第一图书网, tushu007.com

<<供排水设备 空分设备-石油化工设>>

图书基本信息

书名：<<供排水设备 空分设备-石油化工设备维护检修规程(第九册)>>

13位ISBN编号：9787801646125

10位ISBN编号：7801646126

出版时间：2004-12

出版时间：中国石化出版社

作者：本社

页数：304

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

由原中国石油化工总公司生产部1992年组织编制完成、中国石化出版社1993年出版印发各石化企业试行的《石油化工设备维护检修规程》（以下简称《规程》），在加强石化企业设备管理、搞好维护和科学检修、提高设备的可靠度、延长装置运行周期、确保“安、稳、长、满、优”生产方面起到了一定的作用，深受石化企业的好评。
该《规程》出版试行以来，迄今已有十个年头。
十年来，随着石油化工技术的进步，石油化工设备维护检修技术得到了较大的发展；随着新装置、新设备的不断增加，原《规程》需要扩大它的涵盖面；随着新工艺、新技术的应用、装置检修由原来的“一年一修”提高到目前的两年、三年甚至更长的检修周期，对设备的正常维护、科学检修提出了更高的要求；随着我国有关压力容器、计量管理、劳动安全等方面新法规和条例的颁布，原《规程》部分内容已不适应新的要求。
因此，无论在涵盖面还是技术内容上，原《规程》已不能满足石化企业目前设备维护检修工作的需要。

内容概要

《石油化工设备维护检修规程（第9册）：供排水设备、空分设备》是自1992年印发试行以来的一次大规模修订编制、上千名设备技术人员参加，经过专家审定，历时年余，在原408个单项规程的基础上，删减、合并201个，新增187个，修订后共有395个单项规程。

《石油化工设备维护检修规程（第9册）：供排水设备、空分设备》修订后的规程涵盖了石化设备的各个方面，共分10个专业，按159个单行本和10个合订本出版。

书籍目录

一、供排水设备1．供排水大阀门维护检修规程(SHS09001——2004)2．供排水构筑物维护检修规程(SHS09002——2004)3．回转式焚烧炉维护检修规程(SHS09003——2004)4．固定式焚烧炉维护检修规程(SHS09004——2004)5．转子加氯机维护检修规程(SHS09005——2004)6．曝气池维护检修规程(SHS09007——2004)7．机械格栅维护检修规程(SHS09008——2004)8．桁车式刮泥刮沫机维护检修规程(SHS00009——2004)9．回转式可调速虹吸排泥机维护检修规程(SHS09010——2004)10．沉淀池虹吸排泥机维护检修规程(SHS09011——2004)11．闭式曝气机维护检修规程(SHS09012——2004)12．开式曝气机维护检修规程(SHS09013——2004)13．沉淀池机械搅拌机维护检修规程(SHS09014——2004)14．带式压滤机维护检修规程(SHS09015——2004)15．V107/V115型真空加氯机维护检修规程(SHS09016——2004)16．XZG型悬挂式中心传动刮泥机维护检修规程(SHS09017——2004)17．真空带式过滤机维护检修规程(SHS09018——2004)二、空分设备1．活塞式膨胀机维护检修规程(SHS10001——2004)2．透平式膨胀机维护检修规程(SHS10002——2004)3．活塞式冷冻机组维护检修规程(SHS10003——2004)4．透平式冷冻机组维护检修规程(SHS10004——2004)5．空气冷却塔维护检修规程(SHS10005——2004)6．蓄冷器维护检修规程(SHS10006——2004)7．分子筛纯化器维护检修规程(SHS10007——2(104)8．切换板翅式换热器维护检修规程(SHS10008——2004)9．空分塔维护检修规程(SHS10009_一2004)10．干燥器维护检修规程(SHS10010——2004)11．电加热器维护检修规程(SHS10011——2004)12．蒸汽加热器维护检修规程(SHS10012——2004)13．真空粉末绝热低温液体贮槽维护检修规程(SHS10013——2004)14．大型粉末充氮低温液体贮槽维护检修规程(SHS10014——2004)15．低温液体蒸发器维护检修规程(SHS10015——2004)16．氨水冷却塔维护检修规程(SHS10016——-2004)

章节摘录

1 总则1.1 本规程适用于石油化工厂自备水厂、循环水场和污水处理场使用的公称直径大于400mm、公称压力小于1.6MPa的低压闸阀、蝶阀及旋启式止回阀。
各单位在具体检修时，根据本规程结合实际情况编制相应检修方案。
1.2 本规程不适用于腐蚀介质的阀门，如酸、碱、含硫污水等管线上的阀门。
对于上述阀门各厂可根据具体情况制定专门的维护检修规程。
2 检修周期与内容2.1 检修周期2.2 检修内容2.2.1 小修：清洗油嘴、油杯或更换填料，清洗阀杆及其螺纹，检查齿轮或蜗杆传动机构。
2.2.2 大修：包括小修项目，解体清洗零件，阀体修补，研磨密封面，蝶阀阀体密封圈更换，矫正阀杆，检查修复或更换传动机构、电动阀电机等。
3维护3.1 阀杆、阀杆与螺母的咬合部分、机械传动的阀门其齿轮部位或蜗轮蜗杆应保持洁净和良好的润滑状态，以使其启闭灵活。
3.2 室外阀门特别是明杆闸阀，阀杆应加保护套。
3.3 启闭阀门时不得使用过长的阀门扳手，以免扳断手轮、手柄和损伤密封面，螺阀启闭至“开”、“关”位置时用力不得过度，以免损坏限位机构和传动机构，阀门的所有部件应保持完整清洁。
3.4 阀体大盖、支架、手轮等各处的螺栓、螺母均应齐全，螺母应满扣。
3.5 阀门“开”、“关”应有明显标记，开关指示应和阀门的实际开度相符。

编辑推荐

《石油化工设备维护检修规程(第9册):供排水设备、空分设备》可供化工专业人员参阅。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com