

<<轮窑砖瓦烧火实用技术>>

图书基本信息

书名：<<轮窑砖瓦烧火实用技术>>

13位ISBN编号：9787802270886

10位ISBN编号：780227088X

出版时间：2006-6

出版时间：中国建材工业出版社

作者：何水清

页数：454

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轮窑砖瓦烧火实用技术>>

前言

轮窑烧砖瓦是较为复杂的一种操作过程，它与许多因素有关。

如内燃料及掺配比、码窑形式、码窑头数的稀密、坯垛排面的正斜、坯体的干湿、窑门的远近、闸的形式选择及闸的高低、纸挡是否严密、烟囱、风机抽力大小、添煤的快慢和加煤的多少（量）等。

所有这些因素都是为了“火”，也都影响着“火”，“火”字始终是轮窑和焙烧的探讨主题。

轮窑砖瓦焙烧经常出现各种火情，诸如点火、前火、中火、后火、边火、里火、上火、底火、大火、小火、老火、嫩火、欠火、过火、返火、生火、实火、虚火、飘火、控火（赶火）、接火（走火）、滑火、站火、凉火、蹲火、闭火、火滞等。

因此，如何处理好各种火情是每个焙烧工的操作之关键所在。

轮窑砖瓦烧火实用技术，大家感到既熟悉又陌生。

说到熟悉，砖瓦烧制已有三千多年的历史，从手工操作到机械操作，一直延续至今；说到陌生，在原料上已经有很大的改变和提高。

例如原来长期使用黏土烧砖，发展到现在利用煤矸石、粉煤灰、炉渣、页岩，甚至用生活垃圾、建筑垃圾等废渣烧制砖瓦；在技术上由一般外燃砖瓦到内燃、半内燃、全内燃、超内燃焙烧砖瓦，即由二次焙烧到一次焙烧等；在窑炉上，从目前普通轮窑逐步发展为隧道窑焙烧。

在目前全国大力推广墙体材料革新与建筑节能工作的情况下，有许多新的、更实用的烧结技术在发展、探讨。

<<轮窑砖瓦烧火实用技术>>

内容概要

《轮窑砖瓦烧火实用技术》中详细地介绍了在使用轮窑烧制砖瓦时，看火工对于不同的原料、砖瓦类型和出现问题进行分析，并以实例来说明应如何处理。

<<轮窑砖瓦烧火实用技术>>

书籍目录

第一部分 烧火基础知识第一章 火钩、煤溜、火尺第二部分 烧火的链接第二章 窑内的气体运动第三章 燃料及其燃烧第四章 码窑有关技术第五章 窑闸有应用第六章 坯体的干湿第七章 纸挡的应用第八章 烟囱、节能风机第三部分 轮窑烧火过程第九章 轮窑的结构与选择第十章 焙烧操作第四部分 烧火验方与处理第十一章 点火第十二章 火情的处理第五部分 烧火的“诊断”第十三章 内燃砖的缺陷防治第十四章 多孔砖、空心砖的缺陷防治第十五章 特殊火情的处理第十六章 烧火实例第六部分 烧火技术第十七章 内燃烧砖第十八章 轮窑焙烧中顶吹技术第十九章 内燃砖低温长烧与差热焙烧第二十章 全内燃、超内燃烧砖第二十一章 粉煤灰烧结空心砖、多孔砖第二十二章 其他废渣、废料烧结砖

<<轮窑砖瓦烧火实用技术>>

章节摘录

码窑又称装窑,是把砖瓦坯按一定形式码放在窑内,是进行焙烧的重要工序。码窑和焙烧互为依存,不可分割。

对每个轮窑而言,码窑重要性在于在一定排烟设备条件下,当坯垛一旦码成,则窑内通风量,坯垛各部位通风的均匀性,内燃料在窑内的分布及分散程度等就大体被确定了,其结果直接影响了窑的产量、制品的质量及煤耗的大小。

烧窑工人的看火加煤、调整用闸等操作只能在一定范围内调节和适应这些既定的焙烧条件,而不能从根本上来改变已有坯垛所形成的焙烧条件。

为此,码窑一定要与窑的热工特性相配合。

“七分码、三分烧”的传统经验充分说明了窑与焙烧的关系。

内燃烧砖是将燃料大部分掺在砖坯内部,外投煤减少使码窑在生产中的决定性作用更大了,所以,要搞好轮窑生产一定要抓好码窑这一关。

衡量坯垛性能优劣程度可用下面4个参数评定。

一、坯垛的阻力及阻力系数 坯垛阻力越小,通风能力越强。

阻力系数是表示气体以 1 m/s 流速通过 1 m 长坯垛时所产生的阻力大小,它的数值取决于坯垛中孔道的形式及当量直径的大小。

在实际码坯中直坯的坯距越大,横坯的坯距越小则坯垛的阻力越小,对通风有利。

如果把一直压二横的形式改为一直压三横时不仅能减少阻力,有利于通风,而且由于容量增加也有利于产量的提高。

当码斜坯时斜向角度越大,阻力越大,对通风是不利的。

.....

<<轮窑砖瓦烧火实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>