

<<机械工程训练>>

图书基本信息

书名：<<机械工程训练>>

13位ISBN编号：9787810734776

10位ISBN编号：7810734776

出版时间：2003-7

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：朱世范

页数：348

字数：470000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工程训练>>

内容概要

《机械工程训练》是根据教育部颁布的“工程材料及机械制造基础课程教学要求”和“金工实习教学要求”，为适应机械工程训练体系的教学改革和实践要求而编写的，以提高学生的工程实践能力，实现宽口径专业培养目标。

《机械工程训练》主要内容包括机械制造工程基本知识，以及锻造、锻压、焊接、钳工、切削加工、现代制造技术等知识。

本书可作为高等工科院校机类或近机类专业的机械工程训练教材，也可供不同层次教学人员和有关工程技术人员参考。

本书由哈尔滨工程大学朱世范、崔海和刘军同志编写，朱世范编写第1，6，7，8章，并担任全书统稿工作；崔海编写第9，10，11，12章；刘军编写第2，3，4，5章。

<<机械工程训练>>

书籍目录

- 1 机械制造基本知识概述
 - 1.1 机械产品质量
 - 1.2 质量检验和计量器具
 - 1.3 产品的加工工艺
 - 1.4 夹具、定位和基准
- 2 机械工程材料和钢的热处理
 - 2.1 机械工程材料的分类及应用
 - 2.2 金属材料的性能
 - 2.3 钢的热处理
 - 2.4 常用金属材料简介及钢铁材料的现场鉴别方法
 - 2.5 热处理设备的节能
- 3 铸造
 - 3.1 铸造方法
 - 3.2 熔炼、浇铸与清理
 - 3.3 铸件的质量检验与缺陷分析
 - 3.4 铸造过程的安全及环境保护
- 4 锻压
 - 4.1 锻压方法
 - 4.2 锻压模具
 - 4.3 锻压生产中的节能与环境保护
- 5 焊接
 - 5.1 常用焊接方法
 - 5.2 其他焊接方法与焊接新工艺简介
 - 5.3 焊接质量检验与缺陷分析
- 6 钳工工艺
 - 6.1 钳工的基本工艺方法
 - 6.2 装配工艺
- 7 车削加工
 - 7.1 切削加工概述
 - 7.2 卧式车床
 - 7.3 切削要点
 - 7.4 车削的基本操作
 - 7.5 车削安全操作和车削质量分析
- 8 刨削、铣削和磨削加工
 - 8.1 刨削加工
 - 8.2 铣削加工
 - 8.3 磨削加工
- 9 现代制造技术
 - 9.1 数控机床
 - 9.2 机器人
 - 9.3 柔性制造系统
 - 9.4 机电一体化总体设计
- 10 特种加工
 - 10.1 电火花及线切割加工
 - 10.2 电解加工和电解磨削

<<机械工程训练>>

10.3 激光加工

11 表面处理技术

11.1 表面形变强化

11.2 表面覆层强化

11.3 表面处理工艺的环境保护

12 塑料成形

12.1 塑料常用成形方法

12.2 塑料的注射与压延成形设备

12.3 塑料成形的其他方法和后加工

12.4 橡胶制品成形

参考文献

后记

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>