

<<人造石与复合板>>

图书基本信息

书名：<<人造石与复合板>>

13位ISBN编号：9787807347873

10位ISBN编号：7807347872

出版时间：2010-1

出版时间：黄河水利

作者：胡云林//蔡行来//白利江

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<人造石与复合板>>

前言

石材既是人类历史上最古老的建筑材料，又是全球最具艺术价值和经济价值的建筑装饰材料。人类利用大理石、花岗石作建筑装饰材料的历史可谓源远流长：我国万里长城北京南口段的城楼、城墙是利用南口花岗石块砌成的，历经千百年的风雨侵蚀，至今仍巍然屹立；坐落在古罗马元老院门前的古罗马第一位国王——罗莫洛之墓，始建于公元前六世纪，该墓所用材料即为黛色大理石。古往今来，花岗岩、大理石等石材建筑装饰的各种建筑物遍及全球各地，以坚固朴实、雄伟壮丽的英姿载人了人类史册。

以北京房山出产的汉白玉为例，数百年前曾用于故宫、圆明园、颐和园的建设，后来又用于建造人民英雄纪念碑、人民大会堂、毛主席纪念堂，均显示出庄严、肃穆、美观大方的不凡气象。

长期以来，由于石材产品量产困难，世界石材业发展缓慢。

直到20世纪60年代，随着科学技术的进步，特别是金刚石工具在石材产业中的大量应用，世界石材产业迅速发展为国际化产业。

近年来，国际社会对建筑材料出现追求环保和返璞归真的热潮，世界石材产品的需求迅猛增加，更加快了石材产业的发展。

我国石材产业在改革开放后依靠资源丰富的优势获得了蓬勃发展，目前，全国石材企业近五万家，其中中型以上企业超过三千家。

这些企业不仅利用国内石材资源，还从世界各地大量引进优质荒料和半成品加工成各种石材制品，供国内消费并部分销往国外。

相关数据表明，我国石材产量、消费量、进出口贸易量均位于世界首位，已成为名副其实的石材工业大国。

但是，客观地说，我国石材行业总体上仍处于粗放发展阶段，生产加工企业大多是在乡镇企业甚至是家庭作坊的基础上发展起来的，前店后厂式的企业在我国石材行业中占有相当大的比例。

这些企业大多具有“小、土、散、乱”的特点，生产工艺和技术装备落后，缺乏核心竞争力，不利于形成规模优势和产业集群。

企业技术创新能力不高，产品档次总体偏低，产品同质化现象严重，出口的产品往往是“好货贱卖”

。总之，在成为石材大国之后，我国距离石材强国的道路还很漫长。

<<人造石与复合板>>

内容概要

《人造石与复合板》讲述了人造石与复合板两大类产品，介绍了人造石和复合板的发展概况、特点、制造工艺、制造设备、应用及质量检验，在附录中提供了部分现行国家及行业标准。

