

<<学铣工>>

图书基本信息

书名：<<学铣工>>

13位ISBN编号：9787807397434

10位ISBN编号：7807397438

出版时间：2010-1

出版时间：李玉生 中原农民出版社 (2010-01出版)

作者：李玉生

页数：145

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<学铣工>>

内容概要

怀揣千金，不如一技在身；看图识物，犹如临场学徒。
铣床实操，分度重要；韧磨铣刀，安装有巧；工具、量具教你用，加工材料要知道；铣平面、铣斜面、铣键槽，铣工入门就业好。

书籍目录

第一章 铣削基本知识第一节 认识铣床一、铣床的类型二、卧式升降台铣床的组成第二节 铣床维护与操作安全常识一、铣床的维护和保养二、铣床操作的安全知识三、铣床的基本操作第三节 认识铣刀一、铣刀的类型与标记二、铣刀切削部分常用材料三、铣刀的装卸四、刀具的磨损和刀具寿命第四节 认识铣床附件一、机床用平口虎钳二、回转工作台三、三爪自定心卡盘四、万能分度头第五节 认识常用量具一、铣工常用量具二、常用量具的使用第二章 铣削基本操作第一节 平面铣削一、平面铣削方法二、顺铣与逆铣三、选择铣削用量第二节 铣平面一、工艺分析二、工艺准备三、加工操作第三节 铣六面体一、工艺分析二、工艺准备三、铣削加工第四节 铣斜面一、将工件安装成所要求的角度铣斜面二、用调整立铣头的方法铣斜面三、用角度铣刀铣斜面四、斜面的检验五、安全操作和注意事项第五节 铣键槽一、铣削键槽二、铣轴上键槽应注意的问题第六节 铣V型槽一、V型槽的技术要求二、V型槽的铣削方法三、V型槽的检验四、铣V型槽时可能发生的问题和防止方法

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>