

<<轧制原料工>>

图书基本信息

书名：<<轧制原料工>>

13位ISBN编号：9787802279216

10位ISBN编号：7802279216

出版时间：2011-5

出版时间：中国建材工业出版社

作者：杨荣东

页数：481

字数：646000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轧制原料工>>

内容概要

由杨荣东主编的《国家职业资格培训教程——轧制原料工》根据《有色金属加工行业特有工种职业技能鉴定标准汇编——轧制原料工》编写，是职业技能培训、考核鉴定指导用书。

《国家职业资格培训教程——轧制原料工》介绍了铝、铜两种主要有色金属轧制前原料准备作业的相关知识和操作技能。

结合《标准》要求，《国家职业资格培训教程——轧制原料工》共分三篇，分别为轧制原料工专业基础知识、轧制原料加热工技能和轧制原料机加工技能。

专业基础部分主要介绍金属切削加工基础、加热炉基础、铸锭加热金属学基础等知识；技能部分从初级、中级、高级、技师四个等级分别介绍了方、圆铸锭加热工和机加工考核鉴定的知识要求和技能要求的内容，包括铸锭轧制前加热、均热，铸锭锯切、车皮、镗孔、刨边和镜面等操作，常用吊具、刀具、热工仪表，机床、加热炉的基本结构、工作原理和操作、维护、保养方法，以及操作过程质量控制、生产管理、安全知识和技能培训方法等。

《国家职业资格培训教程——轧制原料工》可作为轧制原料工考核鉴定前培训和自学教材，也可供从事有色金属熔铸和轧制工作的有关人员参考。

<<轧制原料工>>

书籍目录

第1篇 轧制原料工专业基础知识

第1章 金属切削加工基础知识

- 1.1 工件和切削运动
- 1.2 切削刀具
- 1.3 切削要素和切削过程
- 1.4 切削润滑知识
- 1.5 切削加工质量
- 1.6 切削加工常用设备

第2章 加热炉基础知识

- 2.1 加热炉热源
- 2.2 加热炉用耐火材料
- 2.3 炉内传热和炉内气氛
- 2.4 加热炉类型和基本结构
- 2.5 加热炉的控制

第3章 铸锭加热基础知识

- 3.1 金属学基础知识
- 3.2 铸锭组织
- 3.3 铸锭加热的基本原理
- 3.4 铸锭加热制度

第2篇 轧制原料加热工技能

第1章 加热工初级技能

- 1.1 生产准备
- 1.2 生产操作
- 1.3 质量控制
- 1.4 设备保养与维护

第2章 加热工中级技能

- 2.1 生产准备
- 2.2 生产操作
- 2.3 质量控制
- 2.4 设备保养与维护

第3章 加热工高级技能

- 3.1 生产操作
- 3.2 质量控制
- 3.3 设备管理
- 3.4 生产管理
- 3.5 培训与指导

第4章 加热工技师技能

- 4.1 生产操作
- 4.2 质量控制
- 4.3 设备管理
- 4.4 生产管理
- 4.5 技术总结与工艺改进
- 4.6 培训与指导

第3篇 轧制原料机加工技能

第1章 机加工初级技能

<<轧制原料工>>

- 1.1 生产准备
- 1.2 生产操作
- 1.3 质量控制
- 1.4 设备保养与维护
- 第2章 机加工中级技能
- 2.1 生产准备
- 2.2 生产操作
- 2.3 质量控制
- 2.4 设备保养与维护
- 第3章 机加工高级技能
- 3.1 生产操作
- 3.2 质量控制
- 3.3 设备管理
- 3.4 生产管理
- 3.5 培训与指导
- 第4章 机加工技师技能
- 4.1 生产操作
- 4.2 质量控制
- 4.3 设备管理
- 4.4 生产管理
- 4.5 技术总结与工艺改进
- 4.6 培训与指导
- 参考文献

<<轧制原料工>>

编辑推荐

由杨荣东主编的《国家职业资格培训教程——轧制原料工》以中国有色金属工业协会颁布的《有色金属行业职业技能鉴定标准——轧制原料工》(以下简称《标准》)为依据,紧贴《标准》,内容上遵循“以职业活动为导向,以职业技能为核心”的指导思想,突出职业培训特色;结构上针对轧制原料工职业活动领域,按照《标准》中划分的职业功能模块,分初级工、中级工、高级工、技师四个级别编写。

教程的基础知识部分覆盖《标准》的“基本要求”;“操作技能部分”对应于《标准》的“职业功能”、“技能要求”和“相关知识”。

本书介绍了铝、铜两种主要有色金属轧制前原料准备作业的相关知识和操作技能。

结合《标准》要求,本书共分三篇,轧制原料工专业基础知识、轧制原料加热工技能、轧制原料机加工技能。

本书是轧制原料工考核鉴定前培训和自学教材,也可供从事有色金属熔铸和轧制工作的有关人员参考。

<<轧制原料工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>