

<<机械加工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺学>>

13位ISBN编号：9787810500814

10位ISBN编号：7810500813

出版时间：1999-1

出版时间：东南大学出版社

作者：范崇洛 编

页数：225

字数：368000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工艺学>>

内容概要

本书共9章，包括机械加工工艺流程的编制、多种典型零件工艺、加工精度、表面质量分析、装配工艺基础以及现代制造技术、特种加工等。

本书从着重培养生产现场实施型工艺人才的目标出发，通过必须掌握的理论和技术教学，强调对学生工程实践能力的训练和培养。

本书是5年制、3年制高等职业教育机械制造专业系列教材之一，适用教学时数90学时。若精减“*”号章节，亦可以作为中专、中职80学时左右的教学用书。

<<机械加工工艺学>>

书籍目录

1 机械加工工艺规程的制订 1.1 概述 1.2 工艺文件 1.3 工艺规程制订的原则及方法 1.4 零件的工艺分析 1.5 毛坯的选择 1.6 基准及其选择 1.7 工艺路线的拟订 1.8 加工余量和工序尺寸 1.9 工艺尺寸链 1.10 制订机械加工工艺规程的实例 1.11 工艺过程技术经济分析 习题与思考题2 机械加工质量 2.1 概述 2.2 加工原理误差 2.3 工艺系统的几何误差 2.4 工艺系统受力变形所引起的加工误差 2.5 提高加工精度的工艺措施 2.6 加工误差的统计分析 2.7 机械加工的表面质量 习题与思考题3 轴类零件加工 3.1 概述 3.2 轴类零件的精密加工 3.3 轴类零件的加工工艺 3.4 典型丝杠的加工工艺 习题与思考题4 套类零件加工 4.1 概述 4.2 套类零件内孔的精密加工 4.3 典型套类零件的加工工艺 习题与思考题5 箱体与机体零件加工 5.1 箱体零件概述 5.2 箱体零件的加工工艺分析 5.3 箱体的孔系加工 5.4 典型箱体类零件的加工工艺 5.5 机体零件概述 5.6 机体零件上导轨副的精密加工与检测 5.7 磨床床身加工工艺分析 习题与思考题6 圆柱齿轮加工 6.1 概述 6.2 圆柱齿轮的齿形加工 6.3 典型圆柱齿轮的加工工艺 习题与思考题7 现代制造技术 7.1 概述 7.2 成组技术 7.3 计算机辅助制造 7.4 数控加工工艺与编程方法 习题与思考题8 装配工艺基础 8.1 概述 8.2 装配工作的基本内容 8.3 机械产品的装配精度 8.4 装配工艺工程的编制 8.5 磨床头架的装配工艺过程 习题与思考题9 特种加工 9.1 概述 9.2 电火花加工 9.3 电解加工 9.4 电解磨削 9.5 激光加工 9.6 超声加工 9.7 电子束加工 9.8 等离子射流加工 习题与思考题

<<机械加工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>