

<<造船焊接与切割技术>>

图书基本信息

书名：<<造船焊接与切割技术>>

13位ISBN编号：9787810732598

10位ISBN编号：7810732595

出版时间：2002-2

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：姜锡瑞 编

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<造船焊接与切割技术>>

### 内容概要

《造船焊接与切割技术》是为船舶与海洋工程专业编写的，共分八章。根据造船业对焊接技术的应用和需要，系统地介绍了熔焊基本原理、手工电弧焊、埋弧焊、氩弧焊、二氧化碳气体保护焊、电渣焊、电子束焊、爆炸焊、重力焊、水下焊接、金属的可焊性与船用钢材和铝合金的焊接、焊接应力与变形、焊接质量管理、金属的切割，并给出了大量的图表和数据。《造船焊接与切割技术》一书总结了作者多年教学经验和科研成果，综合大量国内外文献，内容丰富、联系实际、深入浅出。

《造船焊接与切割技术》可作为大学船体专业的教材，也可作船舶与海洋工程技术人员参考。

## <<造船焊接与切割技术>>

### 书籍目录

绪论1 熔焊基本理论1.1 焊接电弧1.2 焊缝的形成1.3 焊接冶金反应1.4 焊接接头的金相组织及机械性能2 手工电弧焊2.1 手工电弧焊的接头形式与坡口准备2.2 手工电弧焊焊接工艺2.3 电焊条2.4 手工电弧焊电源设备3 埋弧焊3.1 埋弧焊的焊缝形成过程3.2 埋弧焊焊接工艺3.3 埋弧焊焊接材料3.4 埋弧焊设备4 其它焊接方法4.1 氩弧焊4.2 CO<sub>2</sub>气体保护焊4.3 电渣焊4.4 电子束焊4.5 爆炸焊接4.6 水下焊接4.7 重力焊5 金属材料的焊接5.1 金属的可焊性及试验方法5.2 合金结构钢的焊接5.3 铝及铝合金的焊接6 焊接应力与变形6.1 内应力及变形概念6.2 焊接应力与变形产生的原因6.3 焊接应力6.4 焊接变形7 焊接质量管理7.1 焊接材料管理7.2 焊接质量检验7.3 熔化焊焊接成本计算8 金属的切割8.1 金属的气割8.2 等离子切割8.3 碳弧气刨8.4 水下切割参考文献

## <<造船焊接与切割技术>>

### 编辑推荐

为适应国家“十五”教育发展规划，满足教育和生产发展的需要，受国防科工委的委托，在哈尔滨工程大学多年的教学与实践基础上，编者编写了《造船焊接与切割技术》。

全书共八章，包括焊接冶金基础、手工电弧焊、埋弧焊及其它焊接方法；金属的焊接、焊接应力与变形、焊接质量管理和金属的切割等内容。

《造船焊接与切割技术》系统地介绍了船舶与海洋工程结构建造中所需的焊接与切割技术。

《造船焊接与切割技术》可作为大学船舶与海洋工程专业教材，也可作为船舶与海洋工程专业技术人员参考。

<<造船焊接与切割技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>