第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工艺与夹具>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与夹具>>

13位ISBN编号：9787810455824

10位ISBN编号：7810455826

出版时间：1999-08

出版时间：北京理工大学出版社

作者：周世学

页数：228

字数：344000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工艺与夹具>>

内容概要

本书内容分机械加工基本理论、机械加工工艺分析和夹具设计等部分。
本书主要阐述机械加工工艺规程制订；机械加工精度及表面质量分析；装配工艺的基本理论；典型零件加工工艺的特点；夹具设计。
本书具有一定的先进性、综合性、适用性，将传统的加工技术与现代加工技术融为一体，删除了不必要的理论分析和公式推导，强调了对综合职业能力的培养。
本书可作为中等专业学校、高等职业技术学校教学用书，也可供有关工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工艺与夹具>>

书籍目录

绪论第一章 机械加工工艺规程的制定 第一节 基本概念 第二节 工艺规程制定的原则和步骤 第三节 零件的工艺性分析 第四节 毛坯选择 第五节 定位基准的选择 第六节 工艺路线的拟定 第七节 加工余量的确定 第八节 工序尺寸及公差的确定 第九节 工艺过程的生产率及经济性分析 第十节 机床、工艺装备及其它参数的选择第二章 机械加工精主与表面质量 第一节 概述 第二节 影响加工精度的因素 第三节 加工误差的综合分析 第四节 保证和提高加工精度的途径 第五节 机械加工的表面质量第三章 轴类零件加工工艺 第一节 概述 第二节 轴类零件的外圆表面加工 第三节 轴类零件的花键与螺纹加工 第四节 轴类零件加工工艺拟定实例第四章 套类零件及凸轮加工工艺 第一节 概述 第二节 内孔的加工方法 第三节 套类零件的加工工艺分析 第四节 凸轮加工工艺第五章 箱体类零件加工工艺 第一节 概述 第二节 箱体类零件的平面和孔系加工 第三节 箱体类零件加工工艺过程分析第六章 齿轮零件加工工艺 第一节 概述 第二节 圆柱齿轮的加工 第三节 圆柱齿轮加工工艺过程分析第七章 机械装配工艺基础 第一节 概述 ……第八章 机械加工先进工艺技术简介第九章 工件的定位装置第十章 工件的夹紧装置第十一章 分度装置及夹具体第十二章 机床夹具设计步骤和方法参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造工艺与夹具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com