

<<互换性与测量技术基础>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术基础>>

13位ISBN编号：9787810539814

10位ISBN编号：7810539817

出版时间：2005-8

出版时间：湖南大学出版社

作者：徐学林

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<互换性与测量技术基础>>

### 内容概要

本书主要针对机械类和近机械类相关专业培养计划中对机械基础课程体系改革的需要而编写的新教材之一。

它主要介绍了互换性的标准及标准化的概念和其在机构制造中的意义，介绍了精度设计和制造中必须掌握的极限与配合、形状和位置公差、表面精度要求以及齿轮、螺纹、键和花键、滚动轴承、圆锥结合等典型零件的精度内容及其配合要求；本书还介绍了几何参数检测的基本知识，误差处理的基本原理和方法以及各典型零件相关几何参数的基本检测原理和方法。

## &lt;&lt;互换性与测量技术基础&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言第1章 绪论 1.1 互换性概述 1.2 互换性在机械工程中的意义 1.3 标准与标准化 1.4 优先数系第2章 测量技术基本知识与测量误差概述 2.1 概述 2.2 测量方法和测量器具的分类及其主要技术指标 2.3 测量误差和数据处理第3章 圆柱体公差配合及其标准化 3.1 概述 3.2 基本术语与定义 3.3 公差带大小的标准化 3.4 公差带位置的标准 3.5 公差带与配合的优化 3.6 圆柱结合的精度设计 3.7 线性尺寸的未注公差第4章 形状和位置公差 4.1 概述 4.2 形状公差 4.3 位置公差 4.4 形状误差的评定 4.5 位置误差的评定 4.6 公差原则与公差要求 4.7 形位公差的选用 4.8 形位误差检测原则 \*4.9 三坐标测量机第5章 表面粗糙度 5.1 概述 5.2 表面粗糙度的评定 5.3 表面粗糙度的符号、代号及其标注 5.4 表面粗糙度的选用 5.5 表面粗糙度的测量第6章 光滑工件尺寸的检验 6.1 概述 6.2 光滑极限量规 6.3 通用计量器具第7章 滚动轴承的公差配合 7.1 概述 7.2 滚动轴承的精度及其应用 7.3 与滚动轴承的孔、轴公差带及选用原则 7.4 孔、轴配合表面的粗糙度与形位公差第8章 键和花键的互换性 8.1 平键联结的互换性 8.2 矩形花键联结的互换性 \*8.3 花键量规的设计第9章 键和花键的互换性 9.1 概述 9.2 螺纹几何参数误差对螺纹互换性的影响 9.3 普通螺纹的公差与配合 \*9.4 梯形螺纹的公差与配合 9.5 螺纹的检测第10章 渐开线圆柱齿轮传动的互换性 10.1 概述 10.2 齿轮的加工误差 10.3 单个渐开线圆柱齿轮的精度评定指标 10.4 齿轮副的精度评定指标 10.5 渐开线圆柱齿轮精度设计 \*10.6 渐开线圆柱齿轮的测量\*第11章 圆锥结合的互换性 11.1 概述 11.2 圆锥结合的误差分析 11.3 圆锥系列及圆锥公差 11.4 锥角的测量第12章 尺寸链 12.1 概述 12.2 极值法计算尺寸链 \*12.3 统值法计算尺寸链 \*12.4 计算装配尺寸链的其他方法 \*12.5 统计尺寸公差

<<互换性与测量技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>