料和助剂，它们按不同的比例配制，就会制出不同材料性能的塑料制品。
树脂可看作是单组分塑料，以树脂、填料等为原料的制品可看作是多组分塑料。
热塑性塑料原料绝大多数是颗粒料，见图1—1。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com