

<<做一名员工同样大有作为>>

图书基本信息

书名：<<做一名员工同样大有作为>>

13位ISBN编号：9787802503335

10位ISBN编号：7802503337

出版时间：2011-1

出版时间：中国言实出版社

作者：杜正梅

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<做一名员工同样大有作为>>

前言

序言 工人，从字形上看，可以理解为“顶天立地的人”，从简意上可以理解为“工作的人”，从政治上可以引深理解是一个阶级，“工人阶级”。而在我国，工人则特指非干部、非农民的一个庞大的劳动者群体。员工其实是“工人”的一种替代称谓，具有鲜明地时代气息。

在我国，工人是国家的主人，是国家建设的主力军。

国家建设的每一项成果都有工人的辛勤汗水：第一辆汽车、第一列火车、第一架飞机，第一艘轮船、第一颗卫星、第一艘飞船……祖国也给予了工人崇高的地位和极大的荣誉。

在那个火热的年代，收音机里播放的是“咱们工人有力量”的铿锵豪迈歌曲，报纸上大量篇幅报道的是铁人王进喜的模范事迹，大街上来来往往都是挺着腰杆扬眉吐气的工人老大哥，每一位工人都有着无与伦比的职业自豪感、职业成就感、职业自信心，更是产生了王进喜、时传祥、孟泰、马恒昌、张秉贵等一大批劳动模范，谱写了一曲曲慷慨的时代壮歌，树立了一个个光荣的工人形象。

时代变迁，岁月远去，虽然现在工人头上的光环似乎逐渐黯淡，工人的职业魅力似乎远远不及以前，但工人依然是建设祖国的主力，是时代的先锋，是民族的脊梁，工人大军在社会主义建设和改革开放中再一次表现出最强大的力量，立下了卓越的功勋，新的时代又涌现出了许振超、李斌、包起帆、徐虎、李素丽、孔祥瑞、窦铁成、王洪军、邓建军等一大批模范工人，他们的事迹广为传扬，他们的成绩得到社会的普遍肯定和人们的高度尊崇，他们也用新一代工人的卓越成就有力地证明了一个事实：新的时代、新的条件下，做一名员工同样大有作为，依然大有作为！

<<做一名员工同样大有作为>>

内容概要

生命的完整，在于宽恕、容忍、等待与爱，如果没有这一切，你拥有了所有，也是虚无。

快乐来自于：以感激的心情，去接受眼前的生活。

怀着一颗感恩的心，忘记别人的缺点吧。

有信仰的人最富贵，具道德的人最安乐，肯修行的人最安心，有智慧的人最可敬。

最美好的人生是付出：最甜蜜的回忆是善行。

即使是个平凡的人，也有足够的力量去关怀别人，因为他的生命，由承受父母与亲友的关怀而茁壮：他的心灵，自然也以关怀为基本动力。

表面上看来，关怀是一种付出，其实是无可比拟的收获，是自我实现的光明大道。

成就员工事业成功的金钥匙，推动企业效益提升的发动机。

<<做一名员工同样大有作为>>

作者简介

杜正梅，杂志社资深记者，国内多家知名报刊特约撰稿人，先后做过高校教务管理工作，国有大型企业高管与员工培训工作，在员工激励机制建设方面具有丰富的经验。已发表相关论文20多篇，出版专著多部近百万字。

<<做一名员工同样大有作为>>

书籍目录

第一章 摒弃自卑，找回自豪，做一名员工同样大有作为工人，一个响亮的名词，一个受人尊敬的职业。

他们是时代的先锋，他们是民族的脊梁。

为国家、为人民，他们立下了不朽的功勋；为经济、为社会，他们作出了巨大的贡献。

虽然工作普通，劳动的汗水却一样灼灼闪光；虽然岗位平凡，可人生的价值一样熠熠生辉！

做一名员工，同样自豪、光荣，同样大有作为！

1.工人阶级是时代的先锋、民族的脊梁2.找回作为一名新时代工人的自豪感3.用中国工人的伟大精神激励自己4.向最优秀的工人模范学习5.做一名员工同样大有作为第二章 立足岗位，敬业有为，平凡的岗位也一样大有作为没有平凡的工作，只有平庸的工作态度。

