

<<钣金工基本技术>>

图书基本信息

书名：<<钣金工基本技术>>

13位ISBN编号：9787800226342

10位ISBN编号：7800226344

出版时间：1993-08

出版时间：金盾出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钣金工基本技术>>

### 内容概要

#### 内容提要

本书从工程制图的基本知识入手，逐步介绍了钣金构件的样图、展开、求相交构件的结合线、放出加工余量等的过程；对制作中遇到的各种工艺作了较详细的阐述；对经常遇到的钣金构件汇编了下料实例。

本

书基本理论完善，实用性强，通俗易懂，可供军地两用人才和钣金工种技术培训和钣金工自学参考。

## <<钣金工基本技术>>

### 书籍目录

#### 目录

#### 绪论

#### 第一章 视图基本知识和几何作图方法

##### 一、正投影法和三视图

##### 二、三视图的画法

##### 三、几何作图方法

#### 第二章 作展开图的方法

##### 一、放样图

##### 二、断面图

##### 三、平行线展开法

##### 四、一般位置直线实长的求法

##### 五、放射线展开法

##### 六、三角形展开法

##### 七、各种展开方法的比较和其它展开方法

##### 八、不可展曲面的近似展开

#### 第三章 相交构件的结合线和结合线的求法

##### 一、结合线的概念和分类

##### 二、直线型结合线的确定

##### 三、用素线法求结合线

##### 四、用纬线法求结合线

##### 五、用辅助平面法求结合线

##### 六、用辅助球面法求结合线

##### 七、人为结合线

#### 第四章 下料实例

##### 一、板厚处理和加工余量

##### 二、直圆管和直圆管相交构件

##### 三、圆管和正圆锥管相交构件、圆管和斜圆锥管相交构件

##### 四、圆锥体相交构件

##### 五、多面体相交构件

##### 六、圆管或锥管与多面体相交构件

##### 七、球面与其它形体相交的构件

#### 第五章 钣金加工工艺

##### 一、钣金工常用机床设备简介

##### 二、钣金工常用工具、量具及夹具

##### 三、薄板件咬口、卷边、煨制、弯曲、拱曲和成型的种类和操作方法

##### 四、焊接

##### 五、铆接

##### 六、常用金属薄板的性能和规格

<<钣金工基本技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>