《人造石与复合板》可作为石材专业的专科教材，也可供从事和准备从事人造石与复合板相关专业的人员参考。

<<人造石与复合板>>

书籍目录

序前言第一篇浇铸类人造石材第一章 我国人造石材发展概况第二章 人造石材的优点及其分类第一节 人造石材的优势和特点第二节 人造石材的分类第三章 人造石材机械设备及其发展第一节 常用的人造石材机械设备第二节 我国人造石材机械设备的改进与研发第四章 人造石材制作工艺第一节 水泥人造花岗石制作工艺第二节 树脂型人造石制作工艺第三节 人造石制作工艺实例第四节 微晶合成石的配制工艺及改进方法第五节 人造石预制花纹与复合工艺第六节 人造石综合配制与仿木工艺第七节 延压型微晶合成石成型装置及工艺的研究第八节 电磁振动与转向布料用于人造石生产的研究第九节 天然石材复合板生产工艺及加工成本分析第十节 人造石墙地砖平面振动真空工艺第十一节 复合型人造大理石饰面层热膨胀性的研究第十二节 人造大理石坯料的工艺性及对产品质量的影响第十三节 改进有机类人造大理石性能研究进展第十四节 树脂基人造石发展前景和建议第五章 特殊用途的人造石制作第一节 采用奇特岩石制作养生合成石第二节 蓄光型自发光材料与发光人造石第三节 人造石英石及其制作第六章 微晶玻璃(微晶石)第一节 微晶玻璃简介、发展概况第二节 微晶玻璃生产工艺第二篇 复合类人造石第一章 石材复合板概述第二章 石材复合板行业名词术语第三章 石材复合板的分类第一节 石材复合板的分类第二节 石材复合板基材的分类第四章 石材复合板专用设备第五章 石材复合板的应用范围第六章 石材复合板的十大优良性能第七章 石材复合板的生产工艺第一节 石材复合板的生产工艺流程第二节 石材复合板生产工序和质量标准第三节 石材复合板基材的再加工工序和质量标准第八章 影响石材复合板黏结强度的十大因素第九章 石材复合板的成本优势第十章 石材复合板专用胶粘剂第一节 胶粘剂的分类第二节 胶粘剂的主要成分和功能第三节 石材复合板专用复合胶第四节 石材复合胶的分类第五节 石材复合胶的使用方法第六节 石材复合胶常见问题原因分析及解决方法第十一章 石材复合板的安装方法第十二章 石材复合板的防护、养护第三篇 人造石质量要求及检验方法第一章 人造石质量要求第一节 人造石通用质量要求第二节 人造石环境适应性要求第三节 人造石安全性要求第四节 人造石特殊性能要求第二章 人造石质量检验方法第一节 人造石通用质量检验方法第二节 人造石环境适应性检验方法第三节 人造石安全性检验方法第四节 人造石特殊性能检验方法附录一 超薄天然石材型复合板(JC/T1049-2007)附录二 实体面材(JC908-2002)附录三 建筑装饰用微晶玻璃(JC/T.872-2001)附录四 建筑水磨石制品(JC507-03)参考文献后记

<<人造石与复合板>>

章节摘录

非烧结浇铸类人造石也称人造石材，又称合成石，品种非常丰富。

根据主要原材料不同，可细分为仿大理石、岗石、人造石英石、实体面材、文化石等。

人造石多是用粉碎的天然石材或矿物与黏合剂经加工合成的，是一种具有类似于天然石材花纹、质感和性能的建筑装饰材料。

根据外观的不同人造石可分为人造大理石和人造花岗石，根据黏合剂是有机物（如树脂）还是无机物（如水泥）人造石又可分为有机人造石和无机人造石。

因其强度高、厚度薄、质量轻、色泽均匀、易黏结，又具有类似于天然石材的性能，故在现代室内外装饰中日益广泛地得到应用。

微晶玻璃也可称为人造石的一种，有的也称为人造玻璃大理石、人造玻璃花岗石等，是一种烧结浇铸类人造石。

人造石最早于20世纪60年代始于美国，70年代末意大利开始生产。

我国最早的人造石起源于20世纪80年代初，至今经历了三次发展高潮。

最初是以石子和聚酯树脂生产一种仿花岗石、大理石外表纹理的装饰板材。

这种生产方式看似简单，其实技术含量颇高。

由于投资少、有一定的市场，生产厂家一度曾达千余家，人造石产品曾经红极一时。

但是，好景不长，因技术水平不一，产品质量良莠不齐，人造石生产厂家很快就失去了信誉。

参与研究开发的百余家单位由于没有真正解决技术关键问题而全部放弃研究。

除少数质量尚可的生产厂家占有小范围的销售市场外，其余盲目跟风而上的近千家工厂由于技术不成熟、质量不过关而倒闭，使这一产业几近夭折。

实践证明，凡技术过关的厂家生产的产品仍是一种很好的产品，一些建筑物上使用的这种板材虽历时十几年但至今仍然完好。

20世纪90年代初，新一轮人造石产品兴起。

人造玛瑙、人造大理石、人造卫生洁具等异型制品，为人造石行业又带来了曙光。

<<人造石与复合板>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>