

<<稀有金属材料加工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<稀有金属材料加工工艺学>>

13位ISBN编号：9787810617574

10位ISBN编号：7810617575

出版时间：2003-10

出版时间：中南大学

作者：彭志辉

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<稀有金属材料加工工艺学>>

内容概要

本书介绍了稀有金属的分类及在国民经济中的地位,从加工角度阐述了稀有金属物理冶金基础,叙述了致密及高纯稀有金属生产方法和自由锻造方法,介绍了管、棒、丝板、带、箔材的加工工艺、设备、润滑及与产品品质有关的基本理论和知识。

在书末收录了部分稀有金属的二元相图,以方便读者阅和使用。

本书可作为大专院校材料科学、材料物理、材料加工及相关专业的本科或研究生教学用书,也可供从事稀有金属材料加工生产、科研和设计的有关科技人员、工程技术人员参考。

<<稀有金属材料加工工艺学>>

书籍目录

绪论 0.1 稀有金属的分类 0.2 稀有金属在国民经济中的地位 0.3 稀有金属材料加工工艺学课程研究的对象、目的及意义第一章 稀有金属材料物理冶金基础 1.1 钨、钼材料物理冶金基础 1.2 钛及钛合金的物理冶金基础 1.3 钽、铌及其合金的物理冶金基础 1.4 锆、铪及其合金的物理冶金基础 1.5 稀土金属的物理冶金基础第二章 致密、高纯稀有金属生产 2.1 概述 2.2 粉末冶金坯料的制备 2.3 坯锭的熔炼 2.4 钨、钼粉末冶金制品 2.5 钨、钼、钽、铌单晶制取及稀土金属提纯 2.6 致密钨镀层及异型制品制取第三章 稀有金属材料的自由锻造 3.1 自由锻造的基本方法 3.2 加热、锻造设备 3.3 锻造工艺 3.4 锻件的主要缺陷及消除方法第四章 稀有金属丝棒材生产 4.1 旋锻 4.2 拉制 4.3 拉制设备 4.4 丝材的缺陷及产生原因与防止措施第五章 稀有金属管棒材生产 5.1 挤压法生产管棒坯 5.2 挤压坯料的加热及工模具预热 5.3 挤压工艺参数的选择 5.4 挤压制品缺陷及防止措施 5.5 斜轧穿孔与旋压 5.6 管材冷轧 5.7 管材温轧 5.8 管棒拉制第六章 稀有金属板带材生产 6.1 轧制工艺参数的选择 6.2 轧制力的计算 6.3 稀有金属板带材料处理 6.4 稀有金属轧制板带材常见缺陷及处理方法附录主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>