

<<金属切削机床>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床>>

13位ISBN编号：9787810212847

10位ISBN编号：7810212842

出版时间：1990-12

出版时间：中国矿业大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削机床>>

内容概要

内容简介

本书是根据八二年机床教编会议制定的《机床概论》与《机床设计》教学大纲编写的。

该书是在深入分析现有机床教材的基础上，从有利于全面掌握认识、分析、设计机床的基本规律出发，除对车床、铣床、钻床、镗床、磨床、齿轮加工机床、数控机床、自动与半自动机床、组合机床等作了概述外，还系统地阐述了机床主轴、支承件导轨、变速系统及机床的总体设计，并适当介绍了分析和设计机床的新概念、新方向，使本书将机床概论和机床设计的理论与方法融为一体，体系新颖、概念清楚、内容丰富。

本书可作为高校机械制造、机械设计、机械电子等专业的教材，也可供职大、业大、函大选用和机械行业科技人员参考。

<<金属切削机床>>

书籍目录

- 目录
- 绪论
- 第一章 车床
 - 第一节 普通车床的功能与运动
 - 第二节 CA6140型普通车床的组成和技术性能
 - 第三节 CA6140型普通车床的传动系统
 - 第四节 CA6140型普通车床的主要结构
 - 第五节 其它车床
- 第二章 铣床、钻床和镗床
 - 第一节 铣床
 - 第二节 钻床
 - 第三节 镗床
- 第三章 磨床
 - 第一节 外圆磨床
 - 第二节 普通内圆磨床
 - 第三节 平面磨床
- 第四章 机床变速系统的设计
 - 第一节 机床的基本参数
 - 第二节 有级变速系统的设计
 - 第三节 无级变速系统的设计
- 第五章 主轴部件
 - 第一节 对主轴部件的基本要求
 - 第二节 主轴滚动轴承
 - 第三节 主轴部件支承的配置
 - 第四节 主轴部件的设计分析与计算
 - 第五节 主轴滑动轴承
- 第六章 支承件与导轨
 - 第一节 支承件设计概述
 - 第二节 支承件的静态设计
 - 第三节 支承件的动态设计和热变形特性
 - 第四节 支承件的有限元分析方法
 - 第五节 导轨概述
 - 第六节 滑动导轨
 - 第七节 其它导轨
 - 第八节 导轨的低速运动平稳性
- 第七章 齿轮加工机床
 - 第一节 齿形表面的形成及所需的成形运动
 - 第二节 机床的传动联系和传动原理图
 - 第三节 圆柱齿轮滚齿机
 - 第四节 圆柱齿轮插齿机
 - 第五节 圆柱齿轮磨齿机
 - 第六节 圆锥齿轮加工机床
 - 第七节 提高内联传动链传动精度的设计
- 第八章 自动和半自动车床
 - 第一节 C1312型单轴六角自动车床

<<金属切削机床>>

第二节 C1312型机床调整卡的拟定及凸轮设计

第三节 CB3463 - 1型半自动转塔车床

第九章 数控车床

第一节 概述

第二节 数控机床的驱动设备与检测元件

第三节 数控机床的结构

第四节 JCS - 013型自动换刀数控镗铣床

第五节 数控机床的发展及其应用

第十章 组合机床

第一节 组合机床的组成与分类

第二节 组合机床的设计

第三节 组合机床的通用部件

第四节 组合机床自动线简介

第十一章 机床总体设计与现代设计

第一节 机床总体设计

第二节 机床的美学设计

第三节 机床的宜人学设计

第四节 机床的模块化设计

第五节 机床的优化设计

附录I

附录

参考文献

<<金属切削机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>