

<<质量专业基础知识与实务>>

图书基本信息

书名：<<质量专业基础知识与实务>>

13位ISBN编号：9787802299283

10位ISBN编号：7802299284

出版时间：2009-5

出版时间：中国石化

作者：金圣才

页数：311

字数：491000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<质量专业基础知识与实务>>

### 前言

为了帮助考生顺利通过质量专业技术人员资格考试，我们根据最新考试大纲和指定教材编写了质量专业技术人员资格考试辅导系列：1.《质量专业基础知识与实务（初级）过关必做1500题（含历年真题）》2.《质量专业综合知识（中级）过关必做1500题（含历年真题）》3.《质量专业理论与实务（中级）过关必做1500题（含历年真题）》本书是质量专业技术人员资格考试中级科目“质量专业综合知识”的一本过关必做习题集。

本书遵循指定教材《质量专业综合知识（中级）》（2009年版）的章目编排，共分5章，根据最新《全国质量专业综合知识考试大纲（中级）》的考试内容和要求精心编写了约1500道习题，其中包括了部分历年真题。

所选习题基本覆盖了考试大纲规定需要掌握的知识内容，侧重于选用常考重难点习题，并对部分习题的答案进行了详细的分析和说明。

需要特别说明的是：如果相关法律法规、考试大纲以及其他考试资料发生变化，我们会及时根据最新法律法规和考试大纲对本书进行修订和说明，读者可以登陆中华管理学习网查看并下载相关修订部分。

本书参考了众多的配套资料和相关参考书，书中错误、遗漏不可避免，敬请指正和提出建议。

圣才学习网是一家为全国各类考试和专业课学习提供名师网络课程、历年真题详解等各类复习资料的综合性大型网站，包括中华管理学习网、中华物流考试网、中华公共管理学习网、同等学力考试网、中华证券学习网、中华英语学习网等48个子网站。

其中，中华管理学习网是一家为全国各管理类考试和管理专业课学习提供全套复习资料的专业性网站。

管理类考试包括质量专业技术人员资格考试、企业人力资源管理师考试、物流师职业资格认证考试等；管理专业课包括管理学原理、人力资源管理、市场营销、物流管理、行政管理、公共管理等。每个栏目（各种管理类考试、各科专业课）都设置有为考生和学习者提供一条龙服务的资源，包括：网络课程辅导、在线测试、专业图书、历年真题详解、专项练习、笔记讲义、视频课件、学术论文等。

本书特别适用于参加质量专业技术人员资格考试的考生，也适用于各大院校学习质量管理的师生参考，对于从事相关工作的专业人员来说，也是学习质量管理的一本不可多得的学习资料。

本书配有圣才学习卡，圣才学习网/中华管理学习网为考生提供各种管理类资格考试的名师网络课程、历年真题等增值服务。

## <<质量专业基础知识与实务>>

### 内容概要

本书是质量专业技术人员职业资格两个考试科目“质量专业相关知识”、“质量专业基础理论与实务”的一本过关必做习题集。

本书遵循指定教材《质量专业基础知识与实务（初级）》（2009年版）的章目编排，共分8章，根据最新《全国质量专业基础知识与实务考试大纲（初级）》的考试内容和要求精心编写了约1500道习题，其中包括了部分历年真题，所选习题基本覆盖了考试大纲规定需要掌握的知识内容，侧重于选用常考重难点习题，对部分习题的答案进行了详细的分析和说明。

本书特别适用于参加质量专业技术人员职业资格考试的考生，也适用于各大院校学习质量管理的师生参考，对于从事相关工作的专业人员来说，也是学习质量管理的一本不可多得的学习资料。本书配有圣才学习卡，圣才学习网/中华管理学习网（[www.100guanli.com](http://www.100guanli.com)）为考生提供各种管理类资格考试的名师网络课程、历年真题等增值服务。

