

## <<人造板表面装饰>>

### 图书基本信息

书名：<<人造板表面装饰>>

13位ISBN编号：9787810080941

10位ISBN编号：7810080946

出版时间：1989-12

出版时间：东北林业大学出版社

作者：李庆章

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<人造板表面装饰>>

### 书籍目录

#### 目录

#### 第一章 绪论

##### 第一节 对基材的要求

###### 一、刨花板

(一) 表面质量

(二) 表层强度

(三) 含水率

(四) 厚度公差

###### 二、纤维板

###### 三、胶合板

##### 第二节 贴面装饰概述

###### 一、贴面时的加压方法

###### 二、小批量生产时的贴面装饰

###### 三、大批量生产时的贴面装饰

#### 第二章 薄木贴面

##### 第一节 薄木制造

###### 一、刨切薄木制造

(一) 锯剖木方

(二) 木方蒸煮

(三) 木方刨切

(四) 薄木干燥

###### 二、微薄木制造

(一) 原料

(二) 木段旋切

(三) 微薄木与薄纸的贴合

###### 三、组合薄木制造

##### 第二节 薄木胶贴

###### 一、薄木漂白和染色

(一) 薄木漂白

(二) 薄木染色

###### 二、薄木选拼

(一) 薄木划线、剪切和刨边

(二) 薄木拼配

(三) 拼缝胶合

###### 三、薄木胶贴

(一) 涂胶与组坯

(二) 胶贴工艺

(三) 胶贴缺陷

###### 四、贴面板的加工和涂饰

#### 第三章 胶纸薄膜贴面

##### 第一节 胶纸薄膜制造

###### 一、原纸

###### 二、油墨

###### 三、图案印刷

###### 四、浸渍树脂

## <<人造板表面装饰>>

- (一) 三聚氰胺甲醛浸渍树脂
- (二) 尿素三聚氰胺甲醛浸渍树脂
- (三) 脲醛浸渍树脂
- (四) 酚醛浸渍树脂
- (五) 邻苯二甲酸二丙烯酸酯树脂

### 五 纸的浸胶和干燥

- (一) 浸胶和干燥的工艺要求
- (二) 浸胶和干燥设备

### 六、胶纸薄膜贮放

#### 第二节 胶纸薄膜压贴

- 一、金属垫板的选择和维护
- 二、组坯
- 三、压贴

- (一) 多层压机压贴
- (二) 单层压机压贴

### 第四章 合成薄木贴面

#### 第一节 片状合成薄木贴面

- 一、片状合成薄木制造
  - (一) 原纸和合成树脂
  - (二) 浸胶和干燥
- 二、片状合成薄木胶贴
  - (一) 备料
  - (二) 涂胶
  - (三) 组坯
  - (四) 压贴

#### 三、板面涂饰

#### 第二节 卷状合成薄木贴面

- 一、改性脲醛树脂卷状合成薄木贴面
  - (一) 卷状合成薄木制造
  - (二) 高弹性卷状合成薄木制造
  - (三) 卷状合成薄木胶贴
- 二、聚酯树脂卷状合成薄木贴面

### 第五章 聚氯乙烯塑料薄膜贴面

#### 第一节 聚氯乙烯塑料薄膜和胶粘剂

- 一、聚氯乙烯塑料薄膜
- 二、胶粘剂

#### 第二节 聚氯乙烯塑料薄膜胶贴

- 一、常温辊压胶贴
- 二、中温辊压胶贴
- 三、高温辊压胶贴
- 四、辊压和平压、联合胶贴

### 第六章 装饰板贴面

#### 第一节 装饰板制造

- 一、原纸和浸渍树脂
  - (一) 原纸
  - (二) 浸渍树脂
- 二、组坯和板坯擦组配

## <<人造板表面装饰>>

- (一) 组坯
- (二) 板坯擦组配
- (三) 隔离层
- 三、热压
  - (一) 间歇式压制工艺
  - (二) 连续式压制工艺
  - (三) 装饰板常见缺陷
- 第二节 装饰板胶贴
  - 一、装饰板和基材的准备
    - (一) 调质处理
    - (二) 装饰板背面砂磨
    - (三) 装饰板表面保护
  - 二 胶粘剂和均衡材料
    - (一) 胶粘剂
    - (二) 均衡材料
  - 三、加压胶贴
    - (一) 胶贴工艺
    - (二) 胶贴生产线
- 第七章 装饰纸贴面
  - 一、基材和装饰纸的准备
  - 二、涂胶
  - 三、胶贴
  - 四、贴面板处理
- 第八章 人造板涂饰
  - 第一节 涂料涂施和涂层干燥
    - 一、涂料涂施
      - (一) 淋涂
      - (二) 辊涂
      - (三) 喷涂
      - (四) 浸涂
    - 二、涂层干燥
      - (一) 对流干燥
      - (二) 红外线干燥
      - (三) 紫外线干燥
      - (四) 电子束固化
  - 第二节 透明涂饰
    - 一、基材表面准备
    - 二、面漆及其涂施和干燥
    - 三、涂膜修饰
      - (一) 涂膜砂磨
      - (二) 涂膜抛光
  - 第三节 不透明涂饰
  - 第四节 直接印刷
    - 一、基材板面处理
      - (一) 腻平
      - (二) 涂底漆
    - 二、印刷图案

## <<人造板表面装饰>>

三、涂施保护涂料

四、直接印刷饰面生产线

第九章 制板饰面

一、刨花板制板饰面

二、胶合板制板饰面

三、纤维板制板饰面

第十章 饰面板封边

第一节 封边材料和胶粘剂

一、封边材料

(一) 封边用聚酯树脂合成薄木

(二) 封边用混合树脂合成薄木

(三) 封边用薄型装饰板

二、胶粘剂

第二节 饰面板胶贴封边

一、热 冷法胶贴封边

(一) 活化法胶贴封边

(二) 再生法胶贴封边

二、冷 热法胶贴封边

三、胶贴封边生产线

四、手工胶贴封边

<<人造板表面装饰>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>