

<<冷冲压模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787810775052

10位ISBN编号：7810775057

出版时间：2005-1

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：王秀凤

页数：402

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压模具设计与制造>>

内容概要

《高等学校通用教材：冷冲压模具设计与制造》在编者多年教学和生产实践经验积累的基础上，系统、全面地介绍了冷冲压模具设计与制造的基础知识。

《高等学校通用教材：冷冲压模具设计与制造》内容大致分为模具设计和模具制造两部分。

模具设计部分的内容占70%，以最具代表性的冲裁模为主线，详细讲述了模具设计过程、结构类型选择、设计步骤和主要工艺计算；还针对弯曲模、拉深模、翻边模等其他类型模具的特点，作了补充讲解。

模具制造部分，系统介绍了模具制造的基本要求，工艺特点、试模而却步、验收等全部程序；并着重介绍了工作零件特种加工工艺以及典型的装配技术。

此外，为了方便学生课程设计以及工程人员参考使用，《高等学校通用教材：冷冲压模具设计与制造》还收录了冷冲压模具设计中常用的数据和标准件，以便查阅。

《高等学校通用教材：冷冲压模具设计与制造》是为模具专业已经学过板料冷压原理的本科学生编写的教材，参考学时为30学时；也可供从事冷冲压模具设计与制造的相关教学、科研单位的技术人员参考。

《高等学校通用教材：冷冲压模具设计与制造》配有精心制作的多媒体CAI课件，可以起到很好的辅助教学作用，需要的教师可以直接与出版社联系，免费索取。

<<冷冲压模具设计与制造>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 冷冲压模具在工业生产中的地位1.2 冷冲压模具的历史发展与现状1.3 冷冲压模具的分类习题第2章 冲裁模设计2.1 冲裁模的设计基础2.1.1 冲裁件的工艺性2.1.2 冲裁过程的分析2.1.3 冲裁件的工艺计算2.1.4 冲裁模设计中的有关计算2.2 冲裁模的典型结构2.2.1 冲裁模的基本形式与构造2.2.2 冲裁模主要部件与零件的构造2.2.3 复杂的冲裁模2.3 精密冲裁模2.3.1 精密冲裁的工作原理及特点2.3.2 精密冲裁模的设计参数2.3.3 典型的精密冲裁模习题第3章 弯曲模设计3.1 弯曲模的设计基础3.1.1 弯曲件的工艺性3.1.2 弯曲过程及变形分析3.1.3 弯曲件的工艺计算3.1.4 弯曲模设计中的有关计算3.2 弯曲模的典型结构习题第4章 拉深模设计4.1 拉深模的设计基础4.1.1 拉深件的工艺性4.1.2 拉深过程及变形分析4.1.3 拉深件的工艺计算4.1.4 拉深模设计中的有关计算4.2 拉深模的典型结构习题第5章 翻边模设计5.1 翻边模设计基础5.1.1 翻边件的工艺性5.1.2 翻边过程及变形分析5.1.3 翻边件的工艺计算5.1.4 翻边模设计中的有关计算5.2 翻边模的典型结构习题第6章 冷冲压模具设计过程6.1 冷冲压模具设计的一般步骤6.2 冷冲压模具设计实例6.2.1 冲裁6.2.2 弯曲模6.2.3 拉深模6.2.4 翻边模6.3 典型冷冲压模具结构图第7章 冷冲压模具设计中的常用标准和规范第8章 冷冲压模具制造第9章 冷冲压模具CAD / CAM参考文献

<<冷冲压模具设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>