

<<金属挤压与拉拔工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属挤压与拉拔工艺学>>

13位ISBN编号：9787810541206

10位ISBN编号：781054120X

出版时间：2003-8

出版时间：东北大学出版社

作者：温景林 编

页数：262

字数：424000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属挤压与拉拔工艺学>>

内容概要

《金属挤压与拉拔工艺学》系统地叙述了金属挤压与拉拔理论、工艺及设备，并扼要地介绍了金属挤压与拉拔的新成果，反映了金属挤压与拉拔科学技术的发展水平。

本书分二篇共13章，主要内容包括：金属挤压与拉拔的基本理论；金属挤压与拉拔工模具结构及设计的原理与方法；金属挤压与拉拔设备的类型与结构；并较多地叙述了金属挤压与拉拔工艺以及工艺参数的确定。

为了便于读者理解与掌握全书的内容，在难点处设有例题，每章后设有思考题。

<<金属挤压与拉拔工艺学>>

书籍目录

第一篇 金属挤压

1 金属挤压概述

1.1 挤压的基本概念

1.1.1 正向挤压

1.1.2 反向挤压

1.1.3 侧向挤压

1.1.4 连续挤压

1.1.5 其他挤压

1.2 挤压的特点

1.3 挤压技术的发展史

1.4 挤压技术的应用

思考题1

2 挤压时金属的流动

2.1 挤压时金属流动的特点

2.1.1 圆棒材正向挤压金属流动特点

2.1.2 实心型材正向挤压金属流动的特点

2.1.3 管材和空心型材正向挤压金属流动特点

2.1.4 反向挤压时金属的流动特点

2.2 影响金属挤压流动的因素

2.2.1 金属强度的影响

2.2.2 摩擦的影响

2.2.3 温度的影响

2.2.4 工具形状的影响

2.2.5 变形程度与挤压速度的影响

2.3 挤压金属流动模型

思考题2

3 挤压制品的组织与性能特征

3.1 挤压制品组织特征

3.1.1 挤压制品组织的不均匀性

3.1.2 挤压制品的层状组织

3.1.3 粗晶环

3.2 挤压制品力学性能特征

.....

第二篇 金属拉拔

参考文献

<<金属挤压与拉拔工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>