

图书基本信息

书名：<<中国水泥技术装备制造 安装 维护与修理>>

13位ISBN编号：9787802276765

10位ISBN编号：7802276764

出版时间：2010-8

出版时间：中国建材工业出版社

作者：穆惠民，袁海荣 主编

页数：911

字数：1482000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

水泥工业是我国经济发展的重要基础和支撑，2009年我国水泥企业已发展到6000家左右，全国水泥产量已达近14亿t，占全世界水泥产量的50%以上。

任何先进的生产工艺及优良的产品都是通过装备来实现的，而水泥技术装备则是水泥工业发展的先导产业，水泥技术装备质量的好坏和水平的高低，直接影响到水泥质量的优劣。

水泥技术标准又是水泥技术装备制造、安装、维护修理的依据，也是保障水泥装备质量的重要手段，更是确保水泥产品、质量与使用的纽带。

近年来我国水泥工业取得了突飞猛进的发展，不仅产量大幅度提升，而且技术水平也有了极大的提高。

水泥技术装备目前品种繁多、门类齐全，实现了水泥技术装备大型化的发展，形成了具有世界先进水平的独立完整的工业体系，水泥产品跻身于世界先进行列，占领了国内外市场，可谓“中国制造水泥装备全球市场三分天下有其一”。

随着我国工业的大发展，水泥技术装备通过消化、吸收国外先进制造技术和开发攻关的新产品、新技术、新工艺的标准化，实现了水泥技术装备国产化，目前已制定出国家标准与行业标准80余项，80%以上标准达到了较高水平，步入了国际先进行列，基本满足了水泥技术装备行业需求。

90%以上的企业实施标准，达到了标准要求。

水泥技术装备行业具备了开发、科研、设计、制造、安装、监测、咨询等一条龙服务的能力。

为了全面提高并掌握我国水泥技术装备制造、安装和维护修理的新技术、新标准和先进水平，适应我国工业迅速发展的需要，我们选择了水泥技术装备具有先进标准水平的产品，编辑了《中国水泥技术装备制造、安装、维护与修理》一书，并组织行业专家进行了审核。

该书的出版旨在满足我国水泥生产线大型化发展的要求，推动行业技术进步和升华，确保水泥技术装备的先进性、可靠性和应用性，以及先进操作技能和安装新水平，并与国际先进水平水泥技术装备接轨。

该书在充分调查的基础上，以实践经验总结出来的新型干法水泥生产线的设备，能指导生产，控制和提高水泥产品质量为目标，反映了我国水泥技术装备的先进技术，具有较高的理论水平和实用价值，是目前我国第一部大型水泥技术装备工具书，为水泥技术装备自主创新，在国际市场上赢得竞争优势打下坚实的基础，为加快振兴水泥技术装备制造业做出更大贡献。

内容概要

本书是按新型干法水泥厂生产装备分类，以水泥机械最新国家标准和行业标准为依据，较全面和系统地介绍中国水泥生产的各种先进技术装备制造、先进工艺技术、先进安装新方法和维护修理的科技图书。

