

<<快速成型理论与技术>>

图书基本信息

书名：<<快速成型理论与技术>>

13位ISBN编号：9787801349187

10位ISBN编号：7801349180

出版时间：2001-9

出版时间：航空工业出版社

作者：王学让,杨占尧

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<快速成型理论与技术>>

内容概要

本书系统地论述了快速成型技术的概念、理论、成型工艺方法及应用实例，共分八章。首先对快速成型做了简要介绍，然后分别介绍快速成型系统、快速成型的前处理和后处理、快速成型的精度、快速成型技术在工业领域中的应用、快速成型技术在医疗领域中的应用、快速成型技术的发展方向以及快速成型技术的应用实例。

本书可供从事快速成型技术研究与应用的技术人员参考，也可作为高等院校机电类专业的教学用书，或研究生选修教材。

<<快速成型理论与技术>>

书籍目录

第一章 概述

第一节 快速成型制造技术

第二节 快速成型技术的发展历史

第三节 快速成型的材料

第四节 原型零件的快速成型过程

第五节 快速成型技术的作用

第二章 快速成型系统

第一节 液态光敏聚合物选择性固化系统

第二节 SLA激光快速成型系统硬件设计与制造

第三节 粉末材料选择性烧结系统

第四节 SLS成型金属与陶瓷件

第五节 薄型材料选择性切系统

第六节 丝状材料选择性熔覆成型系统

第七节 三维打印快速成型系统

第八节 主要快速成型系统的比较与选用

第三章 快速成型的前处理和后处理

第一节 快速成型的前处理

第二节 快速成型的后处理

第四章 快速成型的精度及其评价

第一节 快速成型精度的概念

第二节 零件误差形成机理及影响因素分析

第三节 SLA零件型面精度的形成机理及影响因素分析

第四节 LOM成型中粘接厚度场对精度的影响和改进措施

第五节 LOM制件的热湿变形及其改善措施

第六节 快速成型制件的表面粗糙度比较

第七节 成型精度评价问题探讨

第五章 快速成型在工业领域中的应用

第一节 概述

第二节 硅橡胶模的制造

第三节 金属电弧喷镀制模

第四节 等离子喷镀制模

第五节 金属树脂模具制造

第六节 铸造模型的快速制造

第七节 注塑模的快速制造

第八节 拉深模的快速制造

第九节 电脉冲加工机床用电极的快速制造

第六章 快速成型在医疗领域中的应用

第一节 快速成型在医疗领域中的作用

第二节 快速成型在医疗领域中的应用及其要求

第三节 医疗应用中的快速成型方法及其材料的选择

第七章 快速成型技术的发展方向

第一节 快速成型制件的大型化、多色彩和成型精度的再提高

第二节 新的快速成型方法的研究和开发

第三节 研究开发新的成型材料和新材料成型

第四节 喷射成型技术的广泛应用

<<快速成型理论与技术>>

第五节 其他方面的发展

第八章 快速成型技术的应用实例

第一节 SLA应用实例

第二节 SLS应用实例

第三节 LOM应用实例

第四节 FDM应用实例

第五节 RP/RT应用实例

参考文献

<<快速成型理论与技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>