

<<初级船舶除锈涂装工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<初级船舶除锈涂装工工艺学>>

13位ISBN编号：9787810732253

10位ISBN编号：7810732250

出版时间：2002-3

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：姚晓红，朱格 编

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<初级船舶除锈涂装工工艺学>>

前言

对企业而言，人数居多的技术工人是企业的主体，是生产第一线的主力军和骨干力量。技术工人队伍素质的高低，将直接关系到企业的生存和发展。

在社会主义市场经济不断发展和完善的今天，拥有一支技术过硬、技艺精湛的技术工人队伍，是使企业获得经济效益，在激烈的国内外市场竞争中立于不败之地的重要保证。

因此，强化技能培训，尽快提高技术工人素质，是培训工作的当务之急。

1994年以来，随着《中华人民共和国劳动法》和《职业教育法》的颁布和实施，我国各行各业都逐步推行了职业技能鉴定和职业资格证书制度，使我国的职业技能培训开始走上了规范化的轨道。

为此，我们以国家劳动部和原中国船舶工业总公司在1997年12月颁发的《中华人民共和国职业技能鉴定规范》中船舶行业工种的（考核大纲）为依据，逐步组织编写和出版一套船舶行业特殊工种的初、中、高级工的操作技能培训教材，以解决当前操作技能教材短缺的局面。

本套教材邀请了中国船舶工业集团公司和中国船舶重工集团公司所属有关船厂富有经验的工程技术人员、科技工作者及从事职工教育的同志作为编者，并对编写提纲作了广泛认真的调查和论证。在编写中坚持以提高工人实际操作技能和解决生产实际问题的能力为原则，力求使相关工种在本岗位上既有一定的专业知识，又能达到具有熟练的操作技能。

<<初级船舶除锈涂装工工艺学>>

内容概要

《初级船舶除锈涂装工工艺学》内容包括：化学基础知识、金属和船舶腐蚀的基本知识、涂料的基本知识、涂装前钢板的表面处理及质量评定、金属的保护、船舶涂装管理、船舶涂装作业以及船舶修补涂装、船舶木质表面涂装等。

《初级船舶除锈涂装工工艺学》可作为船舶除锈涂装工职业技能鉴定初级工的培训教材，也可供相关作业人员参考。

<<初级船舶除锈涂装工艺学>>

书籍目录

第一章 化学基础知识第一节 分子和原子第二节 元素和元素符号第三节 分子式、分子量第四节 化学反应方程式第二章 金属腐蚀理论基础第一节 金属腐蚀概述第二节 金属腐蚀机理第三章 船舶腐蚀基础理论第一节 船舶在大气中的腐蚀第二节 船舶水线区域的腐蚀第三节 船体水下部分的腐蚀第四节 船体内部结构的腐蚀第五节 船舶的异常腐蚀第六节 钢结构腐蚀机理第四章 涂装前钢板的表面处理及质量评定第一节 表面处理质量第二节 船舶用钢材表面处理第三节 二次除锈与表面清理第四节 其它方式处理第五章 金属的防护第一节 缓蚀剂防护第二节 电化学保护第三节 覆盖层防护第六章 涂料基础知识第一节 涂料概述第二节 涂料的分类、命名及型号第三节 涂料的组成第四节 涂料的干燥机理第五节 船舶涂料用主要成膜物质第六节 颜料和填充料第七节 溶剂和助剂第七章 船舶涂料第一节 概述第二节 车间底漆第三节 防锈涂料第四节 防污涂料第五节 水线以上面漆及液、货舱涂料第六节 其它涂料第八章 船舶涂装作业第一节 船舶涂装概述第二节 涂装前准备第三节 涂装方式第四节 涂装工器具第五节 船舶涂装工艺阶段第九章 船舶涂装管理第一节 涂装质量管理第二节 膜厚管理第三节 涂装环境管理第四节 涂装工程管理第五节 涂装材料管理第六节 涂装工时管理第七节 现场安全卫生管理第八节 其他管理第十章 修船及修补涂装第十一章 船舶木质表面涂装第十二章 船舶特涂附录参考文献

<<初级船舶除锈涂装工艺学>>

章节摘录

三、一次除锈与表面处理方法 造船业是一个以钢结构为主体的行业，由于船舶的运动方式是必须在水中行走，且由于地质的运动、环境的污染日益加深，所以基本上可以说船舶一直处在电解质溶液中，因此其受到的腐蚀是非常大的。

人们日益认识到钢材表面处理与涂装的关系，所以，现代造船行业都很关心钢材表面处理，对表面处理的投入也在不断的增大。

当今，船舶钢材表面处理方式主要为：将钢材抛丸预处理并涂车间底漆；喷砂处理；酸洗；磷化处理。

1.钢材预处理对从钢材冶炼厂到造船厂的钢材，也就是说对未加工的钢材，应用机械或化学的方法，清除其表面的氧化皮、锈蚀产物及其它污物的工艺过程，就叫做钢材预处理。

一般来说，预处理的方式有三种：抛射磨料处理、喷射磨料处理、酸洗。

抛射磨料处理的方式是利用抛丸机的叶轮在高速旋转时所产生的离心力，将磨料以很高的速度抛向被处理表面，产生冲击和切削作用，利用这种作用清除钢材表面的氧化皮和锈蚀产物及污物，使钢材露出金属内底，并形成一定的粗糙度。

因为船厂的钢材耗量一般是非常大的，所以都希望预处理的效率在保证质量的前提下越高越好。

.....

<<初级船舶除锈涂装工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>