第一图书网, tushu007.com

<<水泥粉磨新技术>>

图书基本信息

书名：<<水泥粉磨新技术>>

13位ISBN编号：9787802277397

10位ISBN编号：7802277396

出版时间：2010-8

出版时间：中国建材工业出版社

作者：李宪章

页数：152

字数：300000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

李宪章同志是辽宁省北票市理想机械有限公司的董事长，长期从事水泥粉磨工艺研究、设计与设备制造，积累了丰富的经验，尤其是将滚动轴承技术应用在管磨机上，自主创新、开发了磨机专用滚动轴承技术，对磨机的节电和增产收到良好效果，此项技术获得了国家专利二项；辽宁省优秀新产品奖二项；辽宁省科技奖一项，省级科技成果二项。
由于滚动轴承的广泛推广应用，2006年该产品的企业标准上升为建材行业标准。
2009年，李宪章想把他多年悉心的研究成果和心得写成书贡献给水泥行业，得到业内专家和同行的支持与关注。
前不久，他拿着他用心写成的《水泥粉磨新技术》一书的样本来中国水泥协会征求意见。
据他介绍，这本书的主要内容是：一、LX（理想）水泥粉磨新技术的原理、工艺、装备特点；二、对现有不同粉磨工艺系统的优化改造方案；三、生产实践案例。

内容概要

本书介绍了最新水泥粉磨新技术及工艺设备，粉磨系统的技术标定、设备管理及安全生产，现代球磨机与老式机的技术改造。
本书对进一步提高水泥企业管理人员及操作人员理论水平具有很好的作用，是一部理论与实践紧密结合的实用新技术图书。

作者简介

李宪章，男，1955年3月15日生于辽宁省北票市，大专学历，高级工程师；现任北票市理想机械有限公司董事长、兼中国建材工业经济研究会理事、水泥专业委员会粉磨专家组组长、《水泥生产力》编委、中国水泥网高级顾问，北票市党代会、人代会代表。

<<水泥粉磨新技术>>

书籍目录

第一章 LX(理想)水泥盼磨新技术“ 多点给料、多点取料，循环粉磨 ”最新工艺技术第二章 XCM新型预粉磨设备循环粉磨相粉磨机第三章 LMGU双位进料、多点取料、循环粉管磨机第四章 SliM新型双进循环粉磨烘干原料磨机第五章 JFM型高效节能风扫式磨煤机第六章 管磨机主轴承采用滚动轴承技术第七章 管磨机磨内衬板结构技术第八章 年产100－120万吨水泥粉磨生产线三种优化设计方案第九章 年产60－万吨水泥粉磨系统工艺布置第十章 现有两台管磨机并联粉磨工艺技术改造第十一章 三台水泥磨机粉磨水泥技术改造第十二章 利用闲置磨机作为大直径管磨机前的预粉磨设备第十三章 现有单台管磨机前新配置粗粉磨机粉磨工艺第十四章 普通管磨机向循环粉磨、双位进料、多点取料微粉管磨机改造第十五章 现有两台管磨机进行串联粉磨工艺技术改造第十六章 破碎机／双层振动筛／球磨机工艺技术改造第十七章 管磨机、选粉机粉磨工艺技术改造第十八章 辊压机、管磨机粉磨工艺技术改造第十九章 普通管磨机节电增产新技术第二十章 同比直径试验磨机对现行磨机的研磨体级配和磨机内结构提供新数据附录1 LX(理想)水泥粉磨新技术应用情况介绍附录1－1 利用闲置磨机改造为管磨机前预粉磨设备经验介绍附录1－2 滑动轴承球磨机主轴承改造为滚动轴承的应用附录1－3 年产60万吨水泥粉磨生产线采用3．2×13m循环粉磨微粉管磨机经验介绍附录1－4 张家口恒泰水泥有限公司采用LX(理想)粉磨技术年产150万吨水泥粉磨生产线设计介绍附录1－5 重庆市小型水泥企业技术改造经验介绍附录1－6 双位进料循环粉磨管磨机对水泥粉磨和原料(生料)圈流工艺上的改造与应用附录1－7 3×5．5m煤磨及轴承磨在北疆集团应用情况简介附录1－8 3．2X(9．5＋1．5)m进循环粉磨烘干生料磨在重庆渝溪产业(集团)有限公司使用情况报告附录1－9 多点给料循环粉磨水泥工艺及设备在广西四合工贸有限公司三条水泥生产线成功使用附录1－10 原立窑企业粉磨系统存在的缺点附录2 小型立窑企业改建粉磨站利用旧设备改造提产降耗浅析附录3 企业荣誉、先进设备、主导产品

章节摘录

插图：第三代改革之后，通过多家使用，证明节电效果较好，但是还是有不完善的地方。
一方面由于磨机的重量大，轴承设计时的幅高较大，采用脂润滑时，润滑油进入滚动体中间部位较困难。
因为轴承盒较大，注入少量的油脂后会被抛到两侧油室内，和滚动体接触不上，致使润滑不良，造成轴承的使用寿命降低，严重时造成轴承的损坏。
另一方面，在检修更换轴承时较麻烦。
在每年的检修时，不能将滚动体和保持架之间的废油清洗干净，如果一套轴承的四种组合部件有一件损坏时，就要更换一整套轴承。
为了解决上述问题，北票市理想机械工程有限公司董事长李宪章高工，走遍了全国各个大中型轴承厂，求教了许多专家学者，研究生产出一种外套圈为下半环型双列调心滚动轴承，目前经过几十个使用厂家证明，此轴承目前是最有推广使用价值的轴承。
它的优点有以下几个方面：（1）由于该轴承去掉了外圈的上半部，因此在上面注入润滑脂时，能够直接同滚动体保持架接触，且滚动体到上盖间有一定的空间作为存油区。
当润滑油量保证在轴承盒内的2／3以上时，就能保证良好的润滑效果，创造了合理的润滑条，是大型轴承润滑的一次革命。

编辑推荐

《水泥粉磨新技术》由中国建材工业出版社出版。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com