全书共分40章，约150多万字，主要包括新产品、新技术、新工艺、新装备，是一部具有国际先进水平的技术工具书，也是一部国家建材行业职业技能大型教科书。

本书通俗易懂，实用性强，具有科学性、先进性、可靠性和应用性，可供从事水泥工业科研、设计、教研、制造、安装技术人员，以及职业技能教育等方面的人员使用。

书籍目录

第一章 水泥工业用管磨机 第二节 概述 第二节 管磨机的制造过程 第三节 管磨机的安装调试 第四节 管磨机的操作、维护和检修第二章 水泥工业用回转窑第三章 水泥工业用立式辊磨机第四章 水泥工业用推动篦式冷却机第五章 水泥工业用回转烘干机第六章 水泥工业用电除尘器第七章 水泥工业用圆锥破碎机第八章 水泥工业用辊压机第九章 水泥工业用预热器及分解炉第十章 水泥工业用回转式包装机第十一章 水泥工业用离心通风机第十二章 水泥工业用分室高压脉冲袋式除尘器第十三章 水泥工业用增湿塔第十四章 水泥工业用斗式提升机第十五章 水泥工业用熟料输送机第十六章 水泥工业用螺旋泵第十七章 水泥工业用空气输送斜槽第十八章 水泥工业用NE板链提升机第十九章 水泥工业用组合式选粉机第二十章 水泥工业用旋风式选粉机第二十一章 水泥工业用O-Sepa型选粉机第二十二章 水泥工业用粗粉分离器第二十三章 水泥工业用细粉分离器第二十四章 水泥工业用多流股连续料流式均化库设备第二十五章 水泥工业用堆料机、取料机和堆取料机第二十六章 水泥工业用减速机第二十七章 水泥粉磨设备耐磨件表面堆焊制造与加工第二十八章 JD型带式定量给料机第二十九章 JGL型滑槽式固体流量计JGLD型滑槽式固体流量给料机第三十章 水泥工业用空气炮清堵器第三十一章 水泥工业用链条(圆环链)第三十二章 高铬铸球第三十三章 高铬合金铸铁衬板第三十四章 水泥工业用耐热钢铸件第三十五章 水泥工业用密封装置第三十六章 水泥工业用锤式破碎机第三十七章 水泥工业用球磨机滚动轴承第三十八章 袋装水泥移动式汽车装车机第三十九章 水泥装备安装技术(参考资料一)第四十章 参考资料(二)参考文献

章节摘录

插图：6) 给料须知不允许潮湿粘结的物料，且给料中的细物料也必须少，否则要增加破碎机的负荷，且易堵塞，正常给料尺寸与闭端排料口尺寸比例约为4：1。

7) 液压站操作打开液压泵，确认泵转动正常，此时放气阀门打开，可听到空气的“扑、扑”声，到油出来时，关上放气阀，当不可破碎物进入破碎机时，作用在油缸上的压力增加，致使油被迫进入蓄能器钢壳中，压缩皮囊中的氮气，在不可破碎物被排出后，皮囊中的气体压力迫使油返回油缸，当所有油返回系统时，破碎机将返回原始位置。

4.多缸液压圆锥破碎机(图7-4)(1)主要组成部分PYG多缸液压圆锥破碎机由衬板部、机架部、支承套部、调整套部、传动部、偏心套部、碗形轴承部、破碎圆锥部、保险缸部、皮带轮部、工具部、基础部、液压系统、润滑系统组成。

由原动机带动电机皮带轮，电机皮带轮通过V带带动装在传动轴上的大皮带轮使之小锥齿轮转动，小锥齿轮带动大锥齿轮，使之偏心套转动，偏心套靠摩擦力带动破碎圆锥部作偏摆运动。

(2) 装配要求1) 机架部机架是破碎机其他零部件的刚性支撑体，焊接在机架内的衬板及筋护板是可更换的，以防止机架内壁损坏，支承套装在机架上部锥形加工面上，通过锯齿形螺纹支承调整套部，通过机架上法兰孔悬挂在支承套上的6个保险缸，既提供破碎物料所需破碎力，又给异物通过破碎腔时对破碎机提供保护，异物通过破碎腔时，支承套向上拉保险缸活塞杆的力增大，保险缸上腔液压力增加，液压油排入蓄能器，支承套抬高异物排出，机架上的定位销可防止支承套旋转，并且当调整套与支承套抬高或倾斜时，定位销起导向作用，以使支承套回到正常位置，主轴与机架呈过盈配合，偏心套绕主轴旋转，碗形轴承架固定装在主轴顶部，主轴中心孔为破碎机提供一条润滑通道，通过螺栓将推力轴承固定在邻近主轴四周的主机架上，为偏心套提供旋转支撑，调整推力轴承下垫片数量可改变齿轮啮合间隙，在主机架的大齿轮工作腔周围槽中粘有尼龙材质的u形密封圈，与配重底部的T形密封圈形成迷宫式密封，既防止灰尘侵入齿轮和滑动轴承工作表面，u形密封圈和T形密封圈通常不接触，因而是没有磨损的，但由于某种方式被损坏时，必须及时更换，以免粉尘进入轴承。

编辑推荐

《中国水泥技术装备制造·安装·维护与修理》由中国建材工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>