

<<现代物流管理>>

图书基本信息

书名：<<现代物流管理>>

13位ISBN编号：9787810487085

10位ISBN编号：7810487086

出版时间：2004-02-01

出版时间：郑州大学出版社

作者：郭成,John Brown

页数：354

字数：2900000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

生产与作业 (Production and Operations) 是将人力、物料、设备、技术、信息、能源等生产要素 (投入) 变换为有形产品和无形服务 (产出) 的过程。

产品和服务是企业市场当中竞争力最终的依托。

一个企业生产与作业管理绩效的好坏, 对于企业降低成本, 保证质量、精确时间、提供个性化服务、增加竞争力都具有十分重要的意义。

因此生产与作业管理在企业全部管理活动当中始终处于基础和核心的位置。

当前, 社会上涌起一股攻读MBA的热潮, 大众化的MBA时代已经来临。

生产与作业管理作为MBA的核心课程, 更是深受大众的喜爱。

然而, 如今市场上有关生产与作业管理的书籍, 大多由权威专家所编著, 虽然专业性和权威性都无可挑剔, 但大都语言晦涩, 高级计算公式和欧化的句子颇多, 无专家教授的讲授, 很难自修。

本书的编写就是为了向广大读者展现一个“大学围墙”之外的生产作业管理。

本书的特点可以概括如下: 1、通俗性。

这是本书的最大优势, 这是本书编写目的所在。

在本书的编写过程中, 我们尽量删去大量深奥和难以自修的高级计算公式; 语言力求简洁、明快、通俗易懂, 让大家能轻轻松松地把生产与作业管理知识学到手。

2、新颖性。

本书精选取的生产与作业的研究成果务求体现第一时间、第一手、第一权威的原则。

为此, 我们的北航、北邮、上海交大的有关专家教授的协助下, 收录了最优生产技术 (OPT) 和约束理论 (TOC)、精益生产 (LP)、敏捷制造 (AM)、计算机集成制造系统 (CIMS)、并行工程 (CE)、流程再造 (BPR)、供应链管理等国外新的生产方式和管理思想。

3、广泛性。

本书在介绍最新生产与作业管理研究成果的同时, 力图全面反映生产与作业管理学的概貌。

全书十二章分别从生产与作业管理概述, 生产布局、产品设计与开发、生产计划、生产组织、质量管理、设备管理、供应链管理、成本管理、仓储管理和库存管理、项目管理、流程再造、生产方式等方面进行论述。

其中每一章中都包含丰富的内容, 系统地介绍生产与作业管理的各项工作。

本书特别适合于大学围墙之外攻读MBA人士所用, 还可供高等院校师生使用, 也可供企业生产管理人员及有志从事管理工作的人员参考。

书籍目录

第一章 生产与作业管理概述 第一节 管理概述 第二节 管理范围 第三节 生产类型 第四节 生产类型
第二章 生产布局 第一节 设施选址 第二节 设施布置 第三章 产品设计与开发 第一节 产品设计 第二节 产
品开发 第三节 并行工程 第四章 生产计划 第一节 生产计划内容原则 第二节 生产计划的规定 第三节
如何编制长期生产计划 第四节 如何编制短期生产计划 第五章 生产组织 第一节 生产组织 第二节 生
产组织方法 第三节 人员组织安排 第四节 生产的管理与控制 第六章 质量管理 第一节 质量管理的要素
第二节 质量管理方法 第三节 全面质量管理 第四节 ISO9000系列标准 第七章 设备管理 第一节 设备管
理基础 第二节 设备保养管理 第三节 设备的维修更新改造 第四节 设备备件管理法 第五节 全员设备
管理 第八章 供应链管理 第一节 供应链管理基础 第二节 采购管理 第三节 配送管理 第九章 成本管理与
仓储、库存管理 第一节 成本管理 第二节 仓储管理 第三节 库存管理 第十章 项目管理 第一节 项目管
理基础 第二节 如何进行项目管理 第三节 项目经理 第十一章 流程再造 第一节 流程再造基础 第二节
如何进行流程再造 第三节 常见的流程再造 第十二章 生产方式 第一节 准时化生产 第二节 最优生产技
术和约束理论 第三节 精益生产 第四节 敏捷制造 第五节 计算机集成制造系统

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>