不论怎样平凡、普通的工作，只要你忠于职守、尽职尽责地去做，把自己的本职工作，自己该做的事做好，做圆满、做到优秀，做到卓越，再平凡的工作也一样可以大显身手，大有作为！

1.没有平凡的工作，只有平庸的工作态度2.岗位是走向卓越人生的支点3.把职业当事业，把平凡的工作做出不平凡的业绩4.把企业当家业，在企业的成功中收获自己的成功5.爱岗敬业，让自己的岗位闪闪发光6.全力以赴，做最优秀的自己第三章 开拓创新，岗位成才，创造发明，员工大有作为工作就是员工创新的舞台，岗位就是成才的热土，只要具有开拓创新、勇于创造的精神，积极地想办法，工作就能有办法；主动去找思路，工作就会有招数；小创造、小发明、小改进、小革新、小计策、小方法，都能展现自我、挥洒智慧，让每一个员工都大有作为。

1.小小岗位也能成为创新的大舞台2.大力培养创新精神3.立足本职岗位，大胆创新发明4.做好岗位工作，立志岗位成才5.关注企业发展，积极献计献策6.小创造小发明一样可以做出大业绩第四章 节能降耗，降本增效，低碳经济，员工大有作为节能减排就是节约能源、降低能源消耗、减少污染物排放；降本增效就是降低成本，增加效益。

说到底，节能减排、降本增效都落在一个字上——省：省能源、省消耗、省成本、省开支。

每一个员工都会是低碳节俭的主力军，每一个岗位都可以成为节能降本的支撑点，每一个工作的细节都可以成为节能减排的发力点，每一个小小的改进都可以为企业增加效益，只要用心去做，必然大有作为。

1.低碳经济，人人有责2.在工作的细节中为节能降耗出力3.树立成本意识，处处为企业节约4.着力为企业降低成本，增加效益5.做节约型员工，让节俭观念根植于心第五章 打造窗口，展现风采，文明服务，员工大有作为文明服务、微笑服务、优质服务，打造优质服务窗口，不仅是企事业单位形象建设的重要内容，也是广大员工发挥自我才能，展示企业形象的重要平台，提高服务质量、改进服务手段、创新服务内容、端正服务态度、改善服务环境，都是员工展现风采、创造业绩的广阔天地，每一个员工都可以大有作为。

1.恪守职业道德，规范文明用语2.诚实信用，用行动诠释承诺3.文明服务，提升服务质量4.微笑服务，促进服务升级5.打造品牌，树立服务新形象第六章 创先争优，建功立业，在平凡的岗位上实现自我宋代苏轼在他的《上两制书》中说：“古之圣贤建功立业，创先争优，兴利捍患，至于百工小事之事皆有可观。

”“不管在什么样的岗位，不管做什么样的工作，不论‘百工小事’，皆可大有作为，都可创先争优，建功立业！

1.创先争优，立足本职建功立业2.创建‘工人先锋号’，引领员工创先争优3.建设青年文明号，做青年员工先锋模范4.积极解决问题，争做专家型员工5.不断学习进取，勇当金牌员工6.拼搏进取，农民工也一样大有作为

<<做一名员工同样大有作为>>

章节摘录

车工这个活儿，看着简单，其实学问大着呢！
俗话说“三分技术七分刀”，活干得好不好全看刀，至于能做成什么样的刀，那就看水平了。
王英武就先攻磨刀关，直到能将一把把旧刀、废刀都变为成形刀为止，练就了一手磨刀的“绝活”。

