

<<船体冷加工工艺学（中级）>>

图书基本信息

书名：<<船体冷加工工艺学（中级）>>

13位ISBN编号：9787810738071

10位ISBN编号：7810738070

出版时间：2006-10

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：刁玉峰 著

页数：97

字数：151000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船体冷加工工艺学（中级）>>

前言

本教材的编写是以国际、国内和行业的法规、规则及标准为依据，以职业岗位的需要为出发点，始终围绕职业教育的特点，具有较强的针对性和实用性。

教材较好地贯彻了“以全面素质为基础，以能力为本位”的教育教学指导思想，结合培养受教育者的创新精神、职业道德等方面的要求，提出教学目标组织教学内容。

在内容的编写上以“必须和够用”为原则，紧扣大纲，深度广度适中，体现了理论和实践的结合，强化了技能训练的力度。

本教材是船舶制造专业船体冷加工中级工的培训教材，也适用于船厂船体专业职工的自学。

参加本书编写工作的有：渤海船舶职业学院刁玉峰（编写第二、三、四章）、刘旭（编写第一章）。

全书由刁玉峰担任主编，渤海船舶职业学院彭辉教授担任主审。

限于编者的经历及水平，教材内容很难覆盖全国各地的实际情况，希望广大读者提出修改意见和建议，以便再版修订时改正。

<<船体冷加工工艺学（中级）>>

内容概要

《船体冷加工工艺学（中级）》主要介绍钢质船船体材料，型钢的矫正，钢材的断截，型钢的冷弯曲，钢板的矫正，船体板材的冷加工机械设备，钢板的压制与辊制，船壳板的加工，薄板壳体的加工，搬运及整理的一般知识，搬运作业，整理作业等内容。

《船体冷加工工艺学（中级）》作为船厂中级冷加工的技能培训教材，亦可供船厂的技术人员和技术工人在修造各类船舶时参考。

<<船体冷加工工艺学(中级)>>

书籍目录

第一章 型钢的冷加工

第一节 钢质船体材料

第二节 型钢的矫正

第三节 钢材的断截

第四节 型钢的冷弯曲

第二章 板材的冷加工

第一节 钢板的矫正

第二节 船体板材的冷加工机械设备

第三节 钢板的轧制与辊制

第四节 船壳板的加工

第五节 双曲度船壳板的加工

第六节 薄板壳体的加工

第三章 搬运及整理

第一节 搬运及整理的一般知识

第二节 搬运作业

第三节 整理作业

附录 船体常用型钢的规格和质量

参考文献

章节摘录

插图：1.断裂韧性防断问题的研究集中于裂纹尺寸为中心的力学研究方面，即以热力学、弹性力学为基础，研究带宏观裂纹的固体材料的强度，这种宏观固体力学就是断裂力学。

断裂力学的基本原理给了传统的结构强度设计方法以新的概念。

传统结构强度设计方法可归结为确定构件应力和选取安全系数。

但构件材料在出现裂纹后的强度值并不等于用传统方法所得的强度值。

断裂力学的基本原理是：构件的实际强度决定于构件的宏观裂纹在外载荷作用下产生扩展的临界应力。

断裂力学的研究方法就是用弹性理论来分析和求解受力构件中裂纹顶端附近区域的应力场和位移场，根据理论计算和实际验证，引入一个对材料断裂过程起主要影响作用的计算指标。

当受力构件的裂纹开始扩展时，该计算指标的值系表示材料在某种条件下抵抗脆性破坏能力，通常称之为断裂韧度。

2.低周疲劳国外有人对第二次世界大战后建造的部分船舶的低周疲劳断裂事故作过调查，在外板和甲板破裂的66艘油船中，有65艘是由于疲劳引起的。

而外壳板和甲板破裂的55艘货船中，有53艘是疲劳所致。

这说明，低周疲劳威胁着船舶的安全和寿命。

船体结构的低周疲劳的特点是：应力高，最大能达到材料的屈服强度，循环频率低疲劳寿命低，结构破坏时的循环周数一般在105周以内。

<<船体冷加工工艺学(中级)>>

编辑推荐

《船体冷加工工艺学(中级)》是由哈尔滨工程大学出版社出版的。

<<船体冷加工工艺学（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>