

<<船舶焊接工艺>>

图书基本信息

书名：<<船舶焊接工艺>>

13位ISBN编号：9787810077033

10位ISBN编号：7810077031

出版时间：1996-1

出版时间：哈工程大学

作者：吴润辉 著

页数：437

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船舶焊接工艺>>

内容概要

《船舶焊接工艺》扼要介绍了焊接电弧的建立、构造、静特性及焊接电弧的极性、磁偏吹和熔滴过渡；常用焊接材料的类型、组成及选用、保管和使用，焊条分类、型号和牌号；重点介绍了手工电弧焊电源，手工电弧焊操作技能、焊接缺陷及检验、金属熔焊原理；阐述了氩弧焊、二氧化碳气体保护焊、埋弧自动焊等焊接工艺；电渣焊、等离子弧焊接与切割方法；常用金属材料的焊接；焊接应力与变形；还介绍了船体及舾装件焊接工艺，包括船舶焊接安全操作技术、船体结构焊接工艺原则、整体造船和分段造船中的焊接工艺及艏、艉总段的焊接、船台焊接和船体主要部件与舾装焊件的焊接等内容。

<<船舶焊接工艺>>

书籍目录

绪论习题第一章 焊接电弧第一节 焊接电弧的建立第二节 焊接电弧的构造及其静特性第三节 焊接电弧的极性、磁偏吹和稳定性第四节 电弧焊的熔滴过渡习题第二章 常用焊接材料第一节 焊接材料的类型及组成第二节 焊条分类、型号及牌号第三节 焊接材料的选用、保管和使用习题第三章 手工电弧焊电源第一节 对手工弧焊电源的要求第二节 手工弧焊电源的分类及型号第三节 交流手工弧焊变压器第四节 直流手工弧焊电源第五节 手工弧焊电源的维护及故障处理习题第四章 手工电弧焊操作技能第一节 手工电弧焊的安全技术第二节 焊接接头型式、焊缝形式及代号第三节 手工电弧焊的基本操作技术第四节 焊接工艺参数第五节 各种位置的焊接第六节 手工电弧焊操作技术的应用习题第五章 焊接缺陷及检验第一节 焊接质量检验的重要性第二节 焊接接头的缺陷与分析第三节 焊接质量的检验方法习题第六章 金属熔焊原理基础第一节 电弧焊的冶金特点第二节 气体对焊接金属的影响第三节 熔渣的作用第四节 焊缝金属的结晶第五节 焊接接头的组织及性能习题第七章 氩弧焊第一节 氩弧焊概述第二节 钨极氩弧焊习题第八章 二氧化碳气体保护焊第一节 CO₂气体保护焊的特点及应用第二节 CO₂气体保护焊的冶金特点第三节 CO₂气体保护焊的焊接材料与设备第四节 细丝CO₂气体保护半自动焊工艺第五节 特种CO₂气体保护焊工艺习题第九章 埋弧自动焊第一节 埋弧自动焊概述第二节 埋弧自动焊设备第三节 单丝埋弧自动焊工艺第四节 高效埋弧自动焊工艺习题第十章 气焊与气割第一节 气焊和气割用的气体、设备及工具第二节 气焊工艺第三节 气割工艺习题第十一章 其他焊接及切割方法第一节 电渣焊第二节 等离子弧焊接与切割第三节 钎焊第四节 电阻焊第五节 碳弧气刨习题第十二章 常用金属材料的焊接第一节 金属材料的可焊性第二节 碳素钢的焊接第三节 合金钢的焊接第四节 铸铁的焊补第五节 有色金属的焊接习题第十三章 焊接应力与变形第一节 焊接热过程第二节 焊接应力与变形产生的原因第三节 焊接应力第四节 焊接变形第五节 防止和减小焊接应力与变形的措施第六节 结构焊后处理习题第十四章 船体及舾装件焊接工艺第一节 船舶焊接安全操作技术第二节 船体结构焊接的工艺原则第三节 整体造船中的焊接工艺第四节 分段造船中的焊接工艺第五节 艏、艉总段的焊接第六节 船台焊接第七节 船体主要部件与舾装焊件的焊接第八节 船体维修的焊接工艺习题

<<船舶焊接工艺>>

编辑推荐

《船舶焊接工艺》是供船舶类技工学校电焊专业学生使用的教材，亦可作为船厂焊工技术培训教材和非船舶类技工学校电焊专业学生的参考用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>