

<<镗工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<镗工基本技能>>

13位ISBN编号：9787807054207

10位ISBN编号：7807054204

出版时间：2007-5

出版时间：成都时代

作者：倪亚辉

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<镗工基本技能>>

内容概要

本书的主要内容包括：镗床、切削基础知识、单孔镗削、孔系镗削、端面和环槽镗削、外圆车削、镗床的铣削以及提高镗削加工质量的方法等。

本书主要针对没有机械切削加工基础或具有简单的镗削知识的人群，以实用为原则，减少了理论知识的讲述，强化了技能培训。

参照初级镗工的技能标准，舍去了一些理论知识和不常用的技能要求。

本书内容简明扼要，可作为镗削加工的入门教材、镗削加工基本技能的培训教材，也可作为在职人员的再培训教材。

本书由成都电子机械高等专科学校倪亚辉编写，宋鸣审稿。

<<镗工基本技能>>

书籍目录

第1章 镗床 1.1 镗床 1.2 镗床的操纵手柄及基本操作 1.3 镗床的维护与保养 1.4 安全技术规范
第2章 切削加工基础知识 2.1 识读机械零件图 2.2 金属材料的基本知识 2.3 镗削加工与切削用量 2.4 镗削加工用刀具 2.5 基本量具的使用与工件测量
第3章 单孔镗削 3.1 圆柱孔的种类及技术要求 3.2 工件的定位与装夹 3.3 钻孔、扩孔和铰孔 3.4 圆柱孔的镗削加工
第4章 孔系的镗削 4.1 平行孔系的镗削 4.2 角度孔系的镗削
第5章 镗削孔环槽、端面和外圆 5.1 环形沟槽孔的镗削 5.2 孔端面的镗削 5.3 外圆的车削加工
第6章 镗床的铣削加工 6.1 镗床铣削的基本知识 6.2 平面铣削 6.3 多面体零件的镗、铣削 6.4 T形槽铣削
第7章 提高零件加工精度的方法 7.1 零件精度常用的技术检测 7.2 影响加工质量的因素及防止方法

<<镗工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>