

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787810734745

10位ISBN编号：7810734741

出版时间：2004-7

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：祁家J 主编

页数：278

字数：380000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺基础>>

内容概要

本书主要内容有：机械制造工艺基础知识、常用加工方法综述及加工方案的选择、切削加工零件结构工艺性、机械加工工艺过程、特种加工、先进制造技术、先进运行模式简介等内容，每章后面都附有思考题及练习题。

本书可作为高等工科院校机械类专业的本科生教材，也可作为电大、函授教材，还可作为从事机械制造工程技术人员参考书。

<<机械制造工艺基础>>

书籍目录

1 切削加工基础知识 1.1 切削加工概述 1.2 零件表面构成及成形方法 1.3 机床的切削运动及切削要素
1.4 金属切削刀具 1.5 刀具切削过程及磨削机理 1.6 提高切削加工质量和经济性途径 1.7 材料的切削加工性及改善途径 1.8 切削液的选择 1.9 工件的装夹及夹具 1.10 金属切削机床 思考题及习题2 常用加工方法综述及加工方案选择 2.1 常用加工方法简述 2.2 常见表面的加工方案 2.3 选择表面加工方案的依据 思考题与习题3 机械加工工艺过程 3.1 机械加工工艺过程的基本知识 3.2 毛坯的选用 3.3 制定加工工艺过程的内容及原则 3.4 典型零件工艺过程分析 思考题及习题4 切削加工零件结构工艺性 4.1 概述 4.2 切削加工工艺性的评价 4.3 切削加工工艺性的影响因素 4.4 提高切削加工工艺性的措施 4.5 零部件的装配工艺性 思考题及习题5 先进制造技术 5.1 先进制造技术及其特点 5.2 先进制造技术的发展 5.3 机械制造系统的自动化 5.4 精密工程及微型机械、微细加工 5.5 表面处理技术 5.6 快速原型制造技术 5.7 成组技术及计算机辅助工艺过程的设计简介 5.8 智能制造技术 思考题与习题6 先进制造运行模式 6.1 计算机集成制造系统 6.2 精益生产 6.3 敏捷制造 6.4 并行工程 6.5 虚拟制造 6.6 绿色制造技术 思考题及习题7 特种加工 7.1 电火花加工 7.2 电解加工 7.3 超声波加工 7.4 激光加工 7.5 电子束加工 7.6 离子束加工 7.7 复合加工 思考题及习题参考文献后记

<<机械制造工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>