

<<动力工程实训教程>>

图书基本信息

书名：<<动力工程实训教程>>

13位ISBN编号：9787802431638

10位ISBN编号：7802431638

出版时间：2008-7

出版时间：航空工业出版社

作者：杨晓新

页数：267

字数：400000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<动力工程实训教程>>

内容概要

本书从动力工程技能培训的内容出发，以适应工程实训的要求、培养高技能实用性人才为目的进行编写。

重点讲述了动力设备运行维护、焊接操作、管道维修、制冷系统操作及建筑施工的基本操作技能与中级工考工要求，详细介绍了焊工、制冷工的操作技巧和实训要点，并通过考工实例、技能鉴定标准，对技能操作进行指导和评分，配合相应的思考题，使学生的动手能力与实践知识同步提高。

本书适用于大专院校动力工程、建筑环境专业的实训教学和考工培训，也可供相关专业技术人员参考。

<<动力工程实训教程>>

书籍目录

第1篇 动力工程基本技能实训 第1章 动力设备运行与维护 1.1 实训一 锅炉及供热设备运行
 1.1.1 锅炉房设备运行 1.1.2 热质交换设备 1.1.3 风机与水泵的检修与维护 1.2 实训二 冷库的运行与维护 1.2.1 冷源 1.2.2 氨制冷压缩机的开机操作 1.2.3 氨制冷压缩机的停机操作 1.3 实训三 集中式空调系统运行管理 1.3.1 集中式空调的组成与分类 1.3.2 中央空调系统的运行调节与管理 第2章 焊工操作实训 2.1 实训一 手工电弧焊基础 2.1.1 焊接材料认识 2.1.2 焊接工件准备 2.1.3 焊条电弧焊设备 2.1.4 焊接电弧的引燃、运条和收弧 2.2 实训二 手工电弧焊实训 2.2.1 低碳钢平焊位单面焊双面成形 2.2.2 低碳钢水平转动管的焊接 2.2.3 垂直固定管焊接 2.3 实训三 二氧化碳气体保护焊实训 2.3.1 二氧化碳气体保护焊工艺 2.3.2 二氧化碳气体保护焊工艺参数 2.3.3 二氧化碳气体保护焊操作 2.3.4 薄板对接单面焊双面成形操作实例 2.4 实训四 等离子弧切割 2.4.1 等离子弧的产生及特点 2.4.2 等离子弧切割 2.5 实训五 焊后检查 2.5.1 焊接检验方法分类 2.5.2 外观检验 2.5.3 内部缺陷 2.6 实训六 气焊 2.6.1 气焊的基本知识 2.6.2 气焊基本操作技术 2.6.3 各种位置焊接的操作要点 2.6.4 管道的气焊 2.7 实训七 气割 2.7.1 气割原理及应用范围 2.7.2 割炬 2.7.3 气割工艺参数 2.7.4 钢管气割 2.7.5 气焊、气割的安全技术 中级焊工实训练习 第3章 管道工操作实训 3.1 实训一 管道的分类与测量 3.1.1 管道的分类 3.1.2 管道的测量 3.2 实训二 管道的连接与安装 3.2.1 管段组合件的组装 3.2.2 管道的连接 3.2.3 管道的套丝 3.2.4 管道的安装 3.2.5 散热器的安装 3.2.6 管道起重吊装的基本操作 3.2.7 供暖管道用料计算举例 3.3 实训三 管件的展开放样与制作 3.3.1 马蹄弯的展开及制作 3.3.2 虾壳弯的展开及制作 第2篇 制冷维修操作实训 第4章 制冷设备认识 第5章 制冷维修实训第3篇 建筑施工项目实训 第6章 建筑施工实训参考文献

<<动力工程实训教程>>

章节摘录

第1篇 动力工程基本技能实训 第一章 动力设备运行与维护 1.1 实训一 锅炉及供热设备运行 动力设备中常用热源通常为蒸汽或热水锅炉、热交换器、地热、太阳能等。实训中以蒸汽锅炉、热交换器以及其附属设备泵与风机为主要内容进行学习。

热能，即热力站，是由锅炉，循环水泵，软水系列，水箱，补水定压装置，除污装置，分水器和集水器等组成。

锅炉作为热水（蒸汽）生产设备，为整个系统提供热量；循环水泵作为系统动力中心，为整个水系统提供动力；软水系统及除污装置保证系统水的质量符合要求；补水定压装置保证系统水量及压力稳定；水箱为软水存储设备，保证及时提供软水补充系统水量；分水器和集水器是分配及收集系统的水量，保证水量按要求分配给各用户，并将从各用户回来的水集中合流后送给循环水泵。

这些装置的基本流程为：低温的用户回水 - 集水器 - 除污装置 - 水箱（连接软化及补水装置） - 循环水泵（水泵吸入口接定压装置） - 锅炉 - 分水器 - 高温水或高温蒸汽供用户使用。

1.1.1 锅炉房设备运行 锅炉房是一种能量转换设备，又是一种压力容器，所提供的热能形式为：工业采暖用蒸汽、采暖用热水、生活用热水等。

<<动力工程实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>