

<<溶剂精制装置操作工>>

图书基本信息

书名：<<溶剂精制装置操作工>>

13位ISBN编号：9787802298095

10位ISBN编号：7802298091

出版时间：2009-1

出版时间：中国石化出版社

作者：中国石油化工集团公司人事部，中国石油天然集团公司人事服务中心 编

页数：111

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<溶剂精制装置操作工>>

内容概要

《溶剂精制装置操作工》为《石油化工职业技能培训教材》系列之一，涵盖石油化工生产人员《国家职业标准》中，对该工种初级工、中级工、高级工、技师各个级别的专业理论知识和操作技能的要求。

。主要内容包括：工艺原理、工艺操作、设备使用与维护、事故分析及处理、节能环保和相关的工艺计算等。

本书是溶剂精制装置操作人员进行职业技能培训的必备教材，也是专业技术人员必备的参考书。

<<溶剂精制装置操作工>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 简介 1.1.1 溶剂脱沥青 1.1.2 溶剂精制 1.1.3 溶剂脱蜡 1.1.4 补充精制 1.2 溶剂精制的作用 1.3 溶剂精制装置的发展及现状 1.3.1 抽提工艺设备的改进 1.3.2 溶剂回收工艺设备的改进 1.3.3 控制水平的提高 1.4 润滑油加工工艺的发展趋势第2章 溶剂精制工艺原理 2.1 溶剂 2.1.1 溶剂精制对溶剂的要求 2.1.2 溶剂的性质 2.2 溶剂精制原理 2.3 溶剂精制过程 2.3.1 溶剂抽提 2.3.2 溶剂抽提的影响因素 2.4 溶剂回收原理 2.5 溶剂回收过程 2.5.1 精制液、抽出液中溶剂的同收 2.5.2 水溶液中溶剂的回收第3章 溶剂精制的原料、产品的性质和要求 3.1 溶剂精制的原料性质及要求 3.1.1 溶剂精制的原料性质 3.1.2 溶剂精制的原料要求 3.2 产品性质和要求 3.2.1 产品性质的几个主要指标 3.2.2 产品性质要求 3.3 基础油分类 3.4 基础油组分与理化性能的关系第4章 工艺过程及操作 4.1 工艺流程 4.1.1 脱气系统 4.1.2 抽提系统 4.1.3 溶剂回收系统 4.1.4 抽真空系统 4.2 开工操作 4.2.1 新建装置开工前的准备 4.2.2 正常开工的准备工作 4.2.3 原料循环(单体循环) 4.2.4 精制液、抽出液循环(正常循环) 4.2.5 调节操作 4.3 切换原料时调整操作的注意事项 4.4 停工操作 4.4.1 停工前的准备工作 4.4.2 停工步骤 4.4.3 停工注意事项 4.5 正常操作 4.5.1 脱气系统 4.5.2 抽提系统 4.5.3 溶剂回收系统 4.5.4 其他系统 4.5.5 DCS控制 4.6 其他溶剂精制工艺介绍 4.6.1 酚精制工艺 4.6.2 N-甲基吡咯烷酮(NMP)精制工艺第5章 事故分析及处理 5.1 工艺事故 5.1.1 原料油脱气塔操作异常 5.1.2 抽提塔操作异常 5.1.3 精制液汽提塔操作异常 5.1.4 高压蒸发塔操作异常 5.1.5 抽出液汽提塔操作异常 5.1.6 干燥塔操作异常 5.1.7 脱水塔操作异常 5.1.8 装置真空系统操作异常.....第6章 溶剂精制设备使用与维护 第7章 节能与环保 第8章 相关工艺计算参考文献

章节摘录

第1章 概述 1.1 简介 润滑油是石油产品中的一大类。

从石油产品的消费量来看，润滑油产品的总量相对较少，所占的比例不大。但因其技术含量高，产品的附加值也高，重要性要远远超过其所占的比例，因而在石油炼化生产过程中，润滑油的生产始终占据着十分重要的地位。

润滑油能对机械设备起润滑、冷却、冲洗、密封、减振、卸荷和保护等多种作用，因而用途极为广泛。

又因机械设备种类繁多，结构和工作条件千差万别，对润滑油的质量要求也各不相同，所以相应的润滑油种类和牌号也相当繁多。

但其共同的要求是：适宜的黏度、良好的黏温特性、较好的抗氧化安定性、较好的低温流动性、不具有腐蚀性、低残炭值、不含机械杂质、较少的灰分及水分，并对闪点也有一定的要求。

现代的石油润滑油成品，几乎都是由润滑油基础油和用于改善使用性能的各种添加剂调制而成的。

目前，国内较为普遍采用的常规润滑油基础油生产流程如图1—1所示。

.....

<<溶剂精制装置操作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>