<<质量专业基础知识与实务>>

书籍目录

第一部分 质量专业相关知识	第一章 质量管理概论	第一节 质量与质量管理	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第二节 质量与标准化	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第三节 产品质量法和职业道德规范	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
基本知识	第二章 质量管理体系	第一节 质量管理体系基本	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第二节 ISO9000族质	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第三节 质量	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第四节 质量认	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第三章 质量检验	第一节
			一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第二节	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第四章 计量基	第一节
			一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第二节 计量单位	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第三节 量值渊源	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第四节 测量数据的修约	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第五节 测量结果	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
第二部分 质量专业基础理论与实务	第五章 概率统计基础	第一节 概率的基本知识	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第二节 统计的基本概念	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第三节 回归分析	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第一节 抽样检验的基本概念	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第二节 批质量判断过程	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第三节 抽样方案的评价	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第四节 计数调整型抽样检验及GB/T 2828.1的使用	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第五节 孤立批计数抽样检验及GB/T 2828.2的使用	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
基本知识	第七章 统计过程控制	第一节 统计过程控制的基本	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第二节 常规控制图	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第三节 分析用控制图与控制用控制图	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第四节 过程能力分析	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
		第五节 常规控制图的计算	一、单项选择题
			二、多项选择题
			三、综合分析题
第八章 质量改进	第一节 质量改进的概念及意义	一、单项选择题	二、多项选择题
	第二节 质量改进的过程、步骤和内容	一、单项选择题	二、多项选择题
		三、综合分析题	三、综合分析题
	第三节 质量改进的组织与推进	一、单项选择题	二、多项选择题
		三、综合分析题	三、综合分析题
	第四节 质量改进活动的两种基本途径	一、单项选择题	二、多项选择题
		三、综合分析题	三、综合分析题
	第五节 质量改进常用的七种工具	一、单项选择题	二、多项选择题
		三、综合分析题	三、综合分析题
	第六节 质量管理小组(QC小组)	一、单项选择题	二、多项选择题
		三、综合分析题	三、综合分析题

## &lt;&lt;质量专业基础知识与实务&gt;&gt;

## 章节摘录

13. 流动检验的优点有( )。

A. 检验的工作范围广, 尤其是检验工具复杂的作业 B. 节省作业者在检验站排队等候检验的时间 C. 可以节省中间产品(零件)搬运和取送的工作, 防止磕碰、划伤缺陷的产生 D. 容易及时发现过程(工序)出现的质量问题, 使作业(操作)人员及时调整过程参数和纠正不合格, 从而可预防发生成批废品的出现 E. 有利于检验工具或仪器设备的使用和管理 [答案]BCD [解析]流动检验的工作范围有局限性, 一般适用于检验工具比较简便, 精度要求不很高的检验, 适用于产品重量大, 不适宜搬运的产品。

E项是固定场所检验的优点。

14. 下列说法正确的是( )。

A. 流动检验适用于检验仪器设备不便移动或使用较频繁的情况 B. 流动检验是作业过程中, 检验人员到产品形成的作业场地、作业(操作)人员和机群处进行流动性检验 C. 固定场所检验是在产品形成过程的作业场所、场地、工地设立的固定检验站(点)进行的检验活动 D. 固定检验容易及时发现过程(工序)出现的质量问题, 从而可预防发生成批废品的出现 E. 流动检验节省作业者在检验站排队等候检验的时间 [答案]BCE [解析]A项固定场所检验适用于检验仪器设备不便移动或使用较频繁的情况; D项流动检验容易及时发现过程(工序)出现的质量问题, 从而可预防发生成批废品的出现。

15. 按检验产品的数量, 质量检验可分为( )。

A. 自检 B. 抽样检验 C. 全数检验 D. 流动检验 E. 生物检验 [答案]BC

[解析]按检验产品的数量, 质量检验可分为: 全数检验, 即在产品形成全过程中, 对全部单一成品、中间产品的质量特性进行逐个(台)检验; 抽样检验, 是按照规定的抽样方案, 随机地从一批或一个过程中抽取少量个体(构成一个样本)进行的检验。

16. 全数检验的缺点有( )。

A. 检验的工作量相对较大, 检验的周期长 B. 需要配置的资源数量较多(人力、物力、财力), 检验涉及的费用也较高, 增加质量成本 C. 可能导致较大的错检率和漏检率

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>