

<<种子加工原理与技术>>

图书基本信息

书名：<<种子加工原理与技术>>

13位ISBN编号：9787810663830

10位ISBN编号：7810663836

出版时间：2001-7

出版时间：中国农业大学出版社

作者：谷铁城

页数：272

字数：319000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<种子加工原理与技术>>

内容概要

种子加工是种子工作的重要环节，是提高种子质量和科技含量的重要措施。

同时也是实现种子商品化、标准化的重要手段。

根据《中华人民共和国种子法》有关规定，申请种子经营许可证的单位和个人应具有种子加工技术人员，这是取得农作物种子经营许可证的条件之一。

为了配合农作物种子经营许可证核发工作，迅速提高种子加工技术人员的专业技术水平，在农业部种植业管理司指导下，我中心编写了《种子加工原理与技术》一书，作为全国种子加工技术人员培训考核教材，供大家学习参考。

我国种子加工技术是在20世纪70年代引进国外种子加工设备的基础上研学起步的，经历了从田间到室内，从单机作业到机电系统工程的过程，自动化程度得到了极大提高。

根据多年积累的国内外有关加工技术资料、试验结果和实际工作经验，本书系统地论述了种子干燥、精选加工、种子包衣等种子加工技术基础理论、种子加工设备及工艺流程，并收录了种子干燥、精选加工、包衣、计量和包装等主要设备的操作手册。

其中，对“九五”期间国内引进最多的风筛式清选机、重力式清选机和包衣机的操作手册进行了编译，对基层技术人员正确使用国外先进设备很有裨益。

根据目前最新国家标准和国际上的习惯，书中对一些名词术语的表述进行了修改，如“圆仓式循环干燥机”改为“圆仓式循环干燥仓”；种子“比重原理精选加工”改为种子“密度原理精选加工”。另外，由于种子烘干是在粮食烘干的基础上起步的，在种子烘干设备结构介绍中；仍沿用了粮食烘干机结构的习惯叫法，如排粮轮等。

本书共分4章，第一章种子加工概述；第二章种子加工的基本原理及设备；第三章种子加工的主要工序，工艺流程的选择及控制系统；第四章目前主要种子加工设备操作手册。

该书理论扎实，内容新颖，设备操作过程表述详细准确。

本书不仅可供种子生产单位加工技术人员使用，还可作为农业院校师生、育种者及种子加工技术研究单位人员的参考书籍。

<<种子加工原理与技术>>

书籍目录

第一章 种子加工概述 第一节 种子加工的意义 第二节 我国种子加工技术发展 一、萌芽阶段 二、引进、仿制阶段 三、自行开发研制阶段 第三节 近几年国外种子加工技术发展 一、国外种子干燥技术发展 二、国外种子清选加工技术发展 第二章 种子加工基本原理及设备 第一节 种子干燥基本原理及设备 一、种子干燥基本知识 二、种子干燥基本原理 三、种子干燥主要设备 四、常用空气加热设备 第二节 种子清选加工基本原理及设备 一、种子清选加工基本原理 二、种子清选加工主要设备 第三节 棉花种子加工基本原理及设备 一、棉花种子加工基本原理及设备简述 二、棉花种子加工成套设备 第四节 种子包衣基本原理及设备 第三章 种子加工的主要工序、工艺流程的选择及控制系统 第一节 种子加工主要工序 第二节 种子加工工艺流程选择 第三节 种子加工中心电控和温控系统 一、电控和温控简述 二、土建条件图中的电控布置 三、电控、温控的应用和发展方向 第四章 目前主要种子加工设备操作手册 第一节 EL-480R (580R, 680R) 循环式种子烘干机 一、操作安全规则 二、干燥注意事项 三、技术规格及外观尺寸 四、各部名称及作用 五、操作说明 六、检修和保养 七、清洁 八、如何判断和处理故障 第二节 风筛清选机 一、CIMBRIA公司DS105型风筛清选机 二、PETKUS公司U122.4型风筛清选机 三、5X-4.0型风筛清选机 第三节 5XW-3型窝眼筒式种子清选机 第四节 5YF-800型种子分级机 一、技术规格 二、主要组成 三、适用范围和性能特点 四、工作原理 五、主要部件的构造及使用 六、调整及使用 七、保养、维护与故障排除 八、使用、操作安全规则参考文献

<<种子加工原理与技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>