

<<汽车车身制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<汽车车身制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787810453110

10位ISBN编号：7810453114

出版时间：1997-09

出版时间：北京理工大学出版社

作者：邓仁珍 范淼

页数：261

字数：395000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车车身制造工艺学>>

内容概要

本书针对现代汽车车身发展的状况，比较详细地阐述了车身制造工艺的整个过程。

全书分为三篇十六章。

第一篇介绍车身冲压工艺，主要包括冲压的基本理论及总裁、弯曲、拉深、局部成形、车身覆盖件的拉深工艺，并介绍了冲压设备及车身覆盖件冲压成形过程的计算机仿真技术及应用。

第二篇介绍了车身装焊工艺，主要包括车身分块及装焊方法、车身装焊夹具、车身装焊生产线，然后比较深入地阐述了车身装焊质量的控制。

第三篇介绍车身涂装工艺，主要包括车身用涂料、涂装前表面处理及涂装工艺及设备。

本书可作为高等院校及专科学校汽车及相关专业的教材，也适用于从事汽车车身制造的工程技术人员。

。

<<汽车车身制造工艺学>>

书籍目录

绪论

第一篇 汽车车身冲压工艺

第一章 冲压工艺概论

1-1 冲压工艺的特点及冲压工序的分类

1-2 金属塑性变形的力学规律

1-3 板料的冲压成形性能和成形极限图

1-4 车身冲压用材料

1-5 汽车冲压技术概论

思考题

第二章 冲裁工艺

2-1 冲裁的变形过程

2-2 冲裁间隙

2-3 冲裁模刃口尺寸

2-4 冲裁力和冲模压力中心

2-5 冲模及冲裁模

2-6 冲裁件缺陷原因及分析

思考题二

第三章 弯曲工艺

3-1 弯曲变形分析

3-2 弯曲工艺计算

3-3 弯曲件质量分析和控制

3-4 弯曲模

思考题三

第四章 拉深工艺

4-1 拉深件的类型及特点

4-2 圆筒形零件的拉深

4-3 盒形零件的拉深

4-4 非直壁旋转件的拉深

4-5 拉深模

思考题四

第五章 局部成形工艺

5-1 胀形工艺

5-2 翻边工艺

5-3 校平和整形

思考题五

第六章 汽车覆盖件冲压工艺

6-1 汽车覆盖件的冲压和拉深特点

6-2 汽车覆盖件拉深工艺设计

6-3 汽车覆盖件拉深模

6-4 汽车典型覆盖件冲压工艺实例

思考题六

第七章 冲压设备和冲压生产的机械化、自动化

7-1 汽车覆盖件冲压设备的特点和压力机的类型

7-2 压力机的技术参数

7-3 冲压生产的机械化和自动化

<<汽车车身制造工艺学>>

思考题七

第八章 模具CAD/CAE/CAM技术

8-1汽车覆盖件模具CAD/CAE/CAM技术概述

8-2冲裁模CAD

8-3冲压过程的CAE

8-4汽车覆盖件模具的

思考题八

第二篇 汽车车身装焊工艺

第九章 汽车车身装焊工艺

9-1装焊基础

9-2车身装焊方法的确定原则及内容

9-3车身焊接方法及其选择

9-4汽车车身装焊工艺

思考题九

第十章 车身装焊夹具

10-1概述

10-2装焊件在夹具上的定位与夹紧

10-3车身装焊夹具

思考题十

第十一章 车身装配焊接生产线

11-1焊接生产线基础

11-2贯通式装焊生产线

11-3柔性焊接生产线

11-4其他形式装焊生产线

11-5车身装焊生产线的发展趋势

思考题十

第十二章 汽车车身装焊的质量控制

12-1引言

12-2车身装焊偏差分析及质量控制方法

12-3焊装夹具偏差

12-4基于知识的车身装配尺寸偏差源快速诊断方法

思考题十二

第三篇 汽车车身涂装技术

第十三章 汽车车身涂装基础

13-1概述

13-2车身涂装特点及功能

13-3涂装的三要素

思考题十三

第十四章 汽车车身用涂料

14-1概述

14-2车身用底漆

14-3车身用中间层涂料

14-4车身用面漆

思考题十四

第十五章 涂装前表面处理

15-1漆前表面处理的目及内容

15-2脱脂清洗处理

<<汽车车身制造工艺学>>

15-3除锈和去氧化层

15-4磷化处理

思考题十五

第十六章 汽车车身涂装工艺及设备

16-1汽车车身涂装典型工艺

16-2涂漆方法及设备

16-3涂膜干燥和固化

思考题十六

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>