

<<机械设计与制造工艺简明手册>>

图书基本信息

书名：<<机械设计与制造工艺简明手册>>

13位ISBN编号：9787801254658

10位ISBN编号：7801254651

出版时间：1998-1

出版时间：中国电力出版社

作者：许毓潮

页数：1106

字数：778000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械设计与制造工艺简明手册>>

内容概要

本书包括机械设计与制造工艺两大部分。

设计部分包括一般设计资料、机械制图、公差配合、形位公差和表面粗糙度、材料、螺纹、常用零件、滚动轴承、传动等八章；介绍机械零件设计所必需的计算公式、参数和标准规范。

工艺部分包括铸造、锻压、焊接、热处理、冲压、机械加工、电镀等七章；介绍各种实用的工艺方法、工艺参数和工艺装备。

全书内容力求简明实用，并收入厂多项最新技术标准，可作为工程技术人员和技术工人的工具书，也可供大专院校师生学习有关课程或进行课程设计时参考。

<<机械设计与制造工艺简明手册>>

书籍目录

前言第一章 一般设计资料 1.1 我国的国家标准和行业标准代号 1.2 常用国外标准代号 1.3 我国法定计量单位 1.3.1 国际单位制的基本单位 1.3.2 国际单位制的辅助单位 1.3.3 常用的国际单位制导出单位 1.3.4 常用的国际单位制词头 1.3.5 某些常用单位与国际制单位的换算 1.4 常用材料的密度 1.5 材料的摩擦系数 1.5.1 滑动摩擦系数 1.5.2 滚动摩擦系数 1.5.3 轴承的摩擦系数 1.6 材料的弹性模量与泊松比 1.7 材料的机械性能指标 1.8 标准尺寸(根据GB2822—81) 1.9 标准锥度与角度 1.9.1 锥度与锥角系列(根据GB157—89) 1.9.2 棱体的角度与斜度(根据GB4096—83) 1.10 中心孔(根据GB145—85) 1.11 零件倒圆与倒角(根据GB6403.4—86) 1.12 扳手空间(根据JB/ZQ4005 84) 1.13 粗牙螺栓、螺钉的拧入深度和螺纹孔尺寸第二章 机械制图 2.1 图纸幅面及格式(根据GB4457.1—84) 2.1.1 图纸幅面尺寸 2.1.2 图框格式 2.1.3 对中符号 2.1.4 图幅分区 2.2 比例(根据GB4457.2—84) 2.3 图线(根据GB4457.4—84) 2.3.1 图线的型式及应用 2.3.2 图线的宽度 2.4 剖面符号(根据GB4457.5—84) 2.5 图样画法(根据GB4458.1—84) 2.5.1 视图 2.5.2 剖视 2.5.3 剖面 2.5.4 局部放大图 2.5.5 简化画法 2.5.6 其他规定画法 2.6 尺寸注法(根据GB4458.4—84) 2.6.1 尺寸数字 2.6.2 尺寸线 2.6.3 尺寸界线 2.6.4 标注尺寸的符号 2.6.5 简化注法和其他规定注法 2.7 尺寸公差与配合注法(根据GB4458.5—84) 2.7.1 在零件图中的注法 2.7.2 在装配图中的标注方法第三章 公差配合、形位公差和表面粗糙度第四章 材料第五章 螺纹第六章 常用零件第七章 滚动轴承第八章 传动 第九章 铸造第十章 锻压第十一章 焊接第十二章 热处理第十三章 冲压第十四章 机械加工第十五章 电镀

<<机械设计与制造工艺简明手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>