

<<现代物流装备与技术实务>>

图书基本信息

书名：<<现代物流装备与技术实务>>

13位ISBN编号：9787806549902

10位ISBN编号：7806549900

出版时间：2004-1

出版时间：海天出版社

作者：纪寿文

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代物流装备与技术实务>>

前言

物流学科所涉及的知识门类庞杂，总体上讲涉及技术与管理两大门类的知识。解决物流问题，一般需要交通运输、工业工程、机械工程、经济学、管理学等方面的知识；同时也需要信息技术、交通与仓储仿真、自动化技术、供应链管理等现代学科前沿知识作为其基础。

近年来，物流业在全国范围内蓬勃发展，形成了对物流人才的巨大需求。

由于我国物流业起步较晚，物流教育相对滞后，迫切需要在借鉴国外物流教育经验的基础上，建立起符合我国现实需求的合理的知识架构，培养出适合我国物流业发展需要的合格人才。

目前迫切需要有合理的知识架构和较为完备的知识呈现给学习者，以培养出有较强专业知识背景的物流人才。

培养出一大批合格的人才是保证我国物流基础设施建设、物流产业健康发展的最根本保障。

我们依据物流的基本知识体系衍生规律，遵循物流职业资格认证培训的相关标准，设计了本丛书的框架体系。

本丛书具有自己鲜明的特色：（一）系统性：从物流管理和物流技术两大角度分别论述，对物流活动中的各功能要素进行了完整系统的分析；（二）层次性：针对各个层次的物流管理和技术人员实际需要组织教材内容；（三）先进性：充分吸收了当前物流理论和实践中的最新成果和技术。

《企业物流管理》一书共分十一章。

主要内容涉及企业物流管理中的核心要素，包括物流需求分析、客户关系管理、物流作业与信息分析、采购管理与供应商决策、运输管理与决策、集装箱及其管理、集装箱多式联运及其组织协调、物流成本、物流控制、物流活动绩效衡量、海关通关及国际商务等。

本书的其他编写人员还包括：池江、贡立新、薛涛、廖雪珍、范子昂、张丽、蔡勇等。

在此，我们向提供资料和研究成果的学者，以及在理论上、经验上给予指导的专家同行致以诚挚的谢意。

同时，向给予我们启示的研究先行者致以敬意！

应社会急需仓促编写完成此丛书，错误疏漏在所难免，期望读者、专家不吝赐教。

编者 2004年3月28日于深圳

<<现代物流装备与技术实务>>

内容概要

依据物流的基本知识体系衍生规律，遵循物流职业资格认证培训的相关标准，设计了本书的框架体系。

本书具有自己鲜明的特色：（一）系统性：从物流管理和物流技术两大角度分别论述，对物流活动中的各功能要素进行了完整系统的分析；（二）层次性：针对各个层次的物流管理和技术人员的实际需要组织教材内容；（三）先进性：充分吸收了当前物流理论和实践中的最新成果和技术。

《物流师职业资格培训系列教材（物流员级）：现代物流装备与技术实务》一书共分为八章，主要依据现代物流活动基本环节中各自不同的作业流程，如仓储（包括立体仓库）、装卸搬运、集装运输、流通加工、运输与配送、分拣和支撑物流活动的信息系统等，较系统地阐述了这些物流活动作业过程中所使用的物流设施与物流装备以及这些设施和装备的基本功能、结构特点、操作方法、管理手段等。

本书充分吸纳了物流装备和技术的最新研究成果，内容新颖，同时在编写上体现出实用化和技能化，操作性强。

<<现代物流装备与技术实务>>

书籍目录

第一章 仓储装备及操作第一节 仓储的基本知识第二节 仓储装备第三节 自动化立体仓库第四节 堆场
第二章 仓储管理及操作第一节 仓储管理第二节 入库业务第三节 理货第四节 堆存第五节 保管第六节 出
库业务第三章 装卸搬运装备及操作第一节 装卸搬运概述第二节 装卸搬运装备第四章 集装器具与技术
第一节 集装概述第二节 托盘第三节 集装箱第五章 流通加工及包装装备与操作第一节 流通加工概述第
二节 流通加工方法第三节 包装概述第四节 包装材料和包装操作方法第五节 包装标记与标志第六节 常
用包装设备第六章 分拣装备与操作第一节 分拣概述第二节 分拣作业方法第三节 分拣装备第七章 物流
信息系统第一节 物流信息系统概述第二节 物流条形码概述第三节 EDI概述第四节 CPS概述第八章 运输
装备及操作第一节 物流运输概述第二节 物流运输操作实务第三节 物流运输装备第四节 货运代理概述
第五节 配送概述第六节 配送流程附录一 广东省物流师职业资格认证规范及模块设置（试行附录二 广
东省物流师职业资格认证模块化考试大纲——《现代物流装备与技术实务》参考文献

