

<<塑料成型加工工艺与设备>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型加工工艺与设备>>

13位ISBN编号：9787800009549

10位ISBN编号：7800009548

出版时间：2010-8

出版单位：印刷工业出版社有限公司

作者：杨明山，赵明 编著

页数：410

字数：380000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料成型加工工艺与设备>>

### 内容概要

本书总结了作者20多年的塑料加工经验，从塑料加工基础入手，按塑料加工种类，对目前我国国民经济各行业大量应用的塑料加工原理与工艺进行了详细的论述，用大量的图片和实际应用例子来加深读者对塑料改性的理解，使读者阅读后能在实际中进行应用。

本书系统性、实用性较强，适于塑料加工生产厂的工程技术人员以及管理人员阅读，也可供家电、汽车、电子、通讯等行业的工程技术、设计人员参考，同时也适合高等学校高分子材料专业学生及老师使用。

## &lt;&lt;塑料成型加工工艺与设备&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 塑料加工基础 1.1 材料四要素 1.2 高分子材料的分类 1.3 塑料的热-机械曲线和转变 1.3.1 热-机械曲线 1.3.2 三个状态与两峰转变 1.3.3 几个特征温度与成型及使用的关系 1.3.4 聚合物的黏流温度及其影响因素 1.4 聚合物的加工性 1.4.1 聚合物加工流程 1.4.2 聚合物的可挤压性 1.4.3 聚合物的可模塑性 1.4.4 聚合物的可纺性 1.4.5 聚合物的可延性 1.5 成型方法与温度的对应关系 1.6 塑料加工的流变学基础 1.6.1 流变学的定义 1.6.2 流变学研究的对象 1.6.3 高分子液体流变学脉络图 1.7 塑料熔体流动现象及特点 1.7.1 高黏度和剪切变稀 1.7.2 韦森堡 (Weissenberg) 效应 1.7.3 挤出胀大现象 1.7.4 无管虹吸, 拉伸流动和可纺性 1.7.5 熔体破裂 1.7.6 孔压误差和弯流误差 1.7.7 次级流动 1.7.8 湍流减阻效应、触变性和震凝性 1.8 塑料熔体流动曲线 1.9 幂律方程 1.10 塑料熔体“剪切变稀”变化机理 1.10.1 构象改变机理 1.10.2 类橡胶液体理论 1.11 塑料熔体黏度影响因素 1.11.1 温度 1.11.2 剪切速率和剪切应力的影响 1.11.3 分子量及其分布、支链的影响 1.11.4 讨论分子结构参数对流变性影响的意义 1.12 塑料在加工过程中的物理与化学变化 1.12.1 加工过程中的结晶 1.12.2 塑料加工过程中的取向 1.12.3 塑料在加工过程中的降解与交联 1.13 塑料熔体在管道中的流动 1.13.1 基本概念 1.13.2 聚合物液体在圆管中的流动 1.14 塑料加工过程中的传热与加热 1.14.1 塑料的导温系数 1.14.2 塑料的传热 1.14.3 塑料的加热方式 参考文献第2章 塑料混合与混炼工艺与设备 2.1 混合与混炼的基本概念 2.1.1 分布混合与分散混合 2.1.2 混合三要素 2.2 塑料改性通用设备 2.2.1 初混设备 2.2.2 间歇式熔融混合设备 2.3 混炼型单螺杆挤出机 .....第3章 塑料的挤出成型第4章 塑料注射成型第5章 塑料热成型和压延成型第6章 压制及传递模塑成型第7章 塑料中空吹塑、泡沫塑料和浇注成型参考文献

<<塑料成型加工工艺与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>