

<<行业纳税评估模型及案例选编>>

图书基本信息

书名：<<行业纳税评估模型及案例选编>>

13位ISBN编号：9787802355583

10位ISBN编号：7802355583

出版时间：2011-1

出版时间：中国税务

作者：《行业纳税评估模型及案例选编》编写组 编

页数：727

字数：1178000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<行业纳税评估模型及案例选编>>

内容概要

《行业纳税评估模型及案例选编(1)》是一本系统的介绍行业纳税评估方法模型的工具书。

全书采取“模型+案例”结构形式，层次清晰、表述简明。

书中针对每一行业提供多个具体分析方法，既可根据实际情况单独使用，也可多个方法相互印证使用，保证了纳税评估模型的适用性。

选取的行业数量虽然不是很多，但与国民经济和税收相关度较高，其案例紧扣模型，针对性强，是一本实用、好用、具有较高参考价值的工具书，对提高纳税评估工作人员实际操作水平必有裨益。

<<行业纳税评估模型及案例选编>>

书籍目录

农、林、牧、渔服务业

棉花加工

煤炭开采和洗选业

煤炭洗选

煤炭开采

黑色金属矿采选业

铁矿采选

有色金属矿采选业

有色金属矿采选

常用有色金属矿采选

非金属矿采选业

石材采掘、加工

农副食品加工业

谷物磨制

食用植物油加工

海参加工

脱水蔬菜加工

马铃薯淀粉制造

食品制造业

焙烤食品制造

乳制品制造(全脂粉)

饮料制造业

白酒制造

啤酒制造

瓶(罐)装饮用水制造

纺织业

棉纺织

毛纺织和染整精加工

缫丝

家纺

印染

纺织服装、鞋、帽制造业

纺织服装制造

皮革、毛皮、羽毛(绒)及其制品业

皮革鞣制加工

皮箱、包(袋)制造

木材加工及木、竹、藤、棕、草制品业

木材加工

造纸及纸制品业

涂布白板纸

文教体育用品制造业

木制玩具生产

石油加工、炼焦及核燃料加工业

焦化

化学原料及化学制品制造业

<<行业纳税评估模型及案例选编>>

氯碱生产
纯碱制造
碳酸钙制造
氨基酸衍生物的制造
化学纤维制造业
再生料纺涤纶短纤维
橡胶制品业
轮胎制造
塑料制品业
塑料制品
塑料薄膜制造
非金属矿物制品业
水泥制造
粘土砖瓦及建筑砌块制造
玻璃及玻璃制品制造
陶瓷
陶瓷制品
耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造
电熔镁砂制造
高炉陶瓷杯制造
黑色金属冶炼及压延加工业
黑色金属冶炼及压延加工
炼铁
氧化球团冶炼
炼钢
铁合金冶炼
金属制品业
金属结构制造
通用设备制造业
机械加工(泵加工)
摩托车缸体铸造
轴承制造
包装机械
钢铁铸件制造
专用设备制造业
模具制造
造纸专用设备制造
缝纫机械制造
交通运输设备制造业
汽车维修
摩托车整车制造
金属船舶制造
电气机械及器材制造业
变压器制造
电线电缆制造
节能灯
工艺品及其他制造业

<<行业纳税评估模型及案例选编>>

地毯、挂毯制造

发制品

尾毛加工

废弃资源和废旧材料回收加工业

废弃资源和废旧材料回收加工

粗铅加工处理

房屋和土木工程建筑业

建筑

道路运输业

公路旅客运输

道路货物运输

计算机服务业

网吧

软件业

软件

批发业

谷物、豆及薯类批发

医药及医疗器材批发

煤炭及制品批发

零售业

钟表、眼镜零售

药品零售

汽车零售

餐饮业

餐饮

房地产业

房地产开发经营

商务服务业

广告

商贸市场摊位店铺租赁

其他

农副产品收购

出口退税

外贸

后记

章节摘录

行业介绍 1.行业定义。

耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造（c3169），指用硅质、粘土质、高铝质等石粉成形的陶瓷隔热制品的制造。

包括耐火砖、耐火瓦及类似建筑用耐火材料；蒸馏罐、坩埚、马弗炉、喷嘴、管道或管型制品；耐火水泥、灰泥、混凝土及类似耐火混合制品；含有菱镁矿、白云石或铬铁矿的制品；硅质化石粉或类似硅土制的砖瓦及其他陶瓷制品。

2.工艺简介。

耐火材料（高炉陶瓷杯）的生产工艺可概括为六个步骤，即：原材料加工、配料及混碾、成型、干燥、烧成、磨砖与预砌。

本模型收集、整理了耐火材料（高炉陶瓷杯）的一些工艺方法及要求，提供给大家参考。

所谓高炉陶瓷杯是炼铁高炉普遍采用的一种新耐火材料体系，就是在高炉的炉缸采用不同的定型制品做成杯状，称为“陶瓷杯”。

高炉陶瓷杯生产有以下几个主要阶段： 1) 原材料加工。

原材料（主要包括棕刚玉、铝矾土、碳化硅等）进厂后，一般先由质检部门进行抽检，合格的放入原材料仓库以备加工，进入加工环节后注意如下事项：（1）原材料要做到清洁加工，换料时要把流程中原来的料清理干净，同时加工现场要做到干净无杂物，防止料中混入任何杂质。

（2）颗粒料的破碎要按技术部门规定的上下限尺寸进行，超过上下限的比例不得大于8%，颗粒料加工后还必须经过磁选处理，加工和磁选后的料经质检人员检查粒度组成及磁选质量后方可放行。

（3）细粉加工也要按照技术部门规定的目数进行，筛余不得大于10%，出磨细粉必须经质检人员检查细度后方可放行使用。

（4）粉碎后的颗粒料及细粉需要包装时，必须按要求的重量称重，重量误差不能超过 $\pm 0.5\%$ 。

（5）外委加工的物料由供应部门向加工厂商提出质量要求，包装及验收仍按公司内部的验收方式进行。

……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>