

<<几何量测量技术>>

图书基本信息

书名：<<几何量测量技术>>

13位ISBN编号：9787810215039

10位ISBN编号：7810215035

出版时间：1991-09

出版时间：中国矿业大学出版社

作者：潘宁 主编

页数：264

字数：409000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<几何量测量技术>>

内容概要

本书内容包括：绪论、测量误差及数据处理、测量方法设计、典型参数测量、齿轮测绘、装配测量技术及测量新技术等七章。

本书系统地论述了测量方法设计的基本原则及测量误差的分析、处理外，详细介绍了生产中广泛应用的长度及形状误差的测量和实用性较强的齿轮测绘技术等，使本书具有较大的实用价值。

本书可为高等工科学学校机械类各专业及仪器仪表专业教材外，对从事机械、仪器仪表、计量工作的科技人员也是一本不可多得的参考书。

<<几何量测量技术>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 绪言 第二节 测量的基本概念 第三节 测量器具的分类及选择 第四节 测量的基本原则
第二章 测量误差和数据处理 第一节 测量误差的基本概念 第二节 误差的基本性质 第三节 函数误差
第四节 测量结果的数据处理 第五节 误差的合成 第六节 最小二乘法
第三章 测量方法设计 第一节 被测量的特点及其相互关系 第二节 标准量系统的选择 第三节 定位方法的选择 第四节 瞄准方法的选择
第五节 显示方法的选择 第六节 测量条件的选择
第四章 典型参数的测量方法 第一节 长度的测量 第二节 直线度和平面度的测量 第三节 圆度误差的测量 第四节 圆柱度误差的测量
第五章 齿轮测绘 第一节 概述 第二节 直齿圆柱齿轮的测绘 第三节 斜齿(人字齿)圆柱齿轮的测绘 第四节 直齿圆锥齿轮与蜗杆的测绘
第六章 机械装配的测量技术 第一节 概述 第二节 装配测量的一般程序和方法 第三节 测量方法的选择原则及应用实例
第七章 测量中的新技术 第一节 概述 第二节 加工与装配中的自动化测量 第三节 激光在几何量测量中的应用 第四节 三价值标测量机的应用 第五节 现代几何量精密测量技术的动向
参考文献

<<几何量测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>