

<<硫化氢防护培训教材>>

图书基本信息

书名：<<硫化氢防护培训教材>>

13位ISBN编号：9787802299122

10位ISBN编号：7802299128

出版时间：2009-5

出版时间：中国石化出版社

作者：王秋建等著

页数：103

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<硫化氢防护培训教材>>

前言

油田企业的安全生产工作是一项系统工程，涉及油气勘探开发的全过程。随着石油天然气勘探开发力度的加大，由此带来的安全生产风险也在不断增加。以往全国相继发生过多起重特大井喷（失控）、硫化氢中毒事故，不但给社会带来了严重的不良后果，同时也影响石油天然气的生产安全。

油田企业硫化氢防护涉及钻井、测井、录井、试油（气）、修井、采油（气）、油气集输等作业环节。

为使从业人员熟练掌握硫化氢危害特性、监测技术、人身安全防护设备使用等基本知识，提升从业人员事故预防和应急处置能力，我们结合油田企业近年来硫化氢防护培训的实际与需求，经过对胜利油田、中原油田、西南石油分公司等单位的广泛调研，编写了《硫化氢防护培训教材》。

本书主要包括硫化氢基础知识、硫化氢监测与防护设备、硫化氢事故应急管理、硫化氢中毒现场急救、钻井和井下作业及其他涉硫作业硫化氢防护、硫化氢典型事故案例剖析等内容，具有较强的针对性、实用性和可操作性，是油田企业对硫化氢作业环境从业人员进行硫化氢防护培训的专业教材，也可作为生产、技术、管理人员的重要参考书籍。

本书主要依据《含硫化氢油气生产和天然气处理装置作业的推荐作法》（SY / T6137-2005）、《含硫化氢油气井安全钻井推荐作法》（sY / T 5087-2005）、《含硫化氢油气井井下作业推荐作法》（sY / T 6610-2005）、《含硫油气田硫化氢监测与人身安全防护规程》（SY / T6277-2005）等几个行业标准而编写的。

本书成稿后，国家安全生产监督管理总局等近期又颁布了《含硫化氢天然气井失控井口点火时间规定》（AQ 2016-2008）、《含硫化氢天然气井公众危害程度分级方法》（AQ 2017-2008）、《含硫化氢天然气井公众安全防护距离》（AQ 2018-2008）等相关专业标准，希望石油石化各企业在培训实施及业务学习过程中，要充分结合本企业的实际情况对新标准进行把握和使用。

本书由王秋建、林波、周德才、杨延美、强永和编著，王秋建、张娜执笔编写第一、二章；林波、周德才执笔编写第三章；梁玉琳、牛青执笔编写第四章；周德才、黄根山执笔编写第五章；强永和、陈向文执笔编写第六、七章；杨延美、林波执笔编写第八章、附录。

一、二稿由陈向文、王秋建、周德才、杨延美、林波、王海燕、潘积鹏分篇章进行了修改，最后由刘钰教授统审，在此表示衷心的感谢！

<<硫化氢防护培训教材>>

内容概要

《硫化氢防护培训教材》主要包括硫化氢基础知识、硫化氢监测与防护设备、硫化氢事故应急管理、硫化氢中毒现场急救、钻井和井下作业及其他涉硫作业硫化氢防护、硫化氢典型事故案例剖析等内容，具有较强的针对性、实用性和可操作性，是油田企业对硫化氢作业环境从业人员进行硫化氢防护培训的专业教材，也可作为生产、技术、管理人员的重要参考书籍。

