

<<水泥行业职业技能培训教材-(全四册)>>

图书基本信息

书名：<<水泥行业职业技能培训教材-(全四册)>>

13位ISBN编号：9787802271425

10位ISBN编号：7802271428

出版时间：2006-11

出版时间：中国建材工业出版社

作者：胡佳山

页数：792

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本丛书以新型干法水泥生产工艺为主，兼顾其他生产工艺，涵盖水泥生产的全过程，重视近年来水泥工业采用的新技术、新装备，采用问答方式，按照水泥从业人员初级、中级、高级、技师、高级技师的不同技能要求，提出问题，给出答案，着重于解决生产中的实际问题，体现了系统性、等级性、实用性和可操作性原则。

书籍目录

水泥生产工（上）水泥生产工（下）水泥检验工水泥中央控制室操作员

章节摘录

1.31 简述旋风式选粉机的工作原理 离心风机将循环风切向送入选粉机中部壳体,经滴流装置的空隙旋转上升,进入选粉室;物料从进料口落到旋转的撒料盘上,立即被抛散分散,并与上升气流相遇,细颗粒被上升的气流带出选粉室,切向进入旋风筒内,在离心力的作用下被收集下来,从细粉出口卸出作为成品。

而粗颗粒物料被抛撒到四周,它与选粉室内壁相撞击,丧失了速度,落到滴流装置上,被刚刚进入的上升气流再次分选,粗颗粒落入选粉室下部锥体,作为回料经粗粉口卸出,返回磨机重新粉磨。从旋风筒出来的气体经上部出风管、回风管,重新进入离心风机入口,形成闭路循环风。

1.32 简述转子式选粉机的特点 转子式选粉机是笼型转子选粉原理嫁接于旋风选粉机,针对“分散”、“分级”和“收集”三个关键技术,它在结构上比旋风选粉机有了明显的改进。

(1) 采用高抛撒能力的撒料盘,使物料分散均匀、充分。主轴传动选用了调速电机,可改变撒料盘转速,调节产品细度更加方便。

(2) 在撒料盘上方增加了一个笼形转子,其倒锥形的表面旋转产生的旋流及切向剪力,强化和稳定了离心力分级力场,增大了分散能力和提高了分级效率。

(3) 采用高效低阻的旋风筒收集细粉,增大了进风涡旋角,延长了含尘气流在旋风筒内的停留时间,从而提高了各级细粉和超细粉的收集量。

转子式选粉机在一台设备中,串联上、中、下三个选粉室,根据物料在选粉过程中的粗、细粉比例变化,合理安排分级气流的方向、速度和流量,将涡流分级、惯性分级、离心分级等科学地组合于一体,更加适应新标准下的粉磨工艺要求,给球磨机优质节能高产提供了有效的手段。

1.33 简述O-Sepa选粉机的工作原理 出磨物料由选粉机的上部喂入,经撒料盘和缓冲板充分分散后,进入由切向管引入的一次风和二次风的分级气流中;受笼型转子和水平分料板的作用,分选气流形成水平涡流,对物料进行分选,细粉从上部出口进入袋式收尘器作为成品收集下来,粗粉在下落的过程中被下部进入的一、二、三次风多次漂选,选出的细粉被气流带到上部出口,其余的粗颗粒作为回料从底部出口卸出,返回磨机重磨。

……

编辑推荐

其他版本请见：《水泥行业职业技能培训教材：水泥中央控制室操作员》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>