

## <<机械制造工程概论>>

### 图书基本信息

书名：<<机械制造工程概论>>

13位ISBN编号：9787801835857

10位ISBN编号：7801835859

出版时间：2005-4

出版时间：航空工业出版社

作者：王金凤

页数：341

字数：498000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造工程概论>>

### 内容概要

本书是在1997年《机械制造工程概论》（修订版）基础上的第二次修订，内容主要包括工程材料、毛坯成形、零件的去除成形、机械产品的装配和先进制造技术等。

在修订过程中，作者结合多年的教学实路、教研与科研成果，除传统金属材料和加工方法外，还介绍了应用于机械制造中的主要的新材料、新工艺方法，并专门增加了先进制造技术。

在论述中，作者特别注意了内容的系统性以及技术和经济的结合，形成了自己的特色。

本书主要用做高等学校管理类、经济类专业的教材，也可作为职业技术学院、成人教育学院管理类与经济类专业的教材，并可供有关工程技术人员和企业管理干部参考。

## &lt;&lt;机械制造工程概论&gt;&gt;

## 书籍目录

序 第一节 机械制造业的作用与现状 第二节 生产过程与组织 第三节 制造技术与经济的关系  
 思考练习题第一篇 工程材料 第一章 金属材料的性能 第一节 金属材料的机械性能 第  
 二节 金属材料的物理性能和化学性能 思考练习题 第二章 金属的组织结构 第一节 金属  
 的结晶 第二节 纯金属的晶体结构 第三节 合金的组织 and 结晶 第四节 铁碳合金及其平  
 衡状态图 思考练习题 第三章 钢的热处理及金属的表面处理 第一节 钢的热处理基本原理  
 第二节 钢的普通热处理 第三节 钢的表面热处理 第四节 钢的热处理工艺选用  
 第五节 金属的表面处理 思考练习题 第四章 常用机械工程材料 第一节 工程金属材料  
 第二节 常用工程非金属材料 第三节 复合材料 第四节 工程材料的选用 思考练  
 习题第二篇 毛坯成形 第五章 液态成形——铸造 第一节 合金的铸造性能 第二节 重力  
 作用下的液态成形工艺方法 第三节 外力作用下的液态成形工艺方法 第四节 各种铸造工  
 艺方法的综合比较 思考练习题 第六章 固态成形——金属压力加工 第一节 金属压力加工基  
 本原理 第二节 锻造成形 第三节 板料的冲压成形 第四节 金属的其他塑性成形工  
 艺 思考练习题 第七章 连接成形 第一节 机械连接成形 第二节 冶金连接(焊接)成形  
 第三节 物理化学连接 第八章 其他成形方法 第一节 粉末冶金 第二节 特种陶瓷成形  
 方法 第三节 复合材料成形工艺 第四节 塑料成形 思考练习题 第九章 毛坯成形方法  
 的选择 第一节 毛坯成形工艺的选用 第二节 毛坯成形工艺的选择举例 思考练习题第三  
 篇 零件去除成形 第十章 去除成形的基础知识 第一节 切削运动与切削要素 第二节 切  
 削刀具 第三节 金属切削机床 ..... 第十一章 零件典型表面的切削成形方法 第十二章  
 机械加工工艺规程 第十三章 机械加工的生产率和经济性 第四篇 机器的装配 第十四章 机器  
 的装配 第五篇 先进制造技术 第十五章 先进制造技术参考文献

<<机械制造工程概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>