

<<炼厂气体加工>>

图书基本信息

书名：<<炼厂气体加工>>

13位ISBN编号：9787801648716

10位ISBN编号：7801648714

出版时间：2006-1

出版时间：中国石化出版社

作者：赖光愚

页数：276

字数：226000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<炼厂气体加工>>

内容概要

本书从生产实际出发，侧重于介绍炼厂气的基本知识，炼厂气体加工的基本原理及主要工艺流程、生产操作要点。

对相关的设备、仪表及安全生产注意事项也进行了必要的介绍。

同时对炼厂气的综合利用作了相应的介绍。

本书特别适合炼油企业作为技术工人岗位培训教材，也可供炼油企业工程技术人员和生产管理人员阅读参考。

<<炼厂气体加工>>

书籍目录

第一章 炼厂气的来源 第二章 炼厂气的组成与性质 第一节 炼厂气的组成 第二节 炼厂气的物理化学性质 一、密度 二、热性质 三、黏度 四、临界性质 五、气体的压力、温度和体积之间的关系 第三章 炼厂气的回收、精制与分离 第一节 回收、精制与分离的基本原理 一、基本概念 二、吸收与解吸过程的基本原理 三、吸收与解吸条件的选择及影响 四、精馏过程的基本原理 五、精馏条件的选择及影响 第二节 炼厂气的回收与精制 一、炼厂气回收 二、炼厂气的精制 第三节 炼厂气分离 一、干气的分离 二、液化气的分离 第四章 主要设备和仪表知识 第一节 塔设备 一、板式塔 二、填料塔 第二节 换热设备 一、换热设备的分类 二、换热设备的工作原理 三、气体加工装置中常用的换热设备 四、换热设备的选用原则 第三节 机泵设备 一、泵设备 二、气体压缩机 第四节 球形罐 一、球形罐的构造 二、球形罐的验收与投用 第五节 仪表自动化 一、自动控制基本原理 二、典型控制方案 三、控制方案的实现 四、集散控制系统 第五章 装置的开停工、正常操作、事故处理和安全知识 第一节 新建、扩建装置的开工试车 一、生产准备 二、单机试车与工程中间交接 三、联动试车 四、投料试车 第六章 炼厂气的综合利用 参考文献

<<炼厂气体加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>