<<现代物流装备与技术实务>>

章节摘录

4. 检验方法和标准 货物质量检验的方法根据仓储合同约定。合同没有约定的,按照货物的特性和仓库的习惯确定。仓库应认真研究各种检验方法,必要时要求客户、货主提供检验方法和标准,或者要求收货人共同参与检验。

货物检验的主要方法有: (1) 视觉检验 利用视力观察货物的状态、颜色、结构等表面状况,检查有无变形、破损、脱落、变色、结块等损害情况以判定质量。

(2) 听觉检验 通过摇动、搬运操作、轻度敲击,听取声音,以判定质量。

(3) 触觉检验 利用手感鉴定货物的细度、光滑度、粘度、柔软程度等,判定质量。

(4) 嗅觉、味觉检验 通过货物所特有的气味、滋味测定,判定质量;或者感觉到串味损害。

(5) 测试仪器检验 利用各种专用测试仪器进行货物性质测定。如含水量、密度、粘度、成分、光谱等测试。

(6) 运行检验 对货物进行运行操作,如电器、车辆等,检查操作功能是否正常。

5. 外观质量检验 (1) 包装检验 包装检验是对货物的外包装进行检验。检验包装有无被撬开、开缝、挖洞、污染、破损、水渍和粘湿等不良情况。撬开、开缝和挖洞有可能是被盗的痕迹;污染为配装、堆存不当所造成;破损有可能因装卸、搬运作业不当和装载不当造成;水渍和粘湿是由于雨淋、渗透、落水和潮解造成。包装的含水量是影响货物保管质量的重要指标,一些包装物含水量高表明货物已经受损害,需要进一步检验。

(2) 货物外观检验 对无包装的货物,直接察看货物的表面,检查是否有脏污、生锈、破裂、脱落、撞击、刮痕等损害。

(3) 重量、尺度检验 对入库物质的单件重量、货物尺度进行衡量和测量,确定货物的质量。

(4) 标签、标志检验 检查货物标签、标志是否齐备、完整和清晰。标签、标志与货物内容是否一致。

(5) 气味、颜色、手感检验 通过货物的气味、颜色判定是否新鲜,有无变质。用手触摸、捏试,判定有无结、干涸、融化和含水量太高等。

(6) 打开外包装检验 对于外包装检验中有判定内容受损可能的依据时,或者检验标准要求开包检验,点算包内细数时,应该打开包装进行检验。

开包检验必须有两人以上同时在现场,检验后在箱件上印贴已验收的标志。

需要封装的及时进行封装,对于包装已破损的应更换新包装。

6. 内在质量检验 内在质量检验是对货物的内容进行检验,包括物理结构、化学成分、使用功能等进行检验。

内在质量检验由专业技术检验单位进行,经检验后出具检验报告说明货物质量。

7. 入库货物检验的程度 入库货物检验程度是指对入库货物实施数量和质量检验的数量。分为全查和抽查,原则上应采用全查的方式。

对于大批量、同包装、同规格,较难损坏的货物,质量较高、可信赖的可以采用抽查的方式检验。但是在抽查中发现不符合要求较多时,应扩大抽查范围,甚至全查。

(1) 数量检验的范围 不带包装的(散装)货物的检斤率为100%,不清点件数;有包装的毛检斤率为100%,回皮率为5%~10%,清点件数为100%。

定尺钢材检尺率为10%~20%;非定尺钢材检尺率为100%。

贵重金属材料100%过净重。

有标量或者标准定量的化工产品,按标量计算,核定总重量。

同一包装、规格整齐、大批量的货物,包装严密、符合国家标准且有合格证的货物,采取抽查的方式验量,抽查率为10%~20%。

<<现代物流装备与技术实务>>

(2) 质量检验的范围 带包装的金属材料, 抽验5%~10%; 无包装的金属材料全部目测查
验。

入库量10台以内的机电设备, 验收率为100%; 100台以内, 验收不少于10%; 运输、起重设
备100%查验。

仪器仪表外观质量缺陷查验率为100%。

易于发霉、变质、受潮、变色、污染、虫蛀、机械性损伤的货物, 抽验率为10%~20%。

外包装质量缺陷检验率为100%。

对于供货稳定, 信誉、质量较好的厂家产品, 特大批量货物可以采用抽查的方式检验质量。

进口货物原则上采取100%逐件检验。

8. 入库检验时间 对货物的数量、外表状况应在入库时进行检验。

对货物的内容, 在合同的约定时间之内进行检验, 或者按照仓储习惯在入库的10天之内, 国外到货30
天之内进行内容质量检验。

9. 检验中发现问题的处理 货物检验中, 可能会发现诸如证件不齐、数量短缺, 质量不符合
要求等问题, 应区别不同情况, 及时处理。

(1) 凡检验中发现问题等待处理的货物, 应该单独存放, 妥善保管, 防止混杂、去失、损坏。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>