<<硫化氢防护培训教材>>

书籍目录

第一章 硫化氢基础知识第一节 概述第二节 硫化氢气体的理化性质和危害第三节 硫化氢防护常用名词
第二章 硫化氢监测与防护设备第一节 呼吸保护设备第二节 硫化氢监测系统第三节 硫化氢易泄漏危险部位的监测第三章 含硫化氢地区作业应急管理第四章 硫化氢中毒现场急救第一节 现场救护程序第二节 心肺复苏术第五章 钻井作业硫化氢防护第一节 地质及工程设计要求第二节 井场及设备布置第三节 设备材质及井控设备第四节 硫化氢监测及个体防护第五节 应急预案演练第六节 含硫油气井钻井作业程序第六章 井下作业硫化氢防护第一节 上修前技术交底与井史、井场调查第二节 施工方案与应急预案第三节 上修后开工前的井控及有毒有害气体的防护准备第四节 施工中的井控及硫化氢气体的防护要求第五节 后勤辅助人员及其他非生产人员的安全防护第七章 其他涉硫作业硫化氢防护第一节 进入受限空间作业硫化氢防护第二节 进入下水道（井）、地沟、深池等场所作业硫化氢防护第三节 管线解堵作业安全管理及硫化氢防护第四节 酸化压裂作业安全管理及硫化氢防护第八章 硫化氢事故案例剖析案例一“12·23”重庆开县硫化氢中毒事故案例二“10·27”某油田分包商人身伤亡事故案例三“7·12”某石化公司承包商硫化氢中毒死亡事故案例四“10·12”某油田井下作业公司硫化氢中毒事故案例五“3·22”温泉4井硫化氢串层中毒事故案例六“3·24”山东某石油化工分公司硫化氢泄漏事故案例七“1·1”山西省太原某化工有限公司硫化氢中毒事故案例八“9·28”赵县硫化氢中毒事故附录一 相关行业标准一、SY/T 6137-2005《含硫化氢的油气生产和天然气处理装置作业的推荐作法》二、SY/T 5087-2005《含硫化氢油气井安全钻井推荐作法》三、SY/T 6610-2005《含硫化氢油气井井下作业推荐作法》四、SY/T 6277-2005《含硫油气田硫化氢监测与人身安全防护规程》附录二 企业相关规章制度一、中国石化硫化氢防护安全管理规定二、中海油硫化氢安全程序三、中国石化防止硫化氢中毒十条规定附录三 国家安全生产监督管理总局有关文件一、国家安全生产监管总局关于加强高压油气田井控管理和防硫化氢中毒工作的意见二、国家安全监管总局关于今年以来发生的硫化氢中毒因盲目施救造成伤亡扩大事故情况的通报

<<硫化氢防护培训教材>>

章节摘录

第一章 硫化氢基础知识 第一节 概述 我国现已开发的油气田不同程度地含有硫化氢气体，甚至有的含量极高。

四川石油管理局含硫化氢气田约占已开发气田的78.6%，其中卧龙河气田硫化氢含量最高达10%（体积分数），华北油田晋县赵兰庄气田硫化氢含量高达92%。

硫化氢是易致人死亡的有毒气体，其毒性仅次于氰化氢气体。

一旦高含硫化氢气井发生井喷失控，将导致灾难性的后果。

1993年9月28日华北油田的赵48井，在试油作业起电缆时，诱发井喷，高浓度硫化氢气体大量喷出，致使7人死亡，数百人中毒，造成22.6万人大疏散。

四川的垫25井井喷失控，喷出的硫化氢气体迫使方圆数公里百姓弃家逃难。

四川局威远23井，富含硫化氢气体，下入7in（N-80）的技术套管，因对丝扣连接强度不放心，擅自在连接处用电焊加固，因井口压力大，很快就将焊口憋破，井口被抬起，引起爆炸着火，火焰高达100m，3rain后井架被烧倒，大火烧了44天，经济损失损失1亿元。

1997年，中原油田采油三厂在管道清洗中产生硫化氢气体，造成3人中毒死亡。

1997年11月，新疆局采油一厂稀油作业3号站，在进行管线酸洗清水顶替过程中，由于管线破裂而泄漏，在露天情况下，3名现场巡线职工在距破口15m处中毒死亡，其他人员乘车前去查看，5人相继中毒，到次日0时30分，7人死亡，1人深度中毒。

.....

<<硫化氢防护培训教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>