

<<中国民用航空工业企业事业单位概览>>

图书基本信息

书名：<<中国民用航空工业企业事业单位概览2009>>

13位ISBN编号：9787802432949

10位ISBN编号：7802432944

出版时间：2009-12

出版时间：航空工业出版社

作者：工业和信息化部装备工业司 编

页数：362

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国民用航空工业企业事业单位概览>>

前言

为全面了解和掌握我国民用航空工业发展情况，为各级领导、政府主管部门决策提供支持，加强行业间的交流与联系，原国防科工委于2007年开始组织编写《中国民用航空工业企业事业单位概览2007》。

该书出版后受到各界关注和欢迎。

根据两年修订一次的安排，今年对其进行首次修订，编辑出版《中国民用航空工业企业事业单位概览2009》（简称《概览2009》）。

《概览2009》是在工业和信息化部装备工业司的领导下，通过教育部科技司，中国科学院高技术研究与发展局，各有关省、自治区、直辖市民用航空工业主管部门，中国航空工业集团公司经营管理部，中国商用飞机有限责任公司办公厅等部门组稿和审核，由中国航空工业发展研究中心整理编辑完成。

本书是工业和信息化部资助的公益项目，不向人编单位收取任何费用。

《概览2009》收录了我国民用航空工业企业、科研院所及大专院校共187个单位（未含香港、澳门特别行政区和台湾省），其中工业企业147个，科研院所26个，大专院校14个。

所收录单位中，包括飞机及零部件类31个，发动机及零部件类13个，航空设备类50个，工艺、材料 and 专业化类53个，维修类16个，基础性研究类24个。

《概览2009》较为全面地反映了我国民用航空工业企业事业单位发展现状。

书中各单位信息均为2008年底的最新情况，每个单位按概况、技术能力、产品及合作领域、通信联络四个部分具体介绍。

在编排顺序上，首先按专业分类，同一类中按隶属关系和单位名称汉语拼音排序，大专院校按所在行政区域顺序编排。

正文后附有索引，方便查找。

本书在编写过程中力求信息全面、翔实、准确。

但也难免有错漏或不当之处，欢迎有关部门、企事业单位以及广大读者提出宝贵意见和建议。

此外，未入编本书的相关单位，请及时联系，以便在下次修订时增补。

<<中国民用航空工业企事业单位概览>>

内容概要

本书介绍了我国民用航空工业企事业单位最新情况，涵盖民用航空器、航空发动机、航空设备、工艺、材料、维修及基础性研究等领域。

本书收录的单位按概况、技术能力、产品及合作领域、通信联络四个方面做了具体介绍。

内容准确、翔实，适合政府部门、业内和有兴趣人士查阅。

<<中国民用航空工业企业事业单位概览>>

书籍目录

飞机及零部件类 中国航空工业集团公司 昌河飞机工业(集团)有限责任公司 成都飞机工业(集团)有限责任公司 贵州双阳飞机制造厂 哈尔滨飞机工业(集团)有限责任公司 江西洪都航空工业(集团)有限责任公司 陕西飞机工业(集团)有限公司 石家庄飞机工业有限责任公司 西安飞机国际航空制造股份有限公司 中航沈飞民用飞机有限责任公司 中航通用飞机有限责任公司 贵州云马飞机制造厂 国营长江动力机械厂 汉中朝阳机械有限责任公司 四川航空液压机械厂 贵州贵航飞机设计研究所 中国特种飞行器研究所 中国直升机设计研究所 中国商用飞机有限责任公司 中国商用飞机有限责任公司 中国商飞中航商用飞机有限公司 上海飞机客户服务有限公司 上海飞机制造厂 上海飞机设计研究所 地方民用航空工业单位 北京科源轻型飞机实业有限公司 湖南山河科技股份有限公司 青岛海利直升机制造有限公司 山东滨奥飞机制造有限公司 上海西科斯基飞机有限公司 西安四方航空科技有限公司 西安展翼航空科技有限公司 珠海航空技术实业有限公司 珠海雁洲轻型飞机制造有限公司 发动机及零部件类 中国航空工业集团公司 成都发动机(集团)有限公司 贵州黎阳航空发动机公司 哈尔滨东安发动机(集团)有限公司 沈阳黎明航空发动机(集团)有限责任公司 西安航空发动机(集团)有限公司 中国南方航空工业(集团)有限公司 保定惠阳航空螺旋桨制造厂 北京长空机械有限责任公司 贵州红林机械有限公司 西安航空动力控制有限责任公司 中国航空动力机械研究所 中国燃气涡轮研究院.....航空设备类工艺、材料和专业化类维修类基础性研究类索引(按行政区划分)

章节摘录

概况 昌河飞机工业(集团)有限责任公司(以下简称昌飞公司)现隶属于中国航空工业集团公司,始建于1969年,是我国直升机科研生产基地和航空工业骨干企业,具备研制和批量生产多种型号直升机和航空零部件转包生产的能力。

昌飞公司占地面积272万平米。

建筑面积37万平米 技术能力 昌飞公司现拥有员工4000余名,包括工程技术人员980人(其中中高级技术职称726名)。

公司具有各类生产设备4100余台(套),其中数控机加设备160多台(套),资产总额60亿元。

公司具有雄厚的科研生产技术力量及先进的冷、热加工能力和手段,有较强的理化测试、计量、特设、试飞试验和数字化管理与制造能力,部分制造技术已达到国际先进水平。

昌飞公司不断推动技术进步和创新,重点发展数字化制造技术、高效数控制造技术、复合材料制造与检测技术、总装一体化集成技术和试飞、测试技术,以技术创新推动公司航空产业的转型升级。

公司拥有现代化的数控加工中心、复合材料生产线以及现代化的直升机生产线,引进了橡皮囊压缩机、复合材料数控下料机床、大型热压罐、高精度五轴数控加工机床等系列高、精、尖设备,建立和完善了计算机网络系统和局域网络系统。

昌飞公司紧盯直升机制造技术前沿,以项目为牵引,充分利用国家级技术中心、博士后科研工作站、国防科技工业高效数控加工技术研究应用中心等平台,加强自主创新,大力推进信息化建设和数字化技术的工程应用,建设有以CHPM系统为核心的企业数字化技术协同平台,基本实现CAD / CA

M / CAE / CAPP及生产(质量)管理系统的系统集成和信息共享,初步达到数字化设计、数字化制造和数字化管理的水平。

在数控加工方面,建立了飞机结构件典型难加工材料和难加工结构的切削参数优化和工艺过程优化规范,优化型的切削参数数据库,特征结构和典型零件工艺过程数据库,数控加工效率和加工质量有显著提高。

在质量控制方面,昌飞公司实行了产品质量的全过程控制,全面推行“6S”管理和“六西格玛”管理,通过了GJB9001A—2001军工质保体系认证、民机质保体系通过中国民航总局的审核认定。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>