

<<加氢装置技术改造及优化案例>>

图书基本信息

书名：<<加氢装置技术改造及优化案例>>

13位ISBN编号：9787802294448

10位ISBN编号：7802294444

出版时间：2008-1

出版时间：中国石化出版社

作者：中国石化集团高级技师

页数：153

字数：110000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<加氢装置技术改造及优化案例>>

内容概要

本书对加氢装置中部分优化案例进行了分析、总结，案例内容包括技改背景、技改措施和技改效果。每个案例均分各装置现场经验的精华，内容贴切实际，非常适合从事相关技术工作及场操作人员阅读，也可供相关装置设计人员参考。

<<加氢装置技术改造及优化案例>>

书籍目录

原料部分 1 原料油过滤器氮气反冲洗改为干气反冲洗 2 原料油缺瓦斯气封节约氮气 3 加氢精制装置原料改为热进料 降低能耗 4 加注阻垢剂 保证原料油换热的效果 5 焦化汽油原料储罐加氮封及原料油进料改直改 6 改造进料缓冲罐 降低进料带水对装置影响 7 改变回炼油掺炼流程 提高处理量降低装置 8 完善进料流程 提高装置负荷 9 掺炼焦化蜡油后原料过滤器的操作优化 10 反冲洗过滤器污油线的改造反应部分 1 新增混氢点 提高换热器的换热效果 2 循环氢兼作预硫化剂 3 加氢装置“一拖三”供氢方案 4 新氢压缩机供两套加氢装置用氢 备用机为制氢装置提供高压氮气 5 停用制氢装置气压缩机节约电耗 6 热高压分离器顶冷却器循环氢加热炉负荷 7 优化换热流程 降低循环氢加热炉负荷 8 蜡油加氢改造增加热高分罐 9 加氢裂化装置增上温高分系统 10 增加废氢去膜分离管线 回收部分氢气 11 酸性气体放火炬改造去脱硫回收利用 12 再生水回收利用 13 回收压缩机冷却水 作为常减压装置蒸馏塔顶注水 14 增加PSA至循环氢压缩机入口线 15 增高循环氢压缩机入口分液罐至低分气脱硫塔的回收溶剂线 16 反应系统注氨 降低循环氢中的硫化氢含量 17 注多硫化钠缓蚀剂用于加氢装置反应系统的防腐 18 加氢装置反应系统低温部位注入缓蚀剂防腐 19 破乳剂改在高压水冷出口注入 降低系统压降 20 增加注水点 防止铵盐结晶分馏部分脱硫部分设备部分其他

<<加氢装置技术改造及优化案例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>