

<<软包装质量检测技术>>

图书基本信息

书名：<<软包装质量检测技术>>

13位ISBN编号：9787800008771

10位ISBN编号：7800008770

出版时间：2009-11

出版时间：印刷工业

作者：伍秋涛

页数：323

字数：280000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<软包装质量检测技术>>

内容概要

本书全面系统地介绍了软包装生产、使用过程的质量检测技术，主要包括薄膜、纸张、铝箔、油墨、胶黏剂、溶剂等原材料的质量要求及检测方法、软包装印刷和复合工序的质量检测方法，软包装成品的质量检测以及重要专项产品的质量分析技术等内容。

本书紧密联系软包装的生产实践，内容简洁、图表丰富，可读性较强，对从事软包装生产的工程技术人员、材料采购人员、质量检测人员具有一定的指导作用，也可作为软包装生产一线质量检测人员的培训教材。

<<软包装质量检测技术>>

书籍目录

第1章 软包装原材料的检测 第一节 塑料薄膜的质量检测 一、包装材料检测的环境要求 二、薄膜外观质量的检测 三、薄膜宽度的检测 四、薄膜厚度的检测 五、薄膜拉伸性能的检测 六、薄膜表面张力的检测 七、薄膜摩擦系数的检测 八、薄膜的热封性检测 九、镀铝层厚度及附着力的检测 十、薄膜热收缩率的检测 十一、薄膜落镖冲击强度的检测 十二、薄膜落球冲击强度的检测 十三、薄膜抗刺穿性能的检测 十四、薄膜透明度和雾度的检测 十五、薄膜光泽度的检测 十六、薄膜卫生性能要求 十七、薄膜其他性能的检测 第二节 软包装用纸张的检测 一、试样的采取与温湿处理 二、纸张厚度的检测 三、纸张定量的检测 四、纸张含水量的检测 五、纸张尘埃度的检测 六、纸张平滑度的检测 七、纸张耐撕裂度的检测 八、纸张白度的检测 九、纸张抗张强度的检测 十、纸张耐破度的检测 十一、原纸的卫生标准 第三节 软包装用铝箔的常规检测 一、铝箔的取样与判定规则 二、铝箔的外观质量要求 三、铝箔的宽度允许偏差 四、铝箔厚度的检测 五、铝箔表面清洁度的检测 六、铝箔的针孔检测 七、退火铝箔的黏附性检测 第四节 软包装复合用稀释剂的质量检测 一、取样的代表性 二、乙酸乙酯的质量检测 三、工业乙醇的质量检测 第五节 软包装凹印油墨的质量检测 一、油墨标准指标介绍 二、凹印油墨的颜色检测 三、凹印油墨光泽检测 四、油墨细度检测 五、油墨黏度检测 六、油墨初干性检测 七、油墨彻干性的检测 八、油墨着色力检测 九、油墨附着牢度检测 十、油墨的抗粘连检测 十一、表印油墨耐揉搓性检测 十二、复合油墨表面张力检测 十三、油墨溶剂残留量的测定(顶空气相色谱法) 十四、荧光油墨的质量要求 第六节 软包装用胶黏剂的质量检测 一、标准现状 二、胶黏剂的取样 三、胶黏剂外观检测 四、胶黏剂固体含量的检测 五、胶黏剂黏度的检测 六、聚氨酯预聚体中异氰酸酯基含量的检测 七、液态胶黏剂密度的检测 八、胶黏剂适用期的测定 九、胶黏剂储存期测定 十、胶黏剂抗冻性测定 第七节 软包装挤出用粒料的检测 一、清洁度的检测 二、熔体流动速率的测定 三、熔胀比的测定 四、卫生性要求 第2章 软包装工序质量的检测 第一节 软包装凹印的质量检测 一、外观的检测 二、套印误差的检测 三、膜类墨层结合牢度的检测 四、塑料凹印色差的检测 五、墨层光泽度的检测 六、在线质量检测技术 七、凹印油墨黏度控制 八、印刷残留溶剂的检测 第二节 软包装干复的检测控制 一、上胶量的测量 二、胶水工作黏度控制 三、高温高湿天气对干式复合的影响 四、干式复合的工艺控制 第3章 软包装成品的质量检测 第一节 条形码的质量检测 一、条形码的识读原理 二、条形码的基本质量要求 三、条形码的检测方法 四、条形码设计过程中应注意的问题 五、造成条码不能正确识读的原因 第二节 包装材料的阻隔性检测 一、包装材料的透气性测试 二、包装材料的透湿性检测 三、如何统一阻隔性能测试的数据体系 四、包装材料的一些阻隔性质 第三节 包装材料的物理性能检测 一、包装材料拉伸性能的检测 二、包装材料复合强度的检测 三、纸塑复合材料黏结度的检测 四、包装材料封合强度的检测 五、软包装袋膨胀热封强度的检测 六、包装袋密封性检测 七、包装材料抗摆锤冲击能的检测 八、包装材料耐撕裂性的检测 九、包装材料抗刺穿性能检测 十、材料抗揉搓性能的检测 十一、包装材料热黏强度的检测 十二、非常温下摩擦系数的检测 十三、薄膜的粘连现象 十四、包装袋的耐压性能检测 十五、包装袋的跌落性能检测 第四节 包装材料耐性的检测 一、油墨耐摩擦性检测 二、包装材料耐热性的检测 三、包装材料耐高温介质性检测 四、包装材料的透油性检测 五、包装材料耐油度的检测 六、包装材料耐寒性检测 七、包装材料的耐内容物性检测 八、包装袋的“胀袋”现象分析 第五节 理化卫生性能的检测 一、残留溶剂的检测 二、包装材料溶出物试验 三、包装材料异味的检测 四、食品包装微生物限度相关指标 第六节 其他性能的检测 一、外观的检测 二、规格的检测 三、最佳热封温度的测试 四、包装材料透光性的检测 五、表面电阻系数的检测 六、包装袋内顶空气体分析 七、其他性能的检测 第4章 专项产品的质量检测 一、真空包装、真空充气包装封口质量检测 二、夹链自封袋夹链性能的检测 三、铝箔封口垫片的质量检测 四、固体药用硬片的检测 五、铝塑片材的质量检测 六、药品软包装复合膜行业标准介绍参考文献