在许多同学眼里已经不能用的车刀，到了他的手上依然可以继续加工出合格的零件，并且他磨出的刀具不但好用，外观还十分好看，就像是一件“艺术品”。

实习时，为把老劳模白延明擅长的车胶模技术学到手，他反复练了一个多月，终于找出消灭啃刀、卡刀的窍门儿。

一次，白延明要加工一种滚轮，这种零件属于特殊型面，由于加工时得纵向、横向同时进刀，两只手同时往一块儿赶，加工难度较大。
当时，他让实习的王英武用这活儿先练一下手感，还特意嘱咐：“用手赶得差不多时，多留点‘肉’，我来细加工。”
“可当白师傅去了趟调度室后回来一看，王英武自己把活儿干完了。
拿样板一量，完全合格，白延明从此对这个小伙子刮目相看。
后来，得知王英武毕业分到了自己的车间，白延明找到了王英武的工长为他打“保票”：“王英武是我徒弟，他根本不用再当学徒，可以直接对他考核！”
就这样，王英武的实习期被师傅“没收”了。
王英武没有让师傅失望，繁重的科研生产也给了他锻炼的机会，他争抢苦活、累活，争干急活、难活，车头不停地旋转，粗糙的毛坯变成了一只只光亮的零件，王英武用百分之百的产品合格率证明了他自己的能力。

入厂第一年，他就被评为公司级先进个人。
也是在这时，人才辈出的东安打破了资历和工龄限制，授予王英武公司劳动模范称号，王英武受到了莫大的鼓舞和鞭策，学习创新的劲头更足了。

“要干一行爱一行，干一行精一行，不能光苦干，还要巧干！”
这是王英武始终激励自己的话，要巧干就必须学习，他把业余时间“交”给了书本，他背英语、啃计算机编程、研究机械加工技术……知识总是毫不吝啬地回馈有心人。
正在王英武刻苦钻研技术的时候，公司又为技能工人搭建了岗位成才的舞台，多次组织了岗位练兵和技能大赛，派优秀人员参加省市和上级部门组织的技术运动会，并对大赛中获奖的职工进行重奖，激发了技能工人学技术、长技能的热情。
王英武更是把这些大赛看成是能力提升的捷径，经过数次大赛的历练，他不断总结经验，屡屡获得优异成绩，技术水平果真得到了迅速提升，“王英武”这三个字在东安越叫越响。

学习，使这位普通的青年工人实现了职业生涯中的巨大跨越：从一名技校生到高级技师，他只用了7年时间。
而按常规，工作8年才允许考技师，晋升技师3年后才有考高级技师的资格。

善于钻研，创新不断发生；善于钻研，价值得到体现。
王英武所从事的工装生产，是机械加工行业难度最大的环节，每天接触的几乎都是小批量零活儿，有时甚至只加工一两件。
工件设计出来了，咋干？
得自己琢磨；对不同形状、不同材料的工件得用不同形状的刀具，可买来的刀具都是固定形状，咋办？
得自己改。
这些年，王英武用娴熟的技艺，为车间生产解决了无数个关键问题，更用自己的聪明才智，拿出了数十项革新与发明。

一次，车间在加工航空产品专用工具——锥度量规时遇到了难题，该量规只有鸡蛋大

<<做一名员工同样大有作为>>

小，着色在90%以上，而且光洁度要求极高，可由于这种锥度量规角度大，内磨又无法磨制。

王英武毛遂自荐，建议精车锥面然后研合。

万事都是说起来容易做起来难，真正干起来需要打表一点一点校正，走刀时更要眼到、耳到、手到，要用力均匀，一气呵成，稍不留神就会前功尽弃。

王英武边干边琢磨，终于干出了合格产品。

然而，以他这样的手法，一天只能加工两件，如何提高效率呢？

王英武反复摸索，又总结出一套“锥度校正法”，一天能加工出8至10件活，大大提高了工作效率。

……

<<做一名员工同样大有作为>>

编辑推荐

在新的时代，在建设祖国、服务社会的宽广舞台上，在节能减排、开拓创新的广阔天地里，在创先争优、建功立业的大好形势下，做一名员工同样大有作为，同样前途无量，同样可以成为先锋，成为模范，成为专家，只要你努力、勤奋、拼搏、进取，同样可以收获事业的成功，书写人生的辉煌。

<<做一名员工同样大有作为>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>