<<软包装质量检测技术>>

章节摘录

(1) 测试环境。

按照高分子排列的有序性，固态高分子聚合物可分为结晶态、非结晶态和取向态。绝大多数结晶高聚物都是半结晶聚合物，既有结晶部分也有无定型部分，所不同的是结晶程度不同而已。

聚合物分子链越长，其构象越多，当温度升高时，由于热运动，分子链构象变化也越快，聚合物内聚度下降。

高聚物的某些性能（如力学性能、电学性能、阻隔性能）很大程度上与温度相关，而且这些相关性在聚合物发生聚集态转变时表现尤为突出。

例如对于力学性能中拉伸性能的测试，热塑性树脂的应力—应变曲线（高分子材料力学性能的重要指标）会随着温度上升，从硬脆性向黏弹性转移。

结晶性高分子随温度变化伸长率在1%—1000%范围内有很大的变化，拉伸强度在10倍以内变化。

对于吸水率小的塑料，试验受湿度的影响不显著；对聚酰胺那样吸水性强的材料，由于吸水，应力—应变曲线变化显著，这些水分子起到了聚酰胺分子增塑剂的作用，使材料软化。

又如材料的冲击性能测试依赖于温度。

在低温下，冲击强度急剧降低；相反在较高的测试温度下，冲击强度有明显的提高；其冲击强度均随温度的降低而降低。

湿度对材料的冲击强度也有影响，如尼龙类塑料在湿度较大时，其冲击强度大大增加，在绝对干燥的状态下冲击强度很低。

试验环境的温湿度控制情况对试样的阻隔性测试有明显的影响，尤其是温度对阻隔性测试的影响最为显著，一般来讲，湿度对材料性质的影响不像温度波动那么明显（吸湿性材料除外），因此可不对环境湿度做过多要求，通常状况下仅控制试验环境的温度就可以了。

<<软包装